

# CONSULTORIO TECNICO

## CEDULAS DE SECADO DEL PINO, HAYA Y CHOPO

Vamos a dar las cédulas inglesas y americanas, las primeras son más suaves y lentas y las segundas más rápidas, pero exigen un control mayor, ya que pueden dar lugar a la aparición de defectos en el secado. Es aconsejable emplear primero las inglesas, y cuando se tenga gran experiencia, pasar a las americanas.

Hay que tener en cuenta de controlar el secado conforme se indicaba en el Boletín de AITIM núm. 47, págs. 2 y siguientes. El secado se ha de concluir con los operaciones de igualación y acondicionamiento como se explica en el citado artículo.

### 1. PINO

— Cédula inglesa

Humedad de la madera, H%	Temperatura del Termómetro	
	seco, °C	húmedo, °C
Verde	54,5	50,5
35	57	50,5
30	60	52
25	62,5	53
20	68,5	55
15	74	51

— Cédula americana

25 mm			50 mm		
H%	Ts	Th	H%	Ts	Th
más del 30 %	71	65	más del 30 %	65,5	65
30	76,5	68	30	71	65
25	75,5	62,5	25	71	62,5
20	82	60	20	78	66
15	82	54	15	82	68

### 2. HAYA

— Cédula inglesa

H%	Ts	Th
verde	40,5	38
60	40,5	37
40	40,5	35,5
35	43,5	36
30	46	36
25	51,5	38
20	60	40,5
15	65,5	44,5

— Cédula americana

25 mm			50 mm		
H%	Ts	Th	H%	Ts	Th
más del 30 %	54,5	50	más del 30 %	49	45,5
30	60	52	30	54,5	49
25	65,5	49	25	60	46
20	71	43	20	65,5	37,5
15	82	54	15	82	54

### 3. CHOPO

— Cédula inglesa

H%	Ts	Th
verde	48,5	46
60	48,5	46
40	51,5	46,5
30	54,5	47
25	60	49
20	68	53
15	76,5	58

— Cédula americana

25 mm			50 mm		
H%	Ts	Th	H%	Ts	Th
más del 30 %	60	38	más del 30 %	54,5	32,5
30	65,5	33,5	30	60	32
25	71	43	25	65,5	33,5
20	76,5	48,5	20	71	43
15	82	54	15	82	54