



## BINDER HOLZ presentará su oferta de productos Construmat, Interzum y LignaPlus

Con su presencia en estos 3 importantes eventos el fabricante austriaco BINDER HOLZ acredita su dimensión internacional y expresa su interés por el mercado español como proveedor de materiales a base de madera para una diversidad de aplicaciones

En un intervalo de solo 2 semanas tendrán lugar 3 ferias internacionales. Interzum en Colonia -del 23 al 27 de mayo- incide principalmente en la oferta de materiales para mueble y la carpintería, Construmat en Barcelona del 26 al 31 de mayo es específica de la construcción y Ligna en Hannover, que es simultánea este año con Construmat, incluye en una interesante sección los productos tecnificados a base de madera. La oferta de BINDER HOLZ atiende a todos los anteriores campos de empleo de la madera.

### Madera laminada encolada para la construcción

Todas las piezas laminadas de BINDER son de abeto rojo. Características notables del material son su excelente resistencia al fuego y el buen comportamiento frente a movimientos sísmicos. La selección de la madera es mecánica según *ÖNORM B 4100-2 (12/97)*. Desde el punto de vista del aseguramiento de la calidad, la producción está sometida a control externo, que tiene lugar 2 veces al año por:

- El instituto austriaco

«*Holzforschung Institut*»

- El instituto alemán *FMPA Otto Graf* de Stuttgart
- El instituto noruego *NTI* de Oslo

La gama de piezas estructurales de madera laminada abarca las 3 clases: *BS11*, *BS16* y *BS18*. Todas ellas se fabrican hasta una longitud máxima de 18 m.

*BS11* es la calidad estándar normal. La selección mecánica de las láminas cumple *MS 10*. Se sirven las vigas, al igual que las demás calidades, con sus 4 caras cepilladas y bordes biselados. Sus secciones van de *6 x 12 cm* a *20 x 60 cm*.

*BS16* es la calidad para carga de mayor magnitud. La clasificación mecánica de las láminas satisface la clase *MS 13*. Sus secciones varían desde *14 x 28 cm* a *20 x 60 cm*.

*BS19* es la calidad de máxima resistencia. Cumple el material con la clase *MS 17*. Varían sus dimensiones, al igual que en la calidad *BS16*, de *14 x 28 cm* a *20 x 60 cm*. Su apariencia es mejor y más esbelta al precisar sección menor a igualdad de condiciones de carga y luz.

### Paredes y techos de madera laminada maciza

Este sistema de construcción aporta muchas ventajas frente a otras soluciones: Ambiente placentero gracias a la propiedad de la madera de regular la humedad ambiente, grandes cualidades como aislante térmico y acústico y



MADERA ASERRADA

excelente resistencia al fuego, así como reducción del espesor de techos y cubiertas con una elevada capacidad de carga. La apariencia viene dada por el mismo material, que se deja sin recubrir. El peso propio es sustancialmente menor que el de los techos de hormigón.

El material se fabrica formando bloques de madera laminada de grueso de 10 a 24 cm y anchura de 40 a 100 cm. Longitudes de 10 a 18 m. Cada pieza se entrega con ranuras a ambos lados, adaptables a todo tipo de lengüetas.

### Tableros de madera maciza alistonados para carpintería interior y fabricación de muebles

Se usan para construir escaleras, interiores, y muebles. Se fabrican de abeto, pino y alerce. Es un producto natural, que facilita un clima sano inte-

rior. Su encolado es ecológico sin emisión de formaldehído.

El formato es *5.000 x 1.200 mm* y *5.000 x 2.050 mm*. Su espesor va de 12 a 70 mm. Las láminas pueden tener desde 42 hasta 80 mm de anchura.

### Tablero de madera maciza de 3 y 5 capas para la construcción

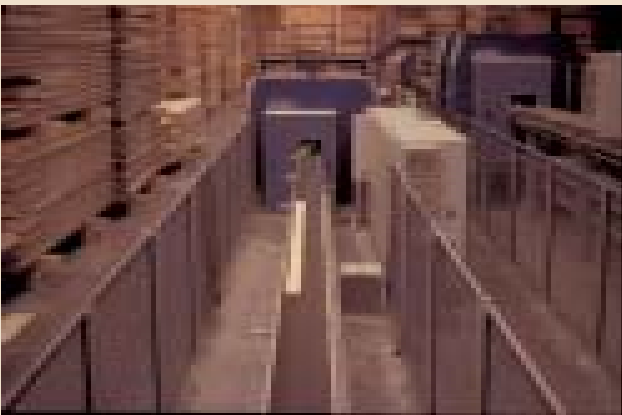
Ha sido desarrollado especialmente para el revestimiento de grandes superficies, tanto exteriores como interiores. Se fabrica de abeto, pino y alerce. Admite elevadas cargas de trabajo a flexión y resistencia a la humedad. Su encolado cumple con *DIN 68705 parte 2 AW100*. El formato es *5.000 x 2.050 mm* y su espesor varía de 12 a 52 mm.

### Tablero de madera maciza de 3 capas estructural Multistat

El tablero *Multistat* está



FÁBRICA DE TABLERO DE FIBRAS



FÁBRICA DE MADERA LAMINADA. CLASIFICACIÓN CON SCANNER

autorizado para ser utilizado como tablero sustentador formando parte de elementos estructurales. Sus posibilidades de aplicación incluyen la construcción de superficies tanto planas como curvas en paredes, techos y cubiertas. Su encolado es conforme a *DIN 68705 AW 100*. Estos tableros han sido verificados por *EPH Dresden* y disponen de la autorización de la inspección de obras con tableros de abeto de 3 capas.

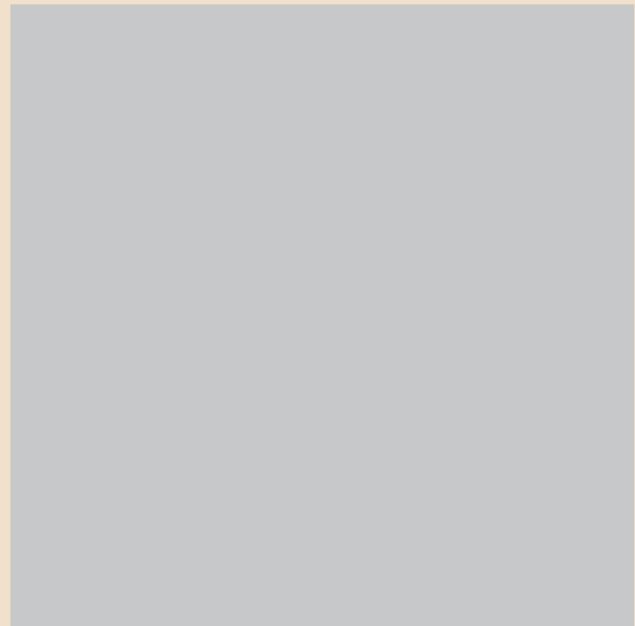
### Tarimas, frisos y otros productos cepillados

BINDER fabrica productos cepillados para uso en

suelos y revestimientos exteriores e interiores de paredes y techos a base de perfiles de madera. Para ello utiliza principalmente madera de abeto, que se caracteriza por su calidad de madera con nudos pequeños, vivos y adherentes y facilidad de mecanizado.

### Madera aserrada

El suministro y calidad de la madera aserrada vienen dados por las modernas instalaciones de corte de madera tipo *chip-cantery* y sierras circulares y sobre todo el potencial de secado con una capacidad de 350.000 m<sup>3</sup>/año de madera. Los productos aserra-



TABLERO MULTISTAT

dos son:

- Tablas y tablones de todas las secciones y longitud 3 a 5 m (longitud estándar 4 m) para la construcción, carpintería y muebles
- Madera escuadrada, tacos y vigas
- Madera para palets y embalaje
- Ripias

La materia prima en un 85% es abeto, 10% pino y 5% alerce.

### Tablero MDF

BINDER produce tablero MDF en su planta de Hallein. Su producto se caracteriza por ser muy claro y ligero debido al uso de fibras de abeto fresco, sin corteza, provenientes en su mayoría de bosques certificados por la PEFC. Estos tableros tienen una buena estabilidad dimensional basada en una tecnología de prensa especial. Todos los tableros son E1 de bajo contenido en formaldehído. Se fabrica en los formatos 3.660 x 2.440, 3.660 x 2.200, 2.650 x 2.070 y 2.440 x 1.220 mm. Su gama de espesores va de 8 a 30 mm.


La gestión de calidad BINDER

Se basa en calidad defini-

da y reproducible, y de allí la seguridad tanto para el profesional como para el usuario final. La calidad está respaldada por:

- Compra de la materia prima sólo en las mejores zonas productoras y procedente de bosques bajo aprovechamiento sostenible
- Secado artificial en modernas instalaciones
- Clasificación a máquina de la calidad de la madera tanto para vigas laminadas como para tableros de madera maciza gracias a 4 escáneres de color y a la comprobación en máquina de la resistencia de la madera. Se consigue así una correlación entre aspecto y solidez del 90-94% frente al 40-50% de las clasificaciones manuales.

• Control continuo de las colas por sus proveedores, control interno de la fábrica en el laboratorio propio y control externo por institutos independientes.

- Formación continua del personal sobre la madera como materia prima, su elaboración y sus aplicaciones 

DISTRIBUIDORES EN ESPAÑA :JESFER DECORACIONES (VER DIRECTORIO