



Dos productos novedosos de Guillén

Reverse

Un sistema que cubre todas las expectativas

Reverse está pensado para el prescriptor y el usuario final, no va al carpintero instalador como es lo habitual en la construcción actual. La puerta REVERSE en sí misma presenta un diseño acorde a las últimas tendencias en decoración, un impecable acabado y perfecto funcionamiento.

Por su parte, el distribuidor valorará la eficacia del sistema por la reducción de estocajes y facilidad en el manejo y almacenamiento del producto.

Los profesionales que buscan ejecutar más obra en el menor plazo posible, con la mayor sencillez y limpieza pueden encontrar en REVERSE un revulsivo, ya que simplifica tiempos y procesos al eliminar, o mejor dicho, unificar oficios intermedios.

Está pensada para el segmento medio-alto de la construcción en decoración actual, no clásica o castiza.

REVERSE es, más que un producto, un sistema de montaje limpio y rentable al que se suman la calidad y acabado, contrastados con ensayos de laboratorio y las certificaciones correspondientes. REVERSE es fruto del trabajo de I+D de GUILLÉN en los últimos años y le distingue del resto de fabricantes con un sistema definitivo de montaje, que simplifica al máximo la puesta en obra y el acabado.

Nacimiento de REVERSE

GUILLÉN pone en marcha el proyecto «REVERSE» en septiembre de 2002. En una primera etapa que duró medio año se realizó un estudio de mercado y se desarrolló el argumentario de marketing del producto y una documentación comercial clara, procurando en todo momento simplificar la forma de interpretarla, ya que el producto consta de distintos componentes en varias medidas y precios diferentes. El catálogo de REVERSE incorpora en pocas páginas toda la información técnica de premontaje, montaje y

postmontaje, así como tarifas y medidas de todas las opciones que propone.

REVERSE representa un producto inédito ya que las empresas que construyen tabiquería prefabricada, aparte de dejar los huecos limpios pueden acabar ellos mismos el elemento completo montando la puerta, con el valor añadido que esto supone.

Nueva fórmula de distribución

GUILLÉN ha sido una carpintería industrializada desde que nació, hace treinta años. Se ha dedicado a fabricar y a instalar sus productos por lo que nunca ha utilizado canales de distribución. El resto de sus competidores son fabricantes con grandes capacidades de producción que se apoyan en almacenistas para vender su producto consistente en hojas de puerta fundamentalmente.

A partir de ahora va a ser posible encontrar estas puertas en almacenes o en grandes superficies especializadas; algo habitual en países de nuestro entorno de la Unión Europea o en EEUU.

Con estos sistemas de montaje Guillén pretende que el mercado de la puerta se diversifique, crezca y se potencie. Adaptándose a la reacción del mercado, REVERSE aspira a la expansión. Parte de ocho áreas geográficas en la Península y en 2008 aspira a contar



con 60 distribuidores operativos con medios de exposición (actualmente cuenta con 15 distribuidores en el mercado generalista y en nuevos canales de venta, principalmente del mundo de la tabiquería prefabricada). La exportación de REVERSE ya es un hecho en Portugal, donde GUILLÉN cuenta con cuatro distribuidores de productos prefabricados. Países como Marruecos o Argelia también se han interesado por este producto. Al ser un kit totalmente terminado, fácilmente interpretable y perfectamente embalado, es exportable si la logística y los costes de transporte lo permiten. Se pretende, por tanto, volcar a REVERSE hacia el mundo de los prefabricados. La puerta REVERSE es ambivalente o



reversible. Esto supone que en un mismo espacio dedicado al inmovilizado de las puertas, es posible almacenar más cantidad de producto, ya que se reduce el stock más de la mitad.

Prestaciones

- El conjunto CERCO-EMBOCADURA, permite cubrir tabiquerías y fábricas con espesores entre 70 a 180 mm., admitiendo correcciones de desajustes de obra de milímetro en milímetro.

- La reversibilidad de herrajes y posición CERCO-HOJA, permite la ambivalencia de manos en la apertura de la puerta.

Puede instalarse a la mano deseada, sin cambiar herrajes ni modificar mecanizaciones.

- La junta de estanqueidad incorporada al cerco, corrige transparencias de luz entre CERCO-HOJA, asegura la insonoridad entre ambos y estabiliza a presión el cierre de la puerta.

- Los tapajuntas se establecen en el cerco por sistema apilastrado, evitando ingletados y juntas descontroladas.

- La fijación de estos sobre el cerco se realiza por procedimiento machihembrado, sin juntas ni claveteado de superficies.

- El cerco incorpora bajo las juntas de estanqueidad unos dispositivos, que sirven para la regulación y fijación de la puerta sobre el precerco o tabiquería de obra, sin necesidad de grapas, soporte de unión, ni acuñado previo.

- La instalación «in situ» de esta unidad, se realiza de manera sencilla y rápida sobre cualquier tipo y espesor de fábrica o tabiquería, sin herramienta convencional ni dependencia de mano de obra cualificada.

No deja tras su instalación recortes ni residuos de ninguna clase.

Por la precisión y acabado de sus componentes, la PUERTA REVERSE no necesita reajustes, claveteados ni emplastecidos, que pudieran alterar, dañar o perjudicar al producto.

Tampoco necesita a posteriori cepilla-

dos ni repaso alguno.

- En huecos de dos hojas, se incluyen una PILASTRA mecanizada para pasadores y cerradero, que sirve de cierre y batiente entre las mismas.

Acabados

Los standard son el acabado pulido blanco marfil con seis manos de elaboración o el barnizado pulido en su color sobre chapeados de roble o de haya vaporizada aunque bajo encargo pueden utilizarse distintos colores de laca y distintas especies de madera.

Montaje e instalación

REVERSE presenta un sistema tan fácil de montaje, que muchos profesionales de la construcción pueden hacer una instalación tan digna como la del carpintero, como el instalador de placa de yeso, el montador de muebles de cocina o cualquier profesional que sepa interpretar un sistema como un mecano.

Hasta ahora para instalar una puerta tradicional era preciso acudir al carpintero profesional, porque sólo él sabe cómo se cuelga e ingleta, con qué medidas, etc.

Los hábitos de compartimentación en España ya está dejando atrás, con la cultura del prefabricado, la sucesión de oficios que concurren en la terminación de un tabique: el albañil, el yesista, el pintor y el carpintero. Estos cuatro pasos son cuatro complicaciones para la obra con sus problemas de coordinación. Además los tres primeros son oficios «húmedos».

Con el prefabricado un solo especialista será capaz de colocar la perfilería del tabique, los aislantes interiores y las placas de yeso homologadas y estandarizadas para esa compartimentación. Si además se le ofrece un producto-mecano, igual que los otros productos que él instala, podrá dar la obra terminada.

Algunas zonas de España -no todas- se van habituando más rápidamente que otras a este sistema que acorta

los plazos de ejecución de la obra.

El sistema REVERSE se distingue fundamentalmente por la facilidad de montaje. En su instalación no se requieren clavos, cuñas, cortes o ajustes de obra. No precisa herramienta pesada ni especialistas en acabados.

Presentada la puerta en la planimetría del tabique, con su cerco correspondiente y la hoja orientada a la mano deseada, se regulan y fijan de los mecanismos alojados bajo las juntas de estanqueidad del cerco.

A continuación se encolan los tapajuntas:

A partir de un kit cualquier instalador puede montar la puerta sin más herramienta que la llave multiusos y la información del manual de instrucciones.

Patentes y protección propiedad industrial

Por el Ministerio de Ciencia y Tecnología, a través de la Oficina Española de Patentes y Marcas, han sido otorgados los títulos que figuran en el cuadro adjunto.

Puerta Neoclassic

Se trata de una nueva puerta carpintera de diseño acorde con las últimas tendencias decorativas: pureza de líneas y superficies sin molduras sobrepuestas, sin junquillos ni resaltes de ningún tipo, fácil de transportar y almacenar.

Su construcción es muy innovadora: se basa en ensamblaje de espigas con junta a doble bisel, los entramados (bastidor) son macizos y se ajustan con tensores ocultos regulables de acero. Los plafones son compactos y pueden ser planos y moldeados.

La puertas vidrieras no llevan junquillos sino juntas de estanqueidad de cierre flexible para alojamiento de cristales entre 4 y 6 mm de grosor.

Juegos opcionales de doble palillería decorativa con recuadros, practicables para facilitar la limpieza del cristal.

DENOMINACIÓN	MODELO DE UTILIDAD	TITULO PROPIEDAD	Nº DE PUBLICACIÓN
Bisagra perfeccionada para puertas y similares	200.102.058 (9) 21/08/01	01/06/02	1.049.878
Puerta polivalente perfeccionada	200.102.188 (7) 24/09/01	01/06/02	1.049.982
Dispositivo para la fijación de cercos sobre tabiquería con o sin precerco	200.201.819 (7) 16/02/02	16/04/03	1.052.471



Los acabados estandar son el lacado pulido blanco marfil con 6 manos de elaboración y el barnizado pulido en su color sobre chapeado de roble o haya vaporizada.

Bajo encargo pueden utilizarse distintos colores de laca y distintas especies de madera **A**

Producto al agua para autoclave de Cedria

La empresa 3ABC Lasures, S.L. acaba de sacar al mercado el protector de la madera «CEDRIA FON-TIN». El protector está registrado en el Ministerio de Sanidad y Consumo con el número 04-8-03768 y está especialmente indicado para tratamientos en autoclave por doble vacío, aunque también se puede utilizar por inmersión, pincelado – pulverización, autoclave vacío – presión o autoclave – pulverización.

La principal ventaja de este producto radica en que es un producto en base agua, por lo que supone una ventaja a la hora de cumplir la directiva Europea de componentes Orgánicos Volátiles (VOC). Las materias activas que integra son biocidas orgánicos no metálicos.

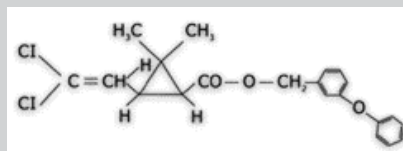
Se puede suministrar en forma incolora o pigmentada con la siguiente gama de colores: pino, castaño, teka, nogal, coffee, roble y verde.

La aplicación del protector CEDRIA FON-TIN iguala las absorciones de la madera, por lo que además de las propiedades fungicidas e insecticidas actúa como una imprimación favoreciendo la adherencia y anclaje de productos decorativos que sean compatibles y que se apliquen posteriormente. Está especialmente indicado para maderas tropicales difícilmente impregnables y que acostumbran a presentar problemas en la penetración de protectores.

Antes de aplicar el protector CEDRIA FON-TIN se recomienda preparar previamente la superficie de la madera

mediante su lijado o cepillado, y en su caso eliminando aplicaciones anteriores de pintura o barniz. Así mismo, el contenido de humedad de la madera ha de ser inferior al 18 – 20 %.

Ingredientes activos:



Permetrina
(1RS)-cis, trans-3- (2,2-diclorovinil)-2,2-dimetilciclopropano carboxilato de 3-Fenoxibencilo

CEDRIA FON-TIN está formulado con dos principios biocidas que otorgan parte de las propiedades protectoras que este producto confiere a la madera. Estos principios son la permetrina y el propiconazol.

Tratamientos en profundidad – autoclave:

Estos tratamientos consiguen que se impregne totalmente la zona impregnable de la madera, en función del método de tratamiento y de los parámetros de vacío – presión – tiempos, se consiguen introducir en la zona de madera impregnable la cantidad de producto necesaria (retención) en función de la clase de riesgo que queramos cubrir.

El protector se puede emplear tanto en autoclaves de doble vacío, de vacío – presión y de vacío – pulverización. La diferencia entre estos tres sistemas industriales de aplicación radica en la evolución de la presión en el interior del autoclave durante el ciclo de tratamiento y/o en el modo de aplicación del producto, siendo en los dos primeros mediante la inmersión de la madera en el protector y en el último mediante pulverización.

Tratamiento superficial:

Respecto a la aplicación a pistola destacar que los mejores resultados se obtienen con equipos mixtos del tipo Air-mix o Air-coat con boquillas de 0,2 – 0,3 mm. y presiones superiores a 150 bar para líquidos y 2 – 4 bar para el aire. Eventualmente y procurando obtener siempre aerosoles polivalentes, homogéneos y sin riesgos, también se pueden emplear equipos Air-less y las más sencillas pistolas aerográficas. En estos últimos casos, se recomienda hacer pruebas previas y tener siempre en cuenta temperatura ambiente y humedad relativa de aire.

Teniendo en cuenta estas consideraciones, en instalaciones industriales se pueden instalar túneles de pulverización, cabinas, cintas transportadoras, etc **A**

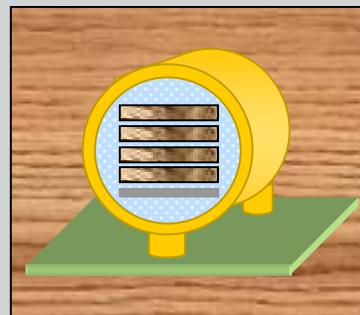
3ABC LASURES, S.L.

WWW.CEDRIA.COM

CEDRIA@CEDRIA.COM

TELÉFONO. 93 540 60 35

FAX. 93 555 09 53



Características y propiedades:

pH.	9 – 9,5
Densidad a 20° C	1,06 k./l.
Viscosidad a 20° C	< 15" (copa Ford 4)
Solubilidad en agua	totalmente soluble
Inflamabilidad	No inflamable
Temperatura límite	No aplicar a temperaturas inferiores a 5° C
Olor	Inodoro