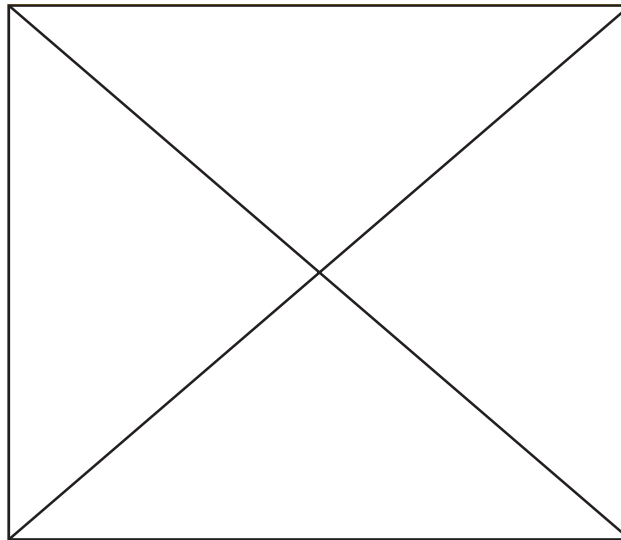


## VISEL Puertas y su serie más vanguardista

La nueva «serie T» responde a un concepto minimalista e innovador VISEL Puertas, empresa castellano manchega dedicada a la fabricación de puertas de madera de interior, ha presentado sus nuevos modelos de la serie T con un marcado carácter vanguardista.

La «serie T» de Puertas VISEL, con esta nueva gama, ha buscado adaptarse a las nuevas tendencias donde predominan las líneas puras, minimalistas, maderas nobles y tendencias un tanto orientales. Todo ello para presentar un producto muy decorativo, pero práctico y equilibrado.

La «serie T» de VISEL



Puertas, se ha convertido en el buque insignia de la marca, aquí se encuentran sus modelos más innovadores. Dada la extraordinaria acogida de

esta serie en el mercado desde que se crearon los primeros modelos en 1997, VISEL Puertas ha ampliado la gama con más de 30 nuevos modelos, tanto en puertas ciegas como vidrieras.

Otra característica importante de estos nuevos modelos es la incorporación del sistema PROTEC, exclusivo de VISEL Puertas, y que ofrece 10 años de garantía contra la manifestación de cantos en todos los productos.

Una vez más, VISEL Puertas refuerza su compromiso de situarse a la vanguardia del sector en cuanto a innovación de nuevos productos y le permite seguir estando entre las empresas más importantes de Europa ☒

RENATA RUGGERI CONSULTORES  
DE COMUNICACIÓN  
TELÉFONO: 91 709 0505  
FAX: 91 351 8663  
MEDIOS@RRCONSULTORES.COM

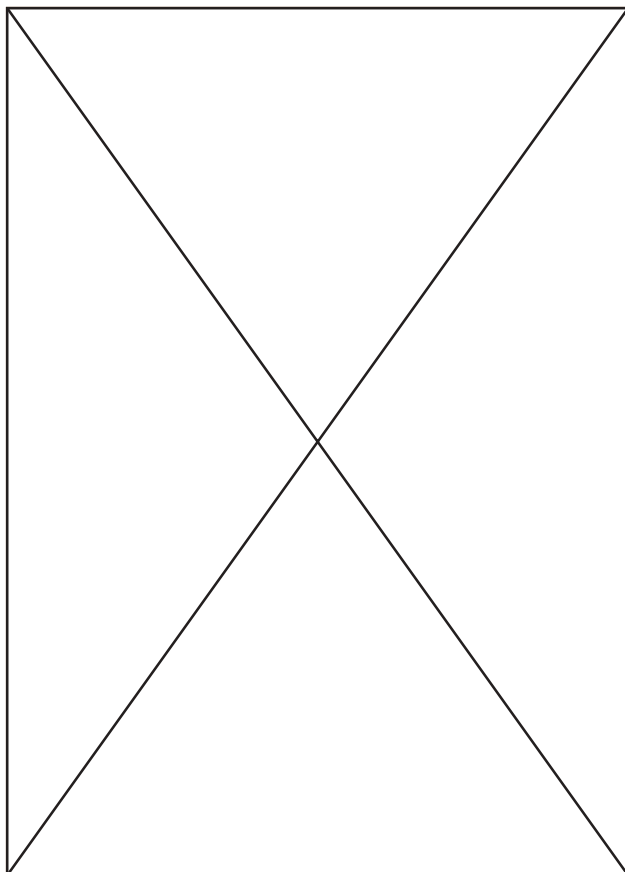
## El Pino amarillo y los biocidas

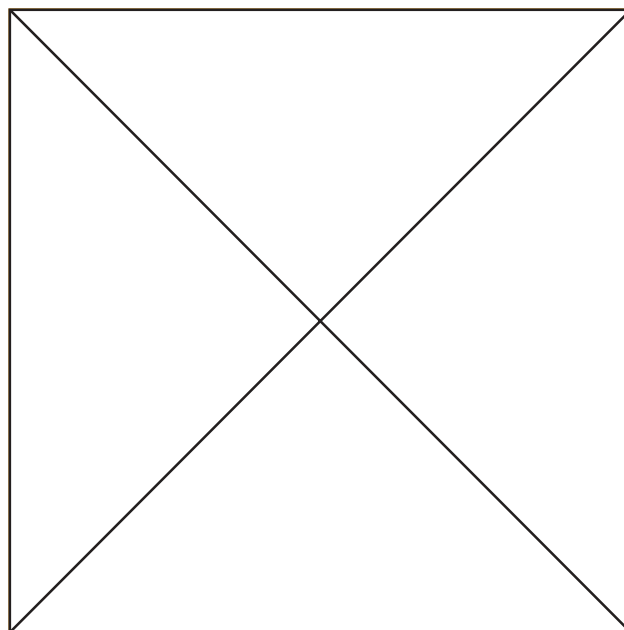
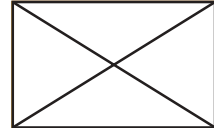
Las coníferas estadounidenses cumplirán la nueva normativa sobre biocidas desde enero de 2004. El mercado norteamericano ha reaccionado rápidamente ante las posibles dudas, nunca confirmadas de forma científica, sobre el riesgo por estar en contacto o próximos a maderas tratadas con sales CCA. La EPA -Agencia de Protección Ambiental de EE.UU.- ha determinado que los productos de madera tratada de consumo para el gran público se ajusten a una rigurosa revisión sobre biocidas permitidos en la industria antes de diciembre de 2003.

Siguiendo esta misma línea, la Unión Europea ha dictaminado su eliminación en determinados usos a partir de junio de 2004. Se han propuesto tratamientos alternativos que ya garantizan idénticas prestaciones, eliminando el riesgo teórico para sus manipuladores y utilizadores.

El 40% de la madera aserrada de pino amarillo estadounidense, cuya producción asciende a los 38 millones de metros cúbicos, se trata con sales en autoclave. Los industriales ya trabajan en la transición hacia los nuevos tratamientos, de tal manera que el producto de madera tratada destinado al consumidor a partir de 2004 se hará con la nueva formulación.

No se debe confundir el tratamiento químico destinado a la prolongación de la vida útil de la madera al exterior con el tratamien-





to térmico. Los suministradores norteamericanos de pino amarillo tratan térmicamente la madera de exportación por imperativo de la normativa europea sobre importación de maderas de coníferas para prevenir la introducción de plagas en las masas boscosas europeas. Por tanto, el pino que llega de EE.UU. ha sido sometido a un secado en cámara. Con ello, el material queda exento de organismos dañinos, estable dimensionalmente y protegido frente al azulado. El tratamiento en profundidad para garantizar una mayor durabilidad de la madera no es responsabilidad del productor; ya que éste no conoce la aplicación que se le va a dar.

La carpintería exterior Tal como se presenta en el mercado, el pino amarillo no es de por sí duradero para su uso en carpintería exterior. Está por tanto expuesta a un riesgo de azulado a corto plazo, y a un seguro deterioro a medio o largo plazo. Por tanto, el aplicador, diseñador o arquitecto, el carpintero o instalador deben ser conscientes de esta realidad: la madera de pino amarillo debe ser tratada en profundidad para protegerla. «Es un coste adicional, pero también un valor añadido y una garantía para un material que rendirá satisfactoriamente durante muchos más años, con un porcentaje muy bajo de incremento de coste -asegura Ignacio

Martínez-. Igual que no debemos escatimar en la calidad de la perfilería o los herrajes, el tratamiento es hoy un elemento clave; afortunadamente a nuestra disposición, para hacer carpintería de calidad y poder competir con los materiales alternativos que se presentan como soluciones definitivas o indefinidas; y no lo son».

El pino amarillo es fácilmente impregnable, debido a su albura dominante. Con sistemas de vacío-pulverizado-vacío ó vacío-vacío se permite que la madera retenga el tratamiento por más de diez años y multiplique por cinco su durabilidad natural; cumpliendo así sobradamente las pautas que marca el seguro decenal.

Pino Amarillo España es un mercado muy interesante para los exportadores estadounidenses de pino amarillo. Con un volumen anual de importación por encima de los 100.000 m<sup>3</sup>, es la segunda conífera – en valor – más importada por los industriales españoles. Conocida en el mundo de la carpintería por su limpieza y veta, así como por su trabajabilidad, esta especie se halla muy implantada en toda la costa mediterránea, incluyendo las islas Baleares.

De unos años a esta parte se ha difundido un cierto rechazo a su empleo porque se azula y lo sustituyen por maderas tropicales. American Softwoods quiere resaltar

que el pino amarillo es una especie disponible, accesible y con unas prestaciones físicas y mecánicas y de impregnabilidad ideales para carpintería exterior; tratado adecuadamente en autoclave contra los hongos y se le proporcione un acabado final adecuado al exterior. Aunque se trata de madera muy indicada y apreciada para uso estructural, estos pinos han sido tradicionalmente empleados en carpintería exterior (en ventanas, puertas macizas, porches, etc.) e interior (balaústres y barandillas de escaleras, tarimas, celosías, perfiles y rodapiés, puertas, mueble, etc.).


Los productores de pino amarillo pueden elaborar grandes secciones y dimensiones de gran limpieza, lo cual unido a su resistencia y garantía de suministro hacen de esta especie un material ideal para los usos mencionados



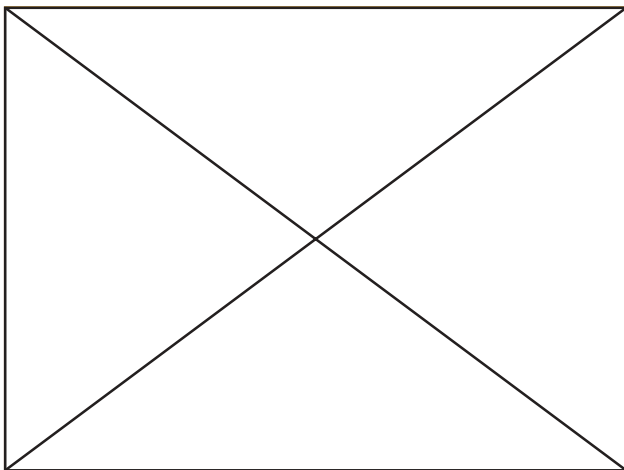
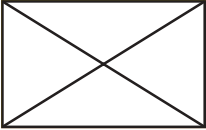
## Junckers presenta «Ultra Matt»

Entre los nuevos productos, que la empresa Junckers, fabricante de suelos de madera maciza, está lanzando este año, podremos encontrar el acabado Ultra Matt. Se trata de un nuevo acabado mediante barniz, que podríamos definir como ultra-mate y que es una alternativa a los suelos al aceite.

Como en todos los acabados de tipo mate, lo que también se consigue en este caso, es una tonalidad más natural de la madera. Por otro lado, el mantenimiento del suelo es mucho más sencillo en un acabado barnizado que en uno al aceite.

Así pues, además de ofrecer los clásicos acabados Junckers en barniz semi-mate, o al aceite, también estará disponible esta nueva terminación en barniz ultra-mate 

TEL. 901 116 507



## Catálogo de Paul Gauthier

La empresa Paul Gauthier, de origen francés y radicada en Pamplona (Navarra) celebra su cincuenta aniversario con la edición de un voluminoso Manual Técnico denominado La construcción con madera laminada. Además de información específica de la empresa, entre la que destacan el catálogo de obras, los servicios de apoyo técnico y asistencia al proyecto (asesoramiento en anteproyecto, pliego de condiciones, contratación, fabricación y montaje), hay una interesante información de interés general.

Ésta se centra en las características técnicas de la madera laminada (propiedades físicas, comportamiento mecánico, protección y tratamiento, comportamiento ante el fuego), la tipología estructural, el predimensionado, encuentros y herrajes, normativa y legislación, pliego de condiciones y soluciones a las dudas más frecuentes.

El libro está magníficamente editado, tiene una extensión de 425 páginas y puede adquirirse en la empresa por un precio simbólico ☒

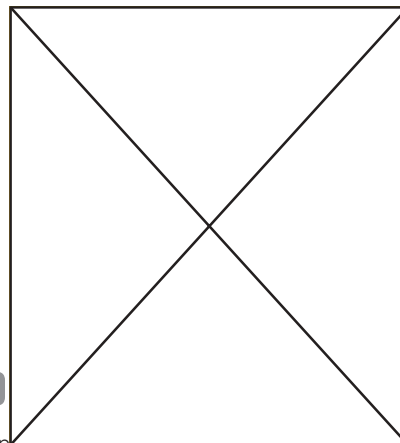
[PAULGAUTHIERSA@PAULGAUTHIERSA.COM](mailto:PAULGAUTHIERSA@PAULGAUTHIERSA.COM)

## Wood Heart de StoraEnso

StoraEnso Timber lanza un nuevo producto para la industria de carpintería denominado **StoraEnso WoodHeart**. El producto está pensado para aquellos usos en que la durabilidad y la estabilidad dimensional son esenciales, como por ejemplo la fabricación de ventanas y de marcos de puertas.

Básicamente, se trata de elaborar madera aserrada sin albura, y de ella obtener componentes empalmados con unión finger-joint. Las propiedades del producto se basan en los beneficios naturales del duramen del pino Nórdico. Los troncos con un contenido óptimo de duramen se seleccionan mediante el uso de la tecnología Rayos-X. Los extractos que forman el duramen proporcionan mayor durabilidad y estabilidad natural.

«Los productos WoodHeart proporcionan



valor añadido a nuestros clientes de carpintería gracias a la mejora de las propiedades del producto y a la minimización de residuos en sus procesos», dice Olle Berg, responsable de la división de productos para carpintería en StoraEnso Timber.

«La investigación científica y la experiencia de muchos años ha probado los beneficios del uso de la madera de duramen de pino Nórdico en la fabricación de ventanas y puertas. Mediante el uso de Rayos-X, StoraEnso Timber tiene la posibilidad de introducir en el mercado un producto que asegurará con mucho la consistencia en estabilidad y durabilidad sin necesidad de mantenimiento», afirma Duncan Mayes, responsable del producto. StoraEnso WoodHeart se produce en el aserradero de Honkalahti, situado en la zona sureste de Finlandia ☒

## Abas Business Solutions Ibérica

Abas Software AG, empresa alemana experta en soluciones ERP (MRP) para industrias medianas, aumenta su presencia en España, mediante Abas Business Solutions Ibérica que ofrecerá sus servicios a las empresas fabricantes. Empresas del mercado de la madera como Guillén Carpintería, S.A. ya han elegido abas-ERP para la planificación y el control de su producción. «El sector español de la madera es muy interesante -afirma Pierre Baudoin, Director de Proyectos de Abas Business Solutions Ibérica-, porque acoge gran cantidad de empresas; además vinculadas al segmento de la construcción. La experiencia y el conocimiento de la producción están en las industrias españolas de la madera en manos de los fundadores y los directores de fabricación. Si estas personas desaparecen, la empresa se arriesga a ver su productividad afectada. Las compañías más maduras están tomando medidas para evitar que ocurra. Abas ERP permite hacer un seguimiento pormenorizado de los distintos procesos de fabricación y controlar sus costes. Además, mediante la lectura de códigos barra, es posible automatizar la gestión de estas operaciones. IBM colabora con Abas Ibérica incluyendo el hardware de IBM (servidor x series), el ERP Abas Business Software y su implantación, con la financiación de IBM ☒

[INFO@ABASIBERICA.COM](mailto:INFO@ABASIBERICA.COM)