

De aquí y de allá

Selección de Equipos forestales

La Dirección de industrias forestales de la FAO continúa manteniendo una sección a través de la cual se canalizan la selección y compras de equipos forestales para los proyectos del PAAT y del Fondo Especial de las Naciones Unidas, así como el acopio de información sobre máquinas y métodos de trabajo. Se sigue recurriendo a los miembros del cuadro Técnico de la FAO de Equipos Forestales, recabando su asesoramiento en este aspecto. Continuó la serie de publicaciones periódicas, *Equipment Notes* (Notas sobre material de explotación forestal) y se publicaron también catálogos de tractores y sierras mecánicas de cadena.

Helicópteros para las explotaciones forestales

La National Aeronautical Establishment N. R. C. y la Canadian Lumbermen's Association, están llevando a cabo estudios conjuntos para obtener datos técnicos sobre la posibilidad de utilizar el helicóptero en la explotación forestal.

Centro de industrialización forestal

En Estados Unidos se ha creado un centro de Industrialización forestal en la Secretaría de las Naciones Unidas y se ha suscrito un acuerdo confirmado la responsabilidad exclusiva de la FAO en lo que se refiere a las industrias forestales.

Para el desarrollo forestal, en Chile

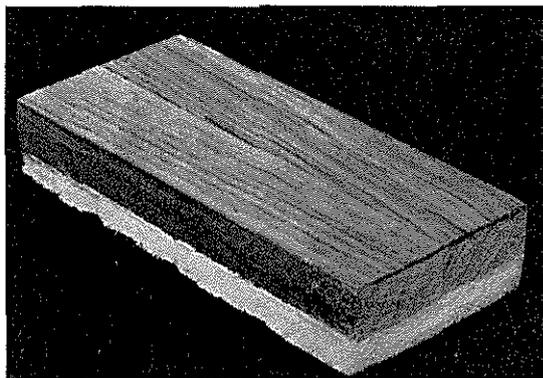
En Chile sigue en marcha uno de los proyectos de mayor éxito del Fondo Especial de las Naciones Unidas, un Instituto para fomentar el desarrollo de los montes y de las industrias forestales.

La producción de casas prefabricadas, en Suecia

En Suecia la producción de casas prefabricadas de madero ha aumentado constantemente en estos últimos años. En 1962 la producción de casas por el mercado sueco alcanzó la cifra de 7.500 unidades y en 1963 se esperaba que la cifra llegase a 10.000 casas.

Carbonización de leña en hornos portátiles

La Conferencia de la FAO, en su 11.º periodo de sesiones, propuso reforzar sus actividades respecto de las industrias rurales y la capacitación de artesanos, aspecto en el que también está interesada la OIT. Hasta ahora la OIT



“DURABELLA”

Parquet mosaico, cuya madera tratada químicamente tiene estabilidad frente a la humedad y al calor y es resistente al manchado, a los insectos y a los abrasivos.

La técnica de colocación hace que *durabella* se adapte y mantenga en una posición fija sobre el soporte.

Es apto para todos los climas y eminentemente adecuado para recintos con calefacción junto al piso: no se requiere calefacción antes, durante ni después de la colocación, lo que la simplifica mucho respecto a otros recubrimientos.

En su fabricación se pueden utilizar maderas de frondosas y resinosas. La madera se seca hasta 8-10 % de humedad y luego se hacen piezas de 30 x 25 x (10-12), que, en paquetes, son sumergidas en aceite caliente (120-150° C) el tiempo necesario para que la humedad residual salga en forma de vapor, al mismo tiempo que la madera absorbe alrededor de un 5 % de aceite caliente.

Después de frías, las piezas se colocan en un molde de 30 x 30 cm., en el que se vierte un líquido poliuretano (conseguido por la Shell Chemical Co. Ltd.). A continuación el molde se transfiere a un horno de curado.

La espuma líquida del molde, bajo el proceso de curado, no sólo une las piezas de madera entre sí, sino que además se queda fuertemente adherida a ellas. El espesor y la densidad de esta espuma puede graduarse según que el recubrimiento se vaya a utilizar en paredes como aislante térmico o directamente sobre una base dura en pisos.

se ha ocupado preferentemente de las comunidades urbanas, pero actualmente se están haciendo planes para extender esta labor a las comunidades rurales, incluyéndose la provisión de equipos ambulantes de capacitación. Se patrocinó un proyecto de la Campaña Mundial contra el hambre para fomentar la carbonización de leña en hornos portátiles.