



Fimma-Maderalia crece en profesionalidad

Los que visitamos la feria de Valencia en este año hemos notado una mejora de calidad de la exposición, desde todos los puntos de vista: oferta tecnológica, organización de la propia feria, profesionalidad de expositores y visitantes, etc.

Este año 45.000 visitantes han acudido a la feria, un 21% más con respecto a la edición anterior, consolidándose como la única convocatoria que realmente sigue creciendo a nivel europeo. También ha ganado Fimma-Maderalia en internacionalidad, tanto por el número de empresas extranjeras presentes, como por el número de visitantes extranjeros, que aumentó en un 30%.

Gran oferta de productos a base de madera

Entre las novedades, debemos de destacar los productos macizos de eucalipto presentados por Eucalipto de Pontevedra de Ence. La presentación abarcaba toda la gama de productos cepillados y encolados, como parquet, alistados y frentes de mueble, junto a tableros contrachapados con acabados especiales para aplicaciones estructurales de altas prestaciones.

Una verdadera profusión de artículos de madera tratada marca-

ban una tendencia de desarrollo de estas aplicaciones en instalaciones exteriores, jardinería y adecuaciones recreativas. Y también para uso interior, como los cercos y precercos tratados, que expusieron varios fabricantes.

Destacamos en este año la presencia de un buen número de empresas del centro y norte de Europa, con su oferta de madera, principalmente a base de productos de ingeniería de madera para aplicaciones de construcción. Vigas KVH (madera estructural unida de testa), madera laminada, dúos y tríos fueron presentados por un nutrido grupo de fabricantes, principalmente de Alemania y Austria, amparados por sus respectivas organizaciones sectoriales de promoción del uso de la madera: German Timber y Pro Holz. Dentro del campo de aplicación estructural nos llamó la atención la presencia de elementos estructurales encolados de madera de roble, presentados por Gámiz.

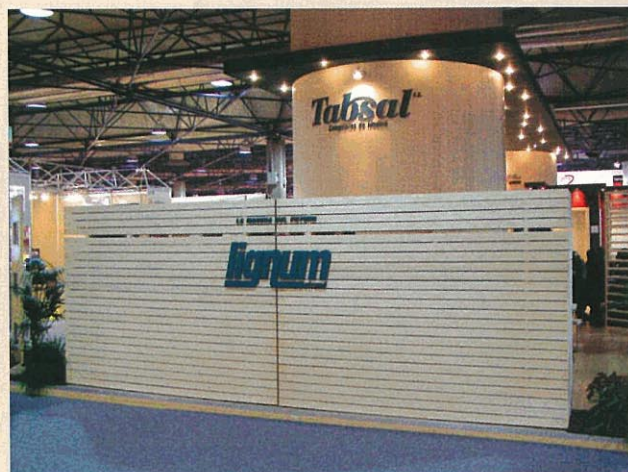
A la gama de frondosas importadas, y al igual que lo hacia su congénere nacional, se incorporó este año una muy especial: el eucalipto grandis. Las dos referencias, Maserlit del Grupo Ence, y Lyctus de Aracruz, procedían de Sudamérica.

La principal novedad en el campo de los tableros a base de

madera la aportó la alemana Kronospan con su tablero compacto SHEN COMPACT, obtenido prensando fibras, que se unen por sus propiedades adherentes, dando lugar a un producto con un 99% de madera. El proceso incorpora elevadas presión y temperatura. El tablero, que tiene espesores de 4 a 18 mm, se caracteriza por una densidad de 1400 kg/m³, tener una hinchazón menor del 1% y ser completamente respetuoso con el medio ambiente por el mínimo contenido en formol. Algunas aplicaciones son el revestimiento exterior de fachadas, fabricación de mamparas divisorias, instalaciones de carpintería en hospitales, etc.

Otra novedad interesante fue la presentada por Klebchemie. Mediante el Hot Coating Kleiberit Pur HC 717 tanto el parquet como toda clase de superficies de madera pueden ser selladas en línea, en un solo paso.

Del lado de Fimma, Weinig mostró una vez más su posición en el mecanizado del macizo con sus moldureras, optimizadoras, empalmadoras de ensambles dentados y prensas para madera. En Valencia Weinig ha realizado su servicio al cliente «todo de una sola mano» para lo que el área de la empresa «Weinig Concept» pone a su disposición su equipo de especialistas. Weinig AG expuso





UNIMAT 1000



OPTICUT S50

sus dos moldreras automáticas de última generación. La Unimat 1000 Star, moderno centro de perfilado adecuado para el cepillado el perfilado de series pequeñas y medianas, dotado del sistema de memoria, que repite los perfiles producidos con sólo pulsar un botón. La Unimat 2000 Speed está equipada con el sistema de herramienta PowerLock. Dimter presentó la OptiCut S 50, modelo básico de las tronzadoras automáticas. La OptiCut 200 está diseñada para capacidades medias. Grecon presentó la ProfiJoint compacta para realización de ensambles tipo finger. La ProfiRip KR 310 de Raimann expuesta en la feria maximiza el rendimiento de la madera y permite ajustar 2 discos.

En la 2ª transformación del tablero la principal oferta venía de nuestras empresas nacionales y los 3 grandes grupos Biesse, Homag y SCM. Por parte nacional, ñierge, que celebraba su 50 aniversario, ha presentado un brazo robotizado para la alimentación de máquinas fresadoras, chapeadoras y manipulación de piezas en general. Su fresadora a control numérico Mekadoor es específica para el mecanizado de alojamiento de las

bisagras en las puertas. El diseño de máquina doble permite realizar varias funciones de forma simultánea. La catalana Bermaq, especializada en maquinaria de 5 ejes, ha perfeccionado su modelo EURO con nuevo diseño de mesa, nuevos grupos de trabajo, amplia superficie de mecanizado, mejora de los elementos de protección pasivos y nuevo software.

El grupo Biesse presentó toda su gama de centros de control numérico, pantógrafos, canteadoras, seccionadoras, líneas de inserción y montaje, y este año por primera vez las lijadoras Levia, dentro de la marca ARTECH destinada a las pequeñas empresas. Las novedades más interesantes de Biesse en esta feria de Valencia han sido el nuevo centro de trabajo Millennium 3 y el taladro Skipper. El primero es una máquina nueva para el canteado de paneles con formas curvas. Tiene un nuevo sistema de sujeción del panel por medio de ventosas, que permite el reposicionamiento automático de las mismas cuando se cambia de serie de fabricación. La técnica de encolado de esta máquina logra una gran penetración del adhesivo en el tablero. Skipper es un nuevo

concepto de taladrado industrial, con tiempo de ajuste de máquina cero y facilidad de carga de la máquina. El operario solo tiene que colocar las piezas en la estación de carga, mientras, la máquina con su carro de transporte ejecuta todas las funciones. La máquina tiene 82 mandriles independientes, de los que 58 son verticales, 20 horizontales, 2 hojas y 2 electromandriles. El resultado es rapidez con tamaño de lote 1. Por ejemplo, en un mecanizado complejo de piezas: 8 paneles/minuto, con 6 bajadas por ciclo.

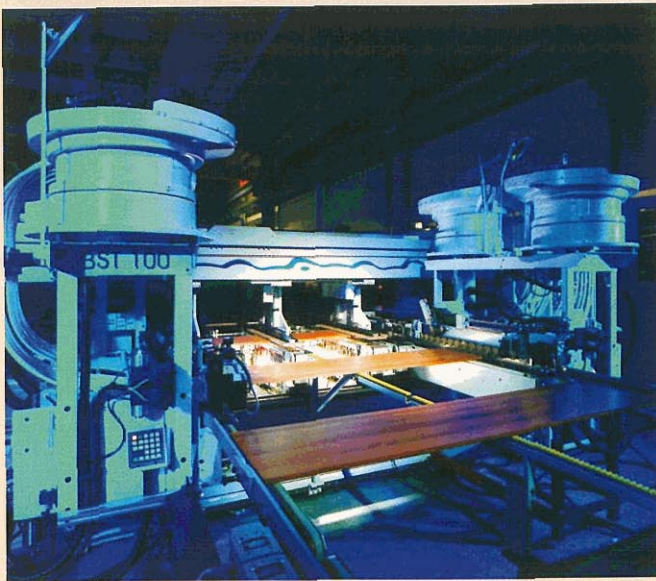
Homag ha insistido, de nuevo en la feria de Valencia, en su Serie Optimat, que incorpora en este año un nuevo diseño. «Mayor rendimiento por el mismo precio» es el objetivo de la serie. Máquinas Optimat presentadas han sido la seccionadora Holzma HPP380 con su nuevo alineador de tableros, las nuevas canteadoras de Homag AG con bastidores más robustos, más rápidas y utilizando la herramienta I, con flujo aspirante de virutas hacia su interior. En el campo de aplicación de la técnica CNC al taladrado, fresado y montaje. Weeke propuso la máquina BHC 500, taladro CNC en línea, cuyo



MILLENNIUM 3



SKIPPER CON TRANSFER



BST 100 DE WEEKE



WINDOR 100

coste ha podido ser reducido hasta en un 40% respecto al de sus hermanos mayores. El objetivo es taladrar y mecanizar piezas complejas en una cadena de producción, para tamaño de lote 1. Dispone de taladros horizontales a izquierda y derecha con hasta 26 husillos por lado. Puede realizar tareas de corte, fresado y taladrado desde arriba. También tiene insertadores de clavijas. L'igmatech también estuvo presente con sus líneas de mantenimiento y sistemas robotizados.

En el campo de la construcción con madera, Weinmann presentó sus sistemas de construcción de casas de madera y su centro WBZ 100 de procesamiento de piezas. En esta misma área

Hundegger tenía en demostración su máquina K2 para mecanizado de vigas.

Las novedades más importantes del Grupo SCM fueron el nuevo centro de fresado ERGON, que incorpora grupos operadores de 3 ejes (BASIC) y 5 ejes (PRISMA) independientes sobre el eje Z y mesas de trabajo a nido de abeja de aluminio. Los 2 grupos separados pueden realizar piezas distintas al mismo tiempo sobre las dos mesas de la máquina, o producir 2 piezas iguales en cada mesa con las prestaciones de las máquinas de cabezas paralelas. Dentro de las moldureras SCM ha introducido dos nuevos modelos: TOPSET

MASTER, moldurera heavy-duty de alta producción y la SUPERSET CLASS, moldurera universal para uso profesional. Para la fabricación de marcos de madera, SCM ha presentado la nueva línea WINDOR 100, caracterizada por: Espigado monolateral con rotación automática de piezas de nueva generación. introducción del centro de trabajos auxiliares de taladrado y fresado en los 4 lados de la pieza. módulo SF de acabado superficial y dispositivo marcapiezas electrónico.

BARBERAN, especialista del revestimiento de superficies y barnizado, estaba presente en Valencia con 59 máquinas en funcionamiento agrupadas en 20 líneas de producción, entre las que estaban una línea de recubrimiento de laterales de cajones de hasta 100 m/min, una línea de acabado compuesta por 3 barnizadoras, tres túneles, una impresora y una calandra; una línea para aplicación a pistola y secado de productos al agua; una línea semiautomática de encolado de paneles mediante colas termofusibles; una selladora lijadora de cantos; una laminadora postformadora compacta para folios de papel a dos caras; una línea formadora y recubridora de cercos o batientes para marcos de puerta. **A**

CARLOS BASO LÓPEZ
DR. INGENIERO DE MONTES

