



NUEVOS SELLOS DE CALIDAD AITIM

El Comité de Dirección del Sello de Calidad AITIM ha creado 2 nuevos Sellos de productos estructurales:

- Madera maciza tratada con mejores prestaciones de reacción al fuego
- Paneles sándwich fabricados con productos derivados de la madera, los que complementan las exigencias que se derivan de la LOE y del CTE (Código Técnico de la Edificación)

SELLO DE MADERA MACIZA TRATADA CON MEJORES PRESTACIONES DE REACCIÓN AL FUEGO

El Sello de Calidad se basa en el control de la penetración y retención del producto retardante del fuego. Como en todos los Sellos se realiza una visita previa de inspección en la que:

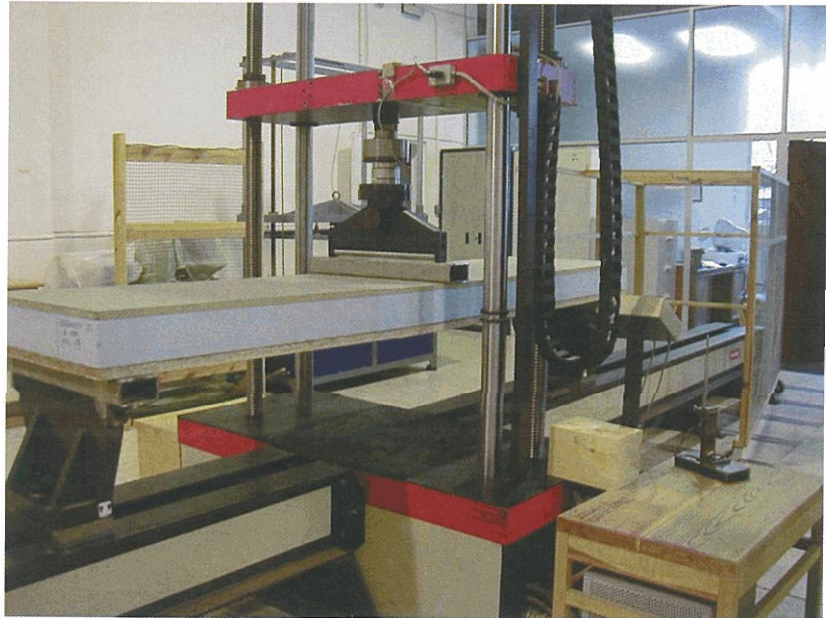
- Se verifica que la fábrica dispone de los medios para asegurar la calidad de los tratamientos de protección
- Se comprueba el correcto funcionamiento del control interno y de los equipos utilizados en el control.
- Se recogen muestras para su ensayo.
 - método del epirradiador (UNE 23.721)
 - método europeo del SBI (single burning item - UNEN EN 13.823).

El fabricante deberá disponer de un documento en el que se especifiquen:

- las cédulas de tratamiento que utiliza (vacíos, presiones y tiempos) para cada especie de madera.
- las concentraciones de los productos protectores
- la forma en que se realizan la preparación y comprobación de la concentración de los productos protectores utilizados.
- las calibraciones y mantenimiento de los equipos utilizados

Para cada partida o tratamiento deberán existir Registros de Calidad siguientes:

- Partida de madera: Especie y Volumen (m^3): calidad, % humedad, dimensiones, destino de la madera, etc.).
- Protector Concentración de produc-



to protector utilizado para proteger esa partida.

- Tratamiento: Fecha, Madera (código de identificación de la partida), Producto protector, Retención (Kg/m^3 o en g/m^2). El tratamiento se puede realizar por autoclave o por inmersión.

SELLO DE CALIDAD AITIM PARA PANELES SANDWICH FABRICADOS CON PRODUCTOS DERIVADOS DE LA MADERA

Enfocado a los paneles sándwich autoportantes con tableros de madera para cubiertas, se basa en comprobar unas propiedades, de las cuales, como mínimo, se han de comprobar y ensayar los puntos a, b, c, d y e siendo el resto implantables de forma paulatina:

- Dimensiones.
- Composición del panel.
- Propiedades mecánicas: resistencia a flexión y rigidez en flexión.
- Otras propiedades mecánicas:
 - resistencia y rigidez a tracción
 - resistencia y rigidez a compresión
 - fluencia
- Comportamiento frente al fuego: reacción al fuego
- Idem: resistencia al fuego

- Comportamiento acústico
 - aislamiento a ruido aéreo
 - adsorción acústica
- Comportamiento térmico
 - aislamiento térmico
 - permeabilidad al aire
- Higiene, salud y medio ambiente
 - permeabilidad al agua
 - permeabilidad al vapor de agua
 - emisión de sustancias peligrosas
 - variaciones dimensionales
- Otras propiedades
 - Resistencia al impacto cuerpo duro
 - Resistencia al impacto cuerpo blando
 - Resistencia a cargas excéntricas
 - Choque cuerpo blando

Como en todos los Sellos se realiza una visita previa de inspección en la que:

- Se verifica que dispone de los medios para asegurar permanentemente la calidad de dicho producto.
- El control interno y los equipos utilizados en el control.
- Se recogen muestras para su ensayo (ver siguiente tabla).



PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO
Dimensiones y geometría	Específicos
- totales	
- parciales	
- particulares	
Propiedades mecánicas	
Resistencias y rigideces (*):	Anexo C ETAG 016 -I
- flexión	
- tracción	
- compresión	
- fluencia	
Comportamiento al fuego	
- Reacción al fuego	UNE EN 13.501-I
- Resistencia al fuego	UNE EN 13.501
Comportamiento acústico	
- Aislamiento acústico aéreo	UNE EN ISO 140-3
- Adsorción acústica	Rw - UNE EN ISO 717-I UNE EN ISO 354 UNE EN ISO 11654
Comportamiento térmico	
-Aislamiento térmico	
- Permeabilidad al aire	UNE EN ISO 6946
Transmitancia térmica	UNE EN 12.114
Higiene, salud y medio ambiente	
- permeabilidad al agua	Anexo C ETAG 016-2
- permeabilidad al vapor de agua	Determinación de Wp o
- emisión sustancias peligrosas	uRegulaciones nacionales
- variaciones dimensionales	Anexo C ETAG 016-2
Otras propiedades	
- Resist. impacto cuerpo duro	
- Resist. al impacto cuerpo blando	
- Resist. a cargas excéntricas	Anexo C ETAG 016-2 Anexo C ETAG 016-2Específicos

El control interno del fabricante engloba:

- La verificación de la composición del panel y de las tolerancias dimensionales.
- El control del acondicionamiento de los materiales.
- El registro del encolado de componentes
- Otros controles que se definan en función del proceso de fabricación y del tipo de panel
- Registros de no conformidades y acciones correctoras
- Los siguientes registros de calidad: Materias primas utilizadas para cada tipo de panel / turno de Fabricación (tipo de panel, componentes de las caras, componentes de las contracaras, componentes del alma, adhesivos, otros productos); Fabricación - Ordenes de fabricación (composición del panel, componentes utilizados (identificación, características y trazabilidad de cada uno de ellos), fecha de fabricación, parámetros de la operación de encolado, número de paneles fabricados, dimensiones, código del lote, firma del Responsable de fabricación, visto bueno del responsable de calidad

EMPRESAS

En el Comité de Dirección celebrado el pasado 22 de septiembre se concedió en Sello de madera tratada con mejores prestaciones de reacción al fuego a la empresa Molduras del Noreste S.L. para los siguientes productos tratados en masa (por autoclave) que algunos casos incorporan la aplicación de un barniz que mejora su reacción al fuego:

- Friso noble de Pino rojo natural (*Pinus sylvestris* L.) / Reacción al fuego: M - I.
- Friso noble / Pino rojo natural barnizado (*Pinus sylvestris* L.) / Reacción al fuego: M - I.
- Friso noble de Pino tea (Pino amarillo) / Reacción al fuego: M - I.
- Friso noble de Pino tea (Pino amarillo) barnizado / Reacción al fuego: M - I
- Friso noble de Pino tea (Pino amarillo) barnizado / Reacción al fuego: M - I.

- Friso noble de Pino tea (Pino amarillo) barnizado / Reacción al fuego: M - I.
- Friso noble de Pino gallego natural (*Pinus Pinaster* Ait.) / Reacción al fuego: M - I. Friso noble de Cedro natural (*Thuja plicata* D.Don) / Reacción al fuego: M - I
- Friso noble de Sapelly natural / Reacción al fuego: M - 2
- Tarima de Pino rojo natural (*Pinus sylvestris* L.) / Reacción al fuego: M - 2
- Tarima de Pino Tea natural (Pino amarillo) / Reacción al fuego M - I
- Tarima de Pino gallego (*Pinus Pinaster* Ait.) / Reacción al fuego: M - I

