

CONSULTORIO TECNICO

CARGA DE MADERA EN EL MONTE SOBRE CAMIONES CON GRUA

La grúa para la carga de madera sobre camiones puede ser hidráulica o de cable.

La ventaja del empleo de la grúa hidráulica es que dotándola de una pinza especial, un solo hombre carga, descarga y conduce el camión. La desventaja mayor es que tiene limitada la distancia de carga a unos pocos metros, nunca más de 10.

Dentro de las grúas hidráulicas se debe elegir una grúa que tenga 3 cilindros hidráulicos, de los cuales, al menos dos sean de doble efecto, debe de tener también dos articulaciones. En el mercado hay esencialmente dos tipos de grúas: las centrales, en las que el eje de

la grúa coincide con el eje del camión; y los laterales, en las que el eje de la grúa está situado en un lado del camión. Para la recogida de madera en las pistas del monte es más interesante el que tiene la situación lateral, porque permite coger la madera por el lado de la grúa, con lo que aumenta la distancia de carga, el centro de gravedad de la totalidad de la grúa está siempre en el eje; sin embargo, este aumento de la distancia de recogida es poco importante.

Las grúas con cabrestante tienen la ventaja de poder recoger la madera desde una distancia grande, pero, sin embargo, tienen la desventaja de necesitar 3 hombres para su manejo y de que los tirones que da el camión cuando la madera queda trabada en un accidente del

terreno en su arrastre, puede dar origen a un vuelco del camión.

El empleo de camiones con grúa hidráulica obliga a que se organice la explotación de forma que la madera se disponga mediante el sistema de arrastre que sea (mecánico o con caballerías) a lo largo de la pista forestal, de esta forma, el camión podrá ir recorriendo la pista y cargando la madera.

RELACION DE INDUSTRIALES DE LA MADERA

El Servicio Sindical de Estadística ha editado el volumen III, tomo III, del CATALOGO DE EMPRESAS Y PRODUCTOS INDUSTRIALES.

Este libro consta de 915 páginas y su precio es de 600 pesetas. En él se recogen por provincias todos los industriales de la madera, indicando el nombre de la empresa, la dirección postal, el número de personas que emplea y los productos que fabrica. Se puede adquirir en el Servicio Sindical de Estadística (Paseo del Prado, 18 y 20, 3.ª planta, Madrid-14).

LA ESTRUCTURA DE LA INDUSTRIA DEL MUEBLE EN FRANCIA

A raíz de la publicación de unos datos referentes a la industria francesa en nuestros últimos boletines, hemos recibido diversas comunicaciones en las que

nos piden su ampliación. A continuación vamos a analizar la estructura de la industria francesa como contestación general a las comunicaciones.

	Núm. de Empresas	%	Núm. de asalariados	%	Media de asalariados	% del valor de la produc.	Produc. por asalariado
Sector Artesanal (menos de 10 asalariados *)	15.300	90	21.000	22	1,5	17	menos de 500.000 pts.
Sector industrial (más de 10 asalariados):							
De 10 a 49 asalariados...	400	8,2	33.000	35	25	33,5	555.000
De 49 a 199	255	1.5	23.500	25	90	30,5	756.000
De 200 a 499	35	0,2	10.000	10,5	285	10,5	630.000
Mis de 500	10	0,1	7.000	7.5	700	8,2	730.000
TOTAL O MEDIA	17.000	100	95.000	100	5,5	100	590.000

*) Las estadísticas francesas se dan en función del asalariado, es decir, el que no es patrono.

Fuentes: Statistiques I. N. S. E. E. 1966. y Enquête «Industrie, 1969 (cifras al 31 de diciembre de 1968).

De esta estructura se deduce:

- La industria del mueble en Francia está muy atomizada.
- Solamente 1.700 empresas producen el 83% de la producción.

— La producción por obrero es bastante mayor en las empresas del sector industrial (en este punto se ha de resaltar que en las empresas pequeñas el patrono trabaja como cualquier asalariado. por lo que la

producción por obrero sería menor que la producción por asalariado, esta circunstancia no se da en las empresas grandes).

- El tamaño óptimo de la empresa es el de entre 50 y 200 obreros.