



El acabado con polvo para la madera

Los acabados con polvo son una buena alternativa a los líquidos que emplean disolvente. A los que emplean disolventes orgánicos, por motivos medioambientales y a los que emplean agua, por la lentitud del proceso y por no tener aún totalmente perfeccionada su tecnología. Sin embargo el acabado con polvo tiene aún aspectos que deben resolverse. Se ha de perfeccionar la resistencia al rayado y a los disolventes; con la utilización de nanopartículas se está mejorando lo primero. Se está estudiando el recubrimiento con color en polvo pero existen aún grandes problemas de reproductibilidad no existentes en la pintura líquida. También se está estudiando mejorar la fluidez, la apariencia y otras características, mediante nuevas resinas y formulaciones. La tecnología de los recubrimientos con polvo en la industria del automóvil, bien con epoxi, poliéster o epoxi/poliéster como acabado o

como imprimación, ha tenido un gran desarrollo, a pesar de que el recubrimiento con pintura líquida requiere unos equipos más baratos.

Hasta ahora la alta temperatura del sustrato, necesaria en el acabado con polvo y que hacía imposible su aplicación en la industria de la madera, ya no es necesaria, de forma que pueden obtenerse recubrimientos transparentes a las temperaturas suficientemente bajas como para que la madera no se dañe en la operación.

La tecnología del acabado en polvo en la industria de la madera es una línea de investigación que se están siguiendo con gran interés por muchas empresas suministradoras de productos y fabricantes de líneas de recubrimiento, tal vez después de los acabados hidrosolubles sea la mayor innovación para lo



Primer Curso sobre madera estructural

El pasado 27 de Febrero la Asociación Española de Importadores de Madera organizó el curso que más personas ha congregado hasta la fecha, (de todos los cursos que lleva organizando desde hace más de cuatro años). En esta ocasión 46 personas se congregaron en Madrid con ocasión del «Primer Curso sobre la madera para uso estructural», lo que demuestra que este tema despierta gran interés en nuestro sector en general. De hecho en el Curso participaron empresas de todos los subsectores relacionados con la madera estructural: aserraderos extranjeros (nórdicos y de EEUU), aserraderos españoles, importadores, agentes, industriales (fabricantes de casas de madera, vigas, etc).

Franciso Arriaga (profesor de cálculo de Estructuras y Técnico Consultor de AITIM) habló sobre generalidades de los productos de madera para uso estructural, nociones básicas sobre la clasificación, clasificación estructural y decorativa, normas de clasificación y sellos de calidad. **Manuel Muelas** (Presidente de la Asociación de casas de madera) centró su intervención en la problemática del Seguro Decenal.

Finalmente **Fernando Rodríguez Chico**, representante de AIC (Asociación de Organizaciones independientes de control de calidad en la construcción) y director de edificación de INTEINCO se refirió al trabajo de las OCTS



Convenio AFITI-LICOF con AIMCM

AFITI-LICOF. Asociación para el Fomento de la Investigación y Tecnología de la Seguridad contra Incendios- Centro de Ensayos e Investigación del Fuego y AIMCM-CTM. Asociación de Investigación y Desarrollo de la Madera de Castilla-La Mancha - Centro Tecnológico de la Madera han presentado las nuevas instalaciones para la realización de ensayos de Reacción y Resistencia al fuego y de las actividades inherentes al Convenio de Colaboración que ha suscrito entre ambas entidades. La presentación tuvo lugar el 2 de abril de 2003.

Este Centro es el primero y único en España capacitado para la realización de determinados ensayos de resistencia al fuego de materiales de construcción. La reciente Directiva Comunitaria 89/106 CEE, y su trasposición a la Legislación Española por el RD 1630/1992 de 29 de diciembre, establece las normas armonizadas sobre fuego.

AIMCM y AFITI se ven reforzadas y potenciadas, mejorando sus servicios con la incorporación del personal técnico de AFITI a los Laboratorios de AIMCM y un proceso de modernización de estas instalaciones con los equipos de ensayo SBI (Single Burning Item), pionero y único en España

