



Nuevas soluciones de IMA

La gran novedad de IMA Klessmann este año, presentada en la Ligna de Hannover, fue la introducción en sus canteadoras de grupos de mecanizado e inserción de clavijas. La respuesta de la industria mundial del mueble y la carpintería a esta revolucionaria solución de IMA fue la firma inmediata de numerosos pedidos.

El sistema funciona, y ha despertado un interés enorme; ya que no es preciso manipular la pieza mientras ésta es sometida en continuo a los procesos de canteado y perfilado, taladrado y clavijado. Son las máquinas del futuro; pensadas para grandes producciones a alta velocidad.

IMA también ha pensado en los fabricantes de lotes unitarios. El concepto "lote unitario" ha dado paso al de "lote estricto": distintas medidas a lo largo y a lo ancho de la pieza, distintos colores y formas. Para muchos industriales, cada pieza fabricada es de un tamaño o acabado distinto. Hoy en España son cada vez más los fabricantes de mueble que se diferencian de su competencia, y especialmente del producto seriado proveniente de Asia, trabajando contra lote unitario –frentes, puertas, cajones, tapas diferentes...-. A la producción hay que



unir servicio, lo cual conlleva una logística compleja. Pues bien, IMA propone su más moderna tecnología para poder fabricar en un día cien o doscientos muebles distintos: para cantearlos y mecanizarlos individualmente.

Soluciones para canteado panel atamborado

La tecnología IMA para canteado panel atamborado también llamó la atención de los varios miles de visitantes que recibió la prestigiosa firma germana en su stand de Ligna, en Hannover. Para la solución del canteado de tablero atamborado, IMA cuenta con aplicaciones maduras; listas para su comercialización. "Ya forman parte de nuestro programa de producción –afirma Jorge Kirschstein, gerente de IMA España– y, de hecho, ya se están cotizando ofertas emitidas a numerosos clientes". El tablero

atamborado existe desde los años 60; se empleaba para fabricar puerta plana. Hoy se ha introducido con fuerza en la industria del mueble, la cual requiere procesos para su canteado que no encarezcan significativamente las piezas. El panel atamborado es hueco en su núcleo: apenas ofrece superficie para el encolado de un canto, como un aglomerado o un tablero de densidad media. IMA aplica un canto de soporte sobre el cual se pega a continuación el canto decorativo; todo ello con una tecnología propia con la cual se consigue productividad y calidad en el acabado. Varios fabricantes de herraje de primera línea, como Hettich, Häfele o Blum han apostado por el sistema de IMA, y han invertido en su desarrollo.

El proceso económico ideal para fabricar panel atamborado es el industrial; no el artesanal. Por ello, IMA ha concebido la tecnología y la maquinaria

para el canteado de este tipo de tableros pensando en los grandes proveedores que aplican economías de escala. "Fabricar uno mismo su panel atamborado carece de sentido –concluye Kirschstein–."

Canteado en curva

No faltó en Hannover la tecnología más avanzada de IMA en materia de canteado en curva, ya integrada en sus centros de mecanización. En esta parcela, la distancia entre IMA y sus competidores, ya tradicional, hoy es además abismal. Son máquinas de pósito con una solidez sin igual, donde se aprecia la diferencia en la calidad del acabado del canto en un único paso; multiplicando la productividad y el rendimiento del fabricante.

Sistema Folding

El sistema "Folding" garantiza productividad a una línea de producción de cascos. A pequeña escala es mucho más rentable, ya que el



Maquinaria para la madera

cuello de botella en este tipo de instalaciones se encuentra en el fresado de los paneles. Con "Folding", una banda flexible sustituye a taladros y herrajes, con una fiabilidad absoluta.

IMA cumple así de nuevo su vocación de aportar a sus clientes soluciones que aporten a éste beneficio, valor añadido. De la mano de IMA se reduce progresivamente el coste por pieza; variable vital en la vigente lucha por conservar o conquistar mercados, sin reducir o incluso incrementando márgenes. Parte de la responsabilidad de este éxito reside en las soluciones de manipulación de piezas y materiales de Meinert, una de las firmas del grupo IMA. Es posible combinar alto rendimiento con flexibilidad. Es posible atender ambas exigencias, a la vez o por separado, en una única línea. En definitiva, IMA posibilita la reestructuración de aquellos fabricantes de mueble que se ven obligados a renunciar a la producción en masa y deciden apostar por la diferenciación

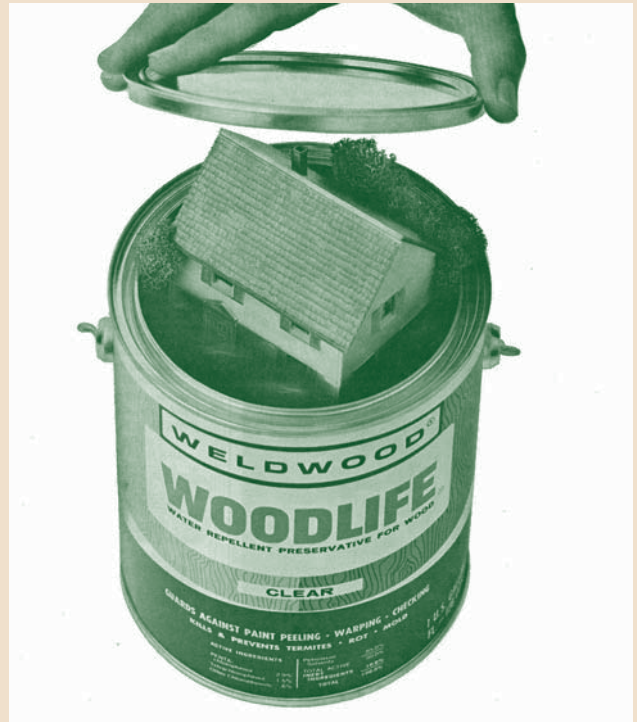


IMA ESPAÑA
PARQ. EMP. INBISA ALCALÁ I
C/ RUMANÍA, S/N. - NAVE D 2
28802 ALCALÁ DE HENARES
TEL: 91-8865240
FAX: 91-8857674

Los dos países europeos con la industria de maquinaria para la elaboración de la madera más potente son Alemania e Italia. En el año 2004 la producción de Alemania fue de 2.860 millones de € y la de Italia 1.460 millones. En ambos países la cuota de exportación es muy alta, Italia exporta el 84% y Alemania el 70%.

Las exportaciones alemanas, 2000 millones de €, se dirigen principalmente a los EE.UU. (196,4 millones de €), China (193 millones de €), Francia (137 millones de €), Rusia (125,6 millones), y Reino Unido (98 millones de €). La exportación a España fue de 72 millones de €.

Las exportaciones Italianas, que alcanzaron el año 2004 los 1.225 millones de € se dirigen principalmente a España (104 millones de €), los EE.UU. (95 millones), Francia (70 millones), Reino Unido (49 millones), Rusia (47 millones) y China con 41 millones de € 



Clasificación frente al fuego

Tal y como anunciábamos en el Boletín número 233 se ha publicado en el Boletín Oficial del Estado del 2 de abril el Real Decreto 312/2005 (18 de marzo de 2005) por el que se aprueba la clasificación de los productos de construcción y de los elementos constructivos en función de sus propiedades de reacción y de resistencia frente al fuego. Como se había comentado este RD es consecuencia de la Directiva Europea de Productos Construcción 89/106/CEE, que establece los requisitos esenciales que deben satisfacer los edificios y las obras de ingeniería civil, entre los que se cita "el relativo a seguridad en caso de incendios".

Los datos adelantados en el Boletín número 233 apenas se han modificado, de todas formas se aconseja la lectura del documento oficial 