




Estudio sobre madera reciclada


Este estudio, coordinado por la EPF, cubre los siguientes temas:

- análisis del mercado
- madera recuperada: definición, clasificación y usos
- inventario de normas relacionadas
- calidad de la madera recuperada (parámetros de calidad, impurezas más comunes y críticas, métodos de análisis, recomendaciones de buenas prácticas).
- revisión de la legislación más importante

Su objetivo es servir de orientación y formación al personal que recibe la madera, empresas que operan con este tipo de materiales y productos y compradores de madera. Sus anexos incluyen los aspectos más significativos de la recuperación y reciclado de la madera. 


EPF
INFO@EUROPANELS.ORG

Tableros contrachapados estructurales

La industria del tablero contrachapado estructural se opone a la reglamentación alemana. En efecto, la Federación Europea de la Industria de tablero contrachapados (FEIC) ha enviado una queja a la Comisión Europea por la barrera técnica impuesta en Alemania para los tableros contrachapados estructurales. La norma alemana DIN V 20000-1 especifica que a "los valores característicos de las propiedades estructurales de los tableros contrachapados aportados por los fabricantes debe aplicarse un coeficiente reductor de 0,8 para su utilización en funciones estructurales". FEIC se ha opuesto a esta medida y ha urgido a la Comisión Europea para que solucione el problema rápidamente con la Administración Alemana. 

EPF
INFO@EUROPANELS.ORG

Tableros fuego y mercado CE

La EPF ha detectado un gran desconocimiento del Mercado CE entre los arquitectos, ingenieros y consumidores. En el caso de la reacción al fuego este problema es mayor ya que todavía actualmente conviven las clasificaciones nacionales y las clasificaciones europeas, conocidas como las "euroclases de reacción al fuego" obtenidas por el método de ensayo europeo SBI. En algunos países, como Francia, este tema ya se ha solucionado a nivel legislativo e incluso se menciona que la reacción al fuego de los tableros que no requieren ensayos (tabla 8 de la norma UNE EN 13.986) no se modifica cuando el tablero se recubre. Así mismo en Alemania se retirará la norma nacional DIN durante 2005 y solamente se aceptarán las clasificaciones europeas de euroclases. Además se propone una serie de modificaciones en la normativa de ensayo, como el espesor de la cámara de aire o el material que se ha de colocar detrás de dicha cámara. 

EPF
INFO@EUROPANELS.ORG

Puertas Dimara en Construmat

Dimara presentó en Construmat 2005 dos nuevas colecciones. La colección Dual presenta unas puertas atrevidas, de contrastes, pero siempre manteniendo la sobriedad de las líneas rectas. La puerta Dual puede personalizarse combinando las diferentes maderas consiguiendo así una puerta acorde a cada ambiente. El modelo DH3VC combina la chapa de nogal en horizontal con las tres grecas en roble también en horizontal con vidrieras cuadradas. Este modelo tiene su correspondiente puerta ciega y otros modelos de vidriera. La puerta Dual está diseñada para integrarse como un complemento más de decoración de la vivienda. Las combinaciones en esta Colección son múltiples: Roble con grecas en Nogal, Haya Vaporizada con grecas en Wengue o Cerezo con grecas en Haya Blanca). Por su parte la colección Viva es una puerta lisa a la cual se le incorporan cuatro vivas horizontales que





cubren de lado a lado el ancho de la hoja. Las vivas son suaves hendiduras con forma de punta de diamante que al penetrar dejan ver el alma de la puerta. En esta imagen la chapa elegida es de cerezo y la viva deja entrever el listón de madera maciza, también de cerezo, que lleva en el interior. En otra versión la viva hace aparecer el MDF del núcleo interior que es del mismo tono que la chapa de la puerta.

Esta línea de diseño presenta una puerta con un perfecto acabado en el que se han cuidado hasta los más mínimos detalles. En el canto de la puerta no se ve el listón de madera maciza que se introduce para la viva porque el canteado de la puerta se hace posteriormente a la colocación de los listones.

La variedad y combinación de las vivas es bastante amplia. Además de chapas, estas puertas pueden ir lacadas en blanco o en otro color **A**

DIMARA PUERTAS, S.A.
 CTRA. QUINTANAR - EL TOBOSO,
 KM. 2,8
 45800 QUINTANAR DE LA
 ORDEN. TOLEDO
 TEL: 902 366 319
 FAX: 925 564 766
WWW.DIMARA.ES
COMERCIAL@DIMARA.ES



Pumade puertas para el futuro

Con una planta de producción semiflexible o mixta; diseñada en línea pero también operativa por tramos, y con stocks y flujos de material muy pequeños y escrupulosamente controlados, Pumade, S.A. fabrica actualmente 7.000 puertas semanales. Desde Moldutec, una de las empresas del Grupo Portadeza, Pumade produce también los marcos y guarniciones necesarios para el montaje del block y del kit y para la venta externa.

Pumade, S.A., situada en Lalín (Pontevedra), montará durante esta primavera las siguientes novedades:

- una nueva línea de canteado HOMAG, apostando por la cola PUR para el encolado de los cantos, ya que consiguen un 25% más de resistencia que las antiguas colas de acetato. Ello implicará el abandono de los tradicionales cantos de «cola de milano» por un canto liso de 15 milímetros, con lo cual se mantiene el mismo canto útil.

- una nueva línea de montaje de block FOLCH-FAMAYCO que, juntamente con los nuevos sistemas de alimentación robotizada de las líneas, servirán para incrementar la producción y generalizar la automatización de la fábrica.

- a todo ello se une la línea de barnizado de cortina, con hasta cinco procesos de lijado, fondo y acabado, a la que se ha añadido la nueva línea de barnizado de cantos dando como resultado una de las puertas lisas (maltas y arcanas) con



mejor acabado que se fabrican actualmente en España.

Pionera en nuestro país en la introducción y apoyo de la puerta lisa Pumade apostó hace años por el sistema de fabricación tipo «sandwich»: un tablero de aglomerado tubular que se encola a dos láminas de DM. Las ventajas de esta estructura frente a las puertas de aglomerado

macizo son:

1. Se reduce en más de 10 kg el peso de la puerta.
2. Se evita la aparición de la piel de naranja en el barnizado.
3. Se logra una estructura más resistente.
4. Se incrementa el aislamiento acústico de una puerta de aglomerado macizo (de 10 a 14 dba) hasta los 23 dba.



productos

De esta forma, Pumade se posiciona en lugar privilegiado ante el exigente mercado de exportación, donde la firma gallega ya coloca el 30% de su producción y donde apuesta por alcanzar el 50% en 2006.

Pumade confía, cara al futuro, en el eucalipto como materia prima. Para ello ha colaborado estrechamente durante los últimos años con el centro tecnológico CIS-Madera. «El objetivo es tinter la chapa de eucalipto para obtener los acabados deseados - explica José Blanco, director general de Pumade-. De esta forma abarataremos enormemente nuestros costes de producción, al contar con abundante y próxima materia prima».

Una puerta para cada estilo

Pumade ha editado su nuevo catálogo general que gira en torno a la palabra «estilo». Se han definido cinco estilos diferentes de edificios (todos ellos con puertas Portadeza) que se relacionan con las cinco diferentes series de puertas:

- **NATURA:** puertas de entrada fabricadas en madera maciza y puertas de interior macizas en combinación con plafones de MDF rechapados. Es el tipo de puertas que se emplea en las casas tradicionales.
- **ARUME:** combina los diseños de la carpintería tradicional basada en la puerta con diseños plafonados con la más alta tecnología de fabricación y la calidad de sus acabados. Es un tipo de puerta muy tradicional.
- **CASTELO:** basada en la anterior se mezcla con la puerta de carpintería tradicional, dando lugar a una serie mucho más innovadora.
- **MALTA:** serie en la que se combinan chapas y se hacen diferentes diseños con grecas.
- **ARCANA:** se caracteriza por los delicados fresados que forman sus diseños. Se presentan tres tipos diferentes: con filete de inox, lacadas y tradicionales.

«Este catálogo responde a dos grandes necesidades del mercado actual: diseño y diferenciación -afirma José Blanco Fernández, Director General de Pumade, S.A.-. Diseño y diferenciación en nuestro producto para poder aportar valor añadido a

nuestros clientes y a los que se incorporen como nuevos miembros de la familia Portadeza».

El nuevo catálogo de Pumade hace referencia también a la página web de Portadeza, página que se concibe como herramienta de consulta para el público en general, pero también como herramienta de trabajo para los profesionales. Una de las herramientas más novedosas y funcionales es un simulador virtual, donde se puede escoger un ambiente, cambiar el color del suelo y de las paredes y luego comprobar el resultado final de la combinación con cualquiera de sus modelos de puerta.

Una trayectoria de crecimiento

Constituida en octubre de 1988, esta empresa gallega de la comarca del Deza comienza su andadura el 4 de enero de 1989, bajo la gerencia del actual director general, José Blanco, con un capital social de 36.000 euros para la fabricación de puertas en madera maciza.

Durante el primer año de actividad y con una plantilla de tan solo 5 trabajadores, alcanzó una facturación de 390.000 euros.

Durante el ejercicio 2004 las ventas se distribuyeron entre España y el mercado de exportación a Portugal, Andorra, Ucrania, Rusia, EEUU, Honduras, Kazasthan, India y el Caribe, entre otros destinos.

Todo ello ha servido para incrementar los 600 metros cuadrados de superfi-



cie iniciales de la empresa hasta los 20.000 m² de superficie cubierta con que hoy cuenta la compañía en las tres fábricas que tiene en el Polígono de Botos, en Lalín.

Esta impresionante trayectoria ha sido acompañada por la creación de 250 puestos de trabajo, que conforman la actual plantilla.

En sus quince años de actividad, el esfuerzo de Pumade se ha visto reconocido con la obtención de las certificaciones ISO-9001 e ISO 14000, a través de AENOR, los sellos de calidad de producto AITIM I 6-03 y 5-33 y últimamente la Marca «N» de productos (malts y arcasas) 