



## Barnizado UV para chapa en bobinas



Barberán ha suministrado una línea para barnizar cantos de bobinas de chapa de 600 mm, compuesta principalmente por una masilladora, dos lijadoras, tres barnizadoras de rodillos y cuatro túneles de secado ultravioleta (3 de ellos de tres lámparas y 1 de una lámpara).

Las barnizadoras BRN incorporan regulación electrónica de las velocidades de los rodillos aplicadores, dosificadores y transporte; sentido de giro reversible del rodillo dosificador; sistema exclusivo de sujeción / apoyo del cabezal de aplicación sobre 4 columnas; avance de las piezas mediante rodillos; cuchillas de limpieza con mando de aproximación y separación desde el exterior; sistema para el cambio rápido del rodillo aplicador; bomba neumática de doble membrana; barrera de control de espesor con paro de emergencia, etc. **A**

## 3ª Conferencia de mecánica de la madera

Del 5 al 8 de septiembre próximo, se celebrará en Vila Real, Portugal, la IIIª Conferencia Internacional de la Sociedad Europea de Mecánica de la Madera (ESWM). Organizada por la Universidad de Trás os Montes, la conferencia está abierta a científicos, ingenieros y estudiantes de todo el mundo, comprometidos en el desarrollo de esta disciplina: avances en los aspectos teóricos, numéricos y experimentales **A**

[WWW.UTAD.PT](http://WWW.UTAD.PT)  
[WWW.RISMARAO.PT/INDEXINGLES.HTM](http://WWW.RISMARAO.PT/INDEXINGLES.HTM)

## Recubrimiento de laterales de cajones

**Hasta 100 m/min utilizando la última tecnología electrónica**

La línea DW para el recubrimiento de laterales de cajones a alta velocidad con cola termofusible y folios de papel o PVC, incluye una pantalla táctil y un microprocesador para controlar todos los parámetros de funcionamiento de la línea.

Barberán ha incorporado un microprocesador en entorno Windows con gran capacidad de memoria que transmite los datos de control mediante una terminal master de bus de campo, que permite la circulación de datos y señales de proceso a través de una única línea. Este avance tecnológico perfecciona la instalación, operatividad y seguridad del sistema, reduce costes de equipos, facilita su expansión y evita limitaciones al sistema. Incorporando el microprocesador, se pueden realizar cambios de ancho y altura de las piezas con la máxima rapidez, incluso del

ancho de laminación y del cabezal, así como la posibilidad de programar recetas de varias producciones.

Esta máquina, con una velocidad de 100m/min y regulación electrónica de la misma, es la respuesta de Barberán a la necesidad de aumentar las velocidades de fabricación y reducir los costos que precisa el competitivo sector del cajón. La DW viene equipada de serie con un sistema mecánico de ajuste rápido de las herramientas de recubrimiento para los cambios de modelo de cajón, así como del cabezal de laminación para cola termofusible o PUR Barberán que es «posiblemente» el cabezal de laminación con cambio de medida más rápido del mercado.

Según modelo, la DW recubre con folio de 310, 460, 510 y 560 mm de ancho máximo. La altura de los cajones en una DW-56 puede variar desde 60 hasta 260 mm, con un grosor de 10 a 20 mm y una longitud máxima de las tiras 1.830 a 3.700 mm **A**

