



Valor añadido para aserraderos y fabricantes de palet

La serrería guipuzcoana BARREN-ZELAI y el fabricante vitoriano de palet JEDSA han logrado con la sierra tronadora automática OptiCut S75 de Dimter, suministrada por Maesma, un valor añadido para su madera. Ambos fabrican embalaje especial, a medida para sus clientes; un producto que requiere un centro de tronzado rápido, preciso y flexible, capaz de cortar un amplio intervalo de longitudes y secciones transversales, sin necesidad de realizar ajustes en la máquina.

Aunque la OptiCut S75 permite también sanear defectos y optimizar la madera, Barren-Zelai y Jedsa emplean la máquina principalmente para cortar la madera en diferentes largos y secciones, de acuerdo con una programación previa que permite, sin ajuste o cambio alguno, realizar secciones transversales pequeñas (mínimo de 50 mm.), listones o perfiles, y secciones grandes (máximo de 360 x 30 mm. ó 240 x 160 mm.), con un rendimiento de 60 metros por minuto. La máquina permite, además, tronzar manualmente largos individuales.

Jedsa

Jedsa es una empresa familiar fundada hace más de 25 años, dedicada principalmente a la fabricación de embalaje especial y, en menor medida, de contenedores de cartón, palets y carpintería industrial. Asimismo, esta compañía vitoriana ofrece a sus clientes un servicio de embalado, muy útil cuando se trata de preparar contenedores muy grandes o aquellos que van a portar una mercancía frágil o muy pesada.

Los embalajes de Jedsa, elaborados con tablero y madera de pino insignis y marítimo, sirven para transportar maquinaria de gran tonelaje, piezas y recambios de automoción o aeronáutica, bienes de equipo, herramienta, etc. En la empresa, dirigida por tres socios, trabajan 12 personas. Sus clientes se hallan fundamentalmente en País Vasco y provincias limítrofes.

Hace cinco años, Jedsa se trasladó desde Betoño al polígono Jundiz, en Vitoria, e inició una reconversión tecnológica en su parque de maquinaria, que ha concluido recientemente con la compra a Maesma de la tronadora automática OptiCut S75 de Dimter. «Los reducidos márgenes que nos dejaba la fabricación de palet convencional nos llevaron a introducimos en el campo del embalaje industrial -afirma José Antonio Azofra, gerente de Jedsa-. Este producto se construye a medida de lo que necesita el cliente, con lo cual necesitábamos una máquina flexible y versátil, además de robusta. Hay que cortar muchas medidas diferentes. La OptiCut S75 es fácil de programar, y además de cortar con rapidez, optimiza el material, ya que calcula con exquisita precisión cómo realizar esos cortes de la forma más productiva posible».

El embalaje especial contiene mucho tablero, pero también muchas y distintas piezas de madera maciza; o como las llama José Antonio Azofra, «muchos pocos» que hacen necesaria una tecnología basada en la flexibilidad. «Con una programación mínima, puedes hacer varios cortes -concluye Azofra-, lo cual antes te obligaba a parar la sierra y realizar numerosos cambios de pieza o de su posición. Los cambios en la OptiCut S75 son fáciles y rápidos. Cuando necesitamos la máquina, se pone a punto en un momento. Sin duda, gracias a ella damos valor añadido a la madera y nos hemos introducido en un mercado más rentable».

Barren Zelai

Barren Zelai es un modelo de serrería mecánica que introduce en su línea de producción tecnología para incrementar el valor de la madera aserrada. Clientes próximos muy importantes como Ulma o Fagor encargan a Barren Zelai cajas, palets, envases y embalajes especiales para sus fabricados, de cara a transportarlos dentro y fuera de España. «Estas grandes compañías nos proponen mediante planos numerosos

embalajes distintos diseñados a medida -nos explica Elisabeth Olalde, una de las socias de este aserradero de Oñate-. La extrema facilidad para programar la tronadora es clave para adaptar en un tiempo mínimo nuestra producción, así como para realizar con la mayor precisión y calidad el embalaje».

Empresa de tradición maderera familiar, en 1996 se constituye como una sociedad limitada. Recientemente, la compañía desecha progresivamente la fabricación de palet europeo e inicia su andadura en los sistemas de embalaje industrial especial. «Cuanto más complicado y exigente es el producto que se nos pide, más ventaja tenemos, ya que la OptiCut S75 de Dimter es capaz de tronzar cualquier sección y longitud, con enorme velocidad y precisión -afirma Elisabeth Olalde-».

Con 15 empleados y aserrando principalmente madera de Francia, Barren Zelai ha apostado por un futuro más cierto, y ha basado su apuesta en la más alta tecnología.

OptiCut S75

OptiCut S75 es una sierra tronadora automática de la compañía alemana Dimter, una de las firmas integrantes del prestigioso Grupo Weing (líder mundial en maquinaria para la elaboración de la madera maciza). Este centro universal de tronzado no precisa ajustes, cambios de medida o modificación mecánica alguna para realizar los trabajos de corte y optimizado de la madera.

La OptiCut S75 es la sierra ideal para las empresas que tronzan o que ejecutan con regularidad pedidos, listas de corte y series. Rinde el doble que una sierra de corte manual y saca el máximo provecho de la madera maciza; un material muy costoso.

El avance, el posicionamiento y el corte se efectúan automáticamente. La máquina tiene una aplicación universal de tronzado -desde el tronzado de listones hasta el corte de vigas y de paquetes grandes-; y todo ello sin ajustes, con un máximo de seguridad y facilidad de manejo.

En esta tronadora, un empujador transporta y posiciona la madera de manera precisa (+/- 0'5 mm.). No es necesario ajustar el tope; una opera-



José Antonio Azofra, gerente de Jedsa

ción que requiere mucho tiempo. Las series, listas de cortes o pedidos individuales se ejecutan de manera completamente automática. La máquina logra una precisión máxima de corte y una excelente calidad de acabado, debido a su construcción sólida y estable. Sus potentes motores (hasta 13 kW en la sierra y 2,2 kW en el empujador) resisten el servicio continuo con cargas pesadas; por ejemplo cortando paquetes de madera dura durante 8 horas.

La OptiCut S75 alcanza una productividad muy alta: el empujador alcanza hasta 60 metros/minuto.

Maesma

Maesma –Maquinaria Especial para la Madera, S.L.- nace en 1990 como representante del Grupo Weinig en País Vasco, Navarra, Cantabria, La Rioja, Burgos y Soria (estas dos últimas provincias pasan ahora a ser gestionadas por Maesma Centro).

«Han sido casi catorce años de exitosa colaboración –manifiesta Juan Manuel Álvarez, gerente de Maesma-, con más de 7 millones de euros en instalaciones del Grupo Weinig».

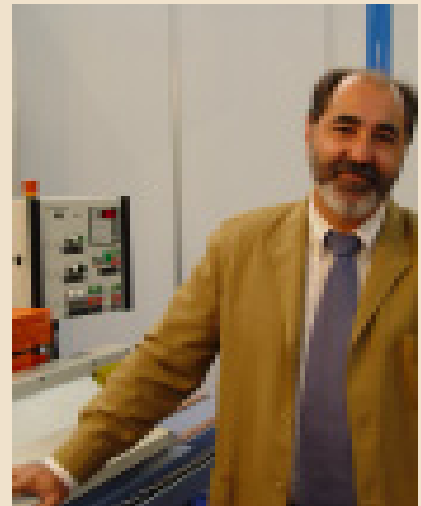
Maesma y Weinig han trabajado juntos en el diseño e instalación de líneas tan importantes como la de LANA, primer fabricante español de tablero encofrado para construcción tricapa, que cuenta con la instalación más rápida de Europa de este género, la de BASAÑEZ, primer fabricante español de laminado para ventanas, que dispone de la línea de fabricación de tablero alistonado para mueble más



Elisabeth Olalde, una de las socias de este aserradero de Oñate

mecanizada y productiva de Europa, con una capacidad para producir 1.000 m² de tablero por turno de trabajo, con diez operarios, la de EMBALAJES VARGAS, primer fabricante europeo en cajas para vino, o la de TONELERIA MAGREÑAN, primer fabricante español de toneles para vino, con un sistema especial de fabricación de las duelas para el tonel diseñado por Weinig. Destaca asimismo la instalación montada por Weinig y Maesma en el ASERRADERO DE VALSAIN, la primera serrería de España que clasifica la madera con un sistema de apilado Weinig y que muestra una segunda transformación optimizando, cepillando y aprovechando la madera con la tecnología punta del prestigioso grupo alemán, lo que permite a este aserradero ser un ejemplo de ecologismo en España.

MAESMA. JON ARRÓSPIDE, 30. 48014 BILBAO. TEL: 94-4483880. FAX: 94-4483881. E-MAIL: MAESMA@MAESMA.ES WWW.MAESMA.ES



Juan Manuel Álvarez, gerente de Maesma

El Grupo Weinig

El GRUPO WEINIG ofrece a la industria de la madera su enorme experiencia en la elaboración del macizo. Su división CONCEPT propone al industrial soluciones completas para su planta de producción.

WEINIG es líder mundial en el sector de las moldureras, y WACO es la referencia en el campo de las cepilladoras/moldureras de alta velocidad.

GRECON ofrece líneas de ensamble tipo finger joint de alto rendimiento y DIMTER es el especialista en sierras tronadoras de optimización y prensas de encolado.

Por su parte, RAIMANN aporta la tecnología punta para la optimización del corte a medida **A**

