

Reuniones de la Confederación Europea de las Industrias de la Madera (C. E. I. Bois) en Valencia

Se han celebrado en Valencia, del 3 al 7 de mayo de 1971 las Asambleas Generales de la Confederación Europea de las Industrias de la Madera (C. E. I. Bois), de la Federación Europea de Fabricantes de Paletas y Embalajes de madera (FEFPEB) y la Federación Europea de Fabricantes de Carpintería Industrial (FEMIB), miembros estas dos últimas de la C. E. I. Bois.

Acudieron a las reuniones empresarios, técnicos e investigadores de Alemania, Bélgica, Dinamarca, España, Francia, Holanda, Italia, Inglaterra, Noruega, Portugal, Suecia y Suiza.

En representación de España asistieron don Fernando Matéu de Ros, Presidente del Sindicato Nacional de la Madera y Corcho, don Antonio Templado, Presidente de la Sección Económica Central, don Manuel Madrid del Cacho, Presidente del Grupo Nacional de Carpintería y don Manuel Molina, Presidente del Sindicato Provincial de Valencia, así como numerosos industriales del Grupo Nacional de Fabricantes de Envases y Embalajes de Madera para Frutos y Productos Hortícolas y del Grupo Nacional de Carpintería. Por A.I.T.I.M. acudieron también don Emilio Ibáñez, Secretario General, y don Ricardo Vélez, Ingeniero de Montes. El Instituto Forestal de Investigaciones

y Experiencias envió para participar en las sesiones a los Ingenieros de la Sección de Maderas, don Antonio Gutiérrez y don Humberto Alvarez.

Las sesiones se desarrollaron del siguiente modo:

Federación Europea de Fabricantes de Paletas y Embalajes de Madera (FEFPEB).

Se reunió durante los días 3, 4 y 5 de mayo, celebrando en esta Asamblea el XV aniversario de su constitución.

Fue aprobado por unanimidad el ingreso en la misma del Grupo Nacional de Fabricantes de Envases y Embalajes de Madera para Frutos y Productos Hortícolas.

En el aspecto económico se discutió un estudio sobre salarios, seguridad social y duración de la jornada de trabajo en las industrias correspondientes de los distintos países que integran la Federación. Este estudio se ha realizado teniendo en cuenta la evolución de la Comunidad Económica Europea (C. E. E.).

Se revisaron también los problemas que plantea el suministro de maderas como primera materia para fabricación de envases.

Igualmente se estudiaron las perspectivas del mercado en función de los diversos sectores consumidores.

En el aspecto técnico, la representación española pasó dos películas sobre maquinaria para la fabricación de envases. Para ello se contó con la colaboración de don Enrique Tamarit.

Se examinó y discutió un trabajo sobre embalaje de materias peligrosas y tratamiento de la madera. En la actualidad existe un grave problema para las exportaciones a Australia. Este país ha puesto en vigor un reglamento para el control fitosanitario de las maderas que entran en el país, bajo cualquier forma, incluso envases y embalajes, cuyas durísimas condiciones afectan a esta industria, que habitualmente emplea maderas de calidades inferiores.

Invitada por la Federación, asistió a las reuniones una representación de la Asociación Americana de Paletas y Embalajes de Madera, que expuso la gran expansión del empleo de paletas en aquel país, que cuenta con más de 1.500 empresas dedicadas a esta fabricación. Hubo un cambio de impresiones sobre esta industria y se estudió la posibilidad de celebrar un Congreso Mundial de fabricantes de paletas.

Como complemento de las reuniones, se visitó detenidamente la fábrica de envases de los Hermanos Oriola, en El Puig.

Federación Europea de Fabricantes de Carpintería Industrial.

Celebró las siguientes reuniones:
Día 3, mañana: Grupo de trabajo «Estructuras encoladas».

Día 3, tarde: Subcomisión (Madera laminada) «Glulam».

Día 4, mañana: Comisión (Construcciones de madera) «Timber Engineering».

Día 4, tarde: Comisión «Ventanas».

Día 5, mañana: Comisión «Puertas».

Día 5, tarde: Asamblea General.

En el aspecto económico se examinaron y discutieron los siguientes temas:

1. Mercados para las estructuras de madera laminada.

Se comentó el Cuadro I, en el que se recogen las respuestas de los países miembros a la encuesta sobre aplicaciones de este producto en los diversos países realizada en 1970.

2. Volumen de producción de la industria de la madera laminada.

Se examinaron los resultados de la encuesta realizada entre los países miembros sobre evolución de la producción de la industria de madera laminada desde 1920 (Cuadro II). Se comprueba que en los países escandinavos hay gran tradición en el empleo de este tipo de construcciones, aunque el mayor volumen de producción corresponde en la actualidad a Alemania.

3. Propaganda en favor de las construcciones de madera laminada.

Se discutió la propuesta de editar colectivamente un folleto de propaganda de la madera laminada en Alemania para su distribución por toda Europa.

4. Competencia de productos sustitutivos en la fabricación de ventanas.

Los delegados presentes expusieron la situación de cada país respecto a este problema.

En España la competencia de la industria del metal es muy fuerte. Sin embargo, debido a la mala calidad de gran parte de la producción de ventanas metálicas, la madera ha recuperado la gran mayoría del mercado. Las ventanas de aluminio tienen, sin embargo, mucha aceptación en edificios públicos.

En Francia se espera que se siga manteniendo el predominio de la madera en la construcción de ventanas, según las previsiones hechas hasta 1975.

En Italia se plantean graves problemas a la industria por la crisis de la construcción. Crece el consumo de ventanas de aluminio y de madera-plástico. De todas formas, las ventanas de madera alcanzan el

83 % del total de las que se colocan.

En Holanda, el 97 % de las ventanas que se instalan son de madera. En construcciones industriales predominan el metal y el plástico. El futuro de las ventanas de madera exige resolver el problema del acabado. La normalización de dimensiones prosigue, lo que eliminará más del 25 % de las pequeñas industrias, ya que las grandes podrán abaratar su producción. Se espera que en 1972 se establezca, como obligatorio, el Sello de Calidad para ventanas, que existe en la actualidad.

5. Intercambios comerciales en 1970 entre los países europeos.

Se examinaron los datos estadísticos sobre intercambios comerciales. El comercio de puertas planas durante 1970 ha llegado a los doce millones de dólares. El de ventanas ha superado los diecisiete millones. Las construcciones industrializadas han alcanzado los treinta y tres millones.

6. Informes sobre la situación de la industria de carpintería en los diversos países miembros de la Federación.

Cada país presentó un informe en el que se exponía la situación de

la industria durante 1970. En conjunto ha sido un año aceptable, aunque se mira el provenir con alguna incertidumbre.

En el aspecto técnico se examinaron y discutieron los siguientes temas:

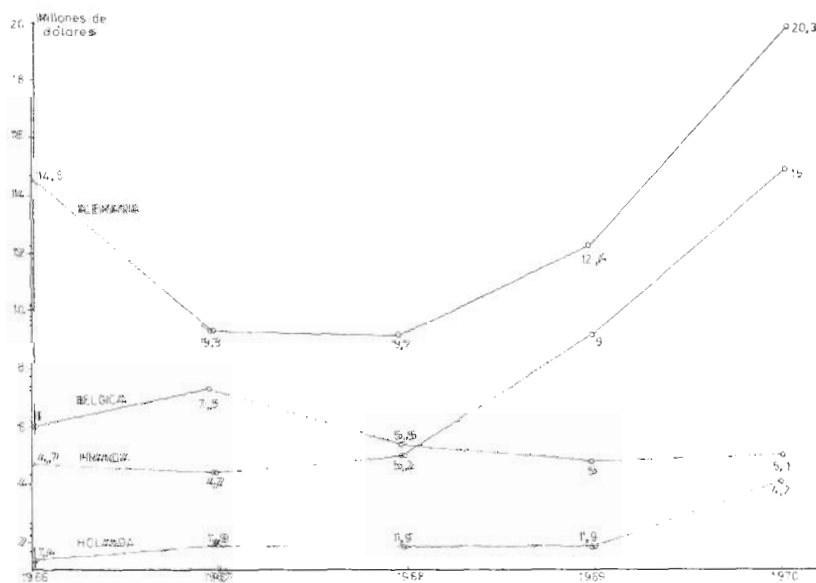
1. Reglamentaciones en relación con las estructuras de madera laminada.

Se examinaron las reglamentaciones de los diversos países en relación con las tensiones admisibles y los módulos de elasticidad para el cálculo de estructuras de madera laminada. Existen ciertas dificultades derivadas del escaso conocimiento que se suele tener de este producto entre los organismos que controlan la construcción.

Por otra parte existe el prejuicio contra la madera como material combustible. Se comentó con este motivo que en Alemania se ha construido un edificio de madera laminada para cuartel de bomberos. Asimismo en Argelia se está levantando una universidad en que todos los edificios colectivos tienen estructura de madera laminada.

Se recomendó que se solicitase de las Administraciones la inclusión en los pliegos de condiciones de una especificación de resistencia mínima al fuego. De ese modo

IMPORTACIONES DE CARPINTERIA EN SERIE



las estructuras metálicas deberían llevar una protección que las encarecería y se verían los inconvenientes del hormigón pretensado.

2. La normalización de la madera aserrada y su repercusión en el diseño de estructuras.

Se estudió la conveniencia de redactar una norma para clasificación visual de la madera que ha de emplearse en estructuras. Esta norma parece imprescindible, a pesar del uso de la máquina que clasifica por resistencia, ya que no siempre será posible utilizarla.

La ISO ha preparado varias recomendaciones en las que se recoge todo lo necesario sobre terminología. Sin embargo, no están definidas internacionalmente las especificaciones, por lo que sería interesante llegar a una norma europea, que luego fuera elevada por la ISO a internacional.

3. Empleo de placas de clavos como conectores para estructuras de madera.

Estas placas, conocidas por el nombre comercial de «gangnail», se están extendiendo cada vez más, ya que permiten construir cerchas,

PROPUESTA ALEMANA SOBRE PUERTAS PLANAS

Hueco en la pared	Puerta con recubrimiento
210 × 70	208,5 × 68,5
210 × 80	208,5 × 78,5
210 × 90	208,5 × 88,5
210 × 100	208,5 × 98,5
200 × 70	198,5 × 68,5
200 × 80	198,5 × 78,5
200 × 90	198,5 × 88,5
200 × 100	198,5 × 98,5

en las que todos los elementos están en el mismo plano. Se discutió sobre la creación de una subcomisión que se ocupase de su empleo. Sin embargo, no se llegó a ninguna conclusión definitiva.

4. Normalización de puertas y sello de calidad.

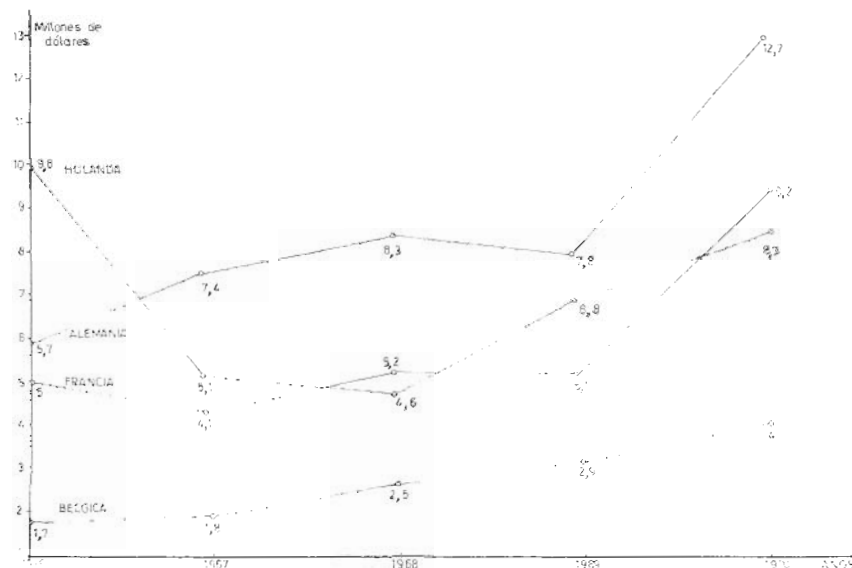
La representación española dio cuenta del sello de calidad creado por A.I.T.I.M., y de las gestiones realizadas para el establecimiento de la Marca Nacional de Calidad.

Se discutió seguidamente la propuesta de normalización de dimen-

siones de la ISO. Se prescinde en ellas de las puertas con recubrimiento. La delegación alemana indicó que en su país más del 95 % de las puertas son de este tipo y por ello no pueden aceptar dicha propuesta. Sería preciso añadir las dimensiones correspondientes. La propuesta ISO para puertas planas cuadradas es la siguiente en cm.:

204 × 62,6 (anchura nominal 63)
204 × 72,6 (anchura nominal 73)
204 × 82,6 (anchura nominal 83)
204 × 92,6 (anchura nominal 93)

EXPORTACIONES DE CARPINTERIA EN SERIE



La propuesta alemana se recoge en el recuadro sobre estas líneas.

Se examinaron también las respuestas a la encuesta sobre disposición de las cerraduras en las puertas planas y ventanas de las puertas vidriadas.

La delegación italiana presentó un trabajo titulado «Normativa para puertas». El primer capítulo se ocupa de terminología y símbolos; el segundo, de dimensiones principales; el tercero, de los métodos de ensayo, y el cuarto, de las especificaciones concretas sobre dimensiones y materiales. Estas normas se basan en las recomendaciones ISO/1.804, 1.826, 1.876 y 1.877. Para los métodos de ensayo se han seguido las prescripciones de la UEAtc. Este trabajo se ha preparado como base de las futuras nor-

CUADRO I. DISTRIBUCION DE APLICACIONES DE LAS ESTRUCTURAS DE MADERA LAMINADA (%)

Tipos de Construcciones	Alemania	Austria	Bélgica	Dinamarca	Finlandia	Francia	Holanda	Inglaterra	Noruega	Suecia
1. C. Agrícolas	6,7	5	3	2	1	5,5		1	4	20
2. Naves industriales.	12,1	25	60	15	40	43,8	60	2	18	15
3. Almacenes... ..	23,4	10	5	10	23			3	14	20
4. Edificios de distri- bución y exposición	3,7	20	2	5	16			2	5	5
5. C. Administrativas	3,1		1	2	1					
6. C. Escolares	11,3	5	8	10	5,5			8	7	
7. C. hospitalarias ...			1	1		4,6		20	15	4
8. C. de reposo	3,2		1	5				2	1	2
9. C. deportivas y de recreo	10,5	20	15	10	3	30,6	40	21	6	20
10. C. culturales	2,7		1	8	2	5,4		15	3	3
11. C. religiosas	4,9	15	3	1	1	6,2		18	2	7
12. Viviendas	8,4			25	3,5	1,5		5	16	4
13. Varios (puentes)...	10,0			6	4	2,4		3	9	
	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

mas UNI para puertas planas de interior, así como para el establecimiento de un sello de calidad.

Comité Técnico de la C.E.I. Bois.

Se reunió el día 6 de mayo y, tras conocer los informes de los

trabajos realizados por las Federaciones, se ocupó de la participación de la C.E.I. Bois en el Simposio, que organiza la FAO sobre «La madera, material competitivo y polivalentes». Las sesiones del mismo tendrán lugar en Ginebra, el pró-

ximo mes de diciembre. El tema que desarrollará la Confederación será «El acabado de la madera en exteriores».

A continuación se iniciaron las sesiones de los tres grupos de trabajo.

CUADRO II. VOLUMEN DE PRODUCTOS ACABADOS DE LA INDUSTRIA DE ESTRUCTURAS DE MADERA LAMINADA (metros cúbicos)

Años	Alemania	Austria	Bélgica	Dinamarca	Finlandia	Francia	Holanda	Inglaterra	Noruega	Suecia
1920									1.000	1.000
21									1.500	2.500
22									1.500	2.500
23									1.500	2.500
24									1.500	2.500
25-54										2.500
55	5.000									—
56	—		500	50						2.500
57	9.000		—	50						2.500
58	—		1.000	200						2.500
59	21.000			600						2.500
60	—			1.500					1.200	3.000
61	31.000			3.000					2.600	3.000
62	—			5.000					2.900	3.000
63	42.000		10.000	6.000					6.000	3.000
64	—			7.500					8.000	3.000
65	50.000			11.000	8.000				8.200	3.000
66	—	7.000	20.000	11.500	9.000	20.000	20.000	7.825	8.500	3.000
67	55.000	7.000	22.000	12.300	9.500	20.000	20.000	8.615	9.000	8.000
68	85.000	9.000	17.000	14.200	11.000		14.000	5.394	11.000	9.000
69	95.000		25.000	19.000	14.000			5.472	11.000	13.000
70	115.000		19.000	23.000	21.000				12.900	15.100

Grupo I Acondicionado, preservación y acabado de la madera

Se comentaron los resultados de una encuesta sobre la estructura de la industria de tratamiento de maderas en Europa. La respuesta española ya se publicó en A.I.T.I.M., número 46, página 20.

También se examinó y discutió un informe sobre los problemas que plantea la humedad de la madera para el acabado.

En Francia se está realizando un estudio general sobre los métodos de impregnación. Parecen dar resultados poco seguros la aspersión en túnel de la madera cepillada y la inmersión larga en disolución de sales metálicas.

Otro estudio del Instituto Pasteur, de Francia, ha demostrado que la madera no es un medio de conservación y transmisión de gérmenes patógenos más favorable que los productos competitivos. Se va a solicitar la realización de un estudio similar para la madera impregnada.

Grupo II Comportamiento ante el fuego de la madera y materiales derivados

Se examinaron tres documentos presentados por la delegación inglesa.

El primero de ellos se refiere a terminología relativa a la madera y el fuego. Parece necesario precisar nuevamente diversos términos, tales como «ignición», «combustible», «no combustible», «incombustible», «propagación», «retardantes», «a prueba de fuego», «resistencia al fuego», etc.

El segundo trata de la velocidad de carbonización en las maderas de frondosas. Se estudió en bloques de 50 mm. de grosor, expuestos durante 40 minutos a temperaturas que variaban según la curva normalizada. Se encontró en general que la densidad y la velocidad de carbonización están en razón inversa. Los valores para teja, jarrah

(Eucalyptus marginata) y demerara (*Ocotea rodiaei*) fueron menores del 67 % de la velocidad media fijada para coníferas, que es de 0.64 mm/minuto.

Otras frondosas más pesadas dieron resultados que indican que se deben estudiar nuevos factores para el cálculo de estructuras resistentes al fuego.

El tercer documento se refiere al desarrollo de vidrieras resistentes al fuego para su colocación en puertas y ventanas. Este sistema comprende el empleo de marcos de material incombustible, llamado marinita, con cualidades adecuadas tales como pequeña dilatación, mala conductividad del calor, bajo

ASAMBLEA GENERAL DE LA CONFEDERACION EUROPEA DE LAS INDUSTRIAS DE LA MADERA (C. E. I. Bois)

El Secretario General informó sobre las actividades de la Organización y sus relaciones con organismos técnicos y económicos internacionales.

Fue elegido nuevo Presidente, el

COMISION EJECUTIVA DE LAS INDUSTRIAS DE LA MADERA PARA EL MERCADO COMUN

Como complemento de los trabajos de la Asamblea, se reunió el día 7 de mayo esta Comisión, a la que fueron invitados los representantes de aquellos países que no forman parte del Mercado Común.

Se estudió la evolución de las negociaciones de la C.E.E. con los países candidatos (Inglaterra, Noruega, Dinamarca e Irlanda) y los países no candidatos (Austria, Finlandia, Suecia y Suiza).

También se examinó el memorándum Mansholt, en lo que se refiere a la repoblación de terrenos

precios, posibilidad de ser pintado, etcétera.

Grupo III Técnicas de fabricación y materiales

Se discutió la necesidad de exigir un secado de mejor calidad a los exportadores escandinavos que suministran madera aserrada a los demás países de Europa.

Se examinó el problema que presenta la actitud de los países subdesarrollados productores de maderas tropicales, al oponerse a la exportación de maderas en rollos.

Se estudió el control de calidad de ventanas de madera.

señor don Eugen Schmidt, representante de la Federación Alemana de Industrias de la Madera.

El Consejo queda formado por el Presidente y las siguientes Vicepresidencias: España, Holanda, Francia, Bélgica e Inglaterra.

La Asamblea expresó su agradecimiento al Presidente del Sindicato Nacional de la Madera y Corcho por sus trabajos en la organización de los actos y la hospitalidad y atenciones con que habían sido acogidos todos los asistentes.

retirados del cultivo agrícola. Todos los presentes expusieron su criterio favorable a esta propuesta, que de llevarse a cabo puede incrementar la renta forestal de los países europeos.

Se acordó realizar una nueva encuesta entre los países representados en la Confederación sobre estructura y evolución de las industrias de la madera.

El Presidente de la Comisión, señor Provost, que representa a la Confederación ante las autoridades de la C.E.E. en Bruselas, informó sobre las actividades de la Comunidad y sus repercusiones en el sector maderero.

Los asambleístas fueron recibidos y agasajados por el Presidente de la Diputación de Valencia y el Alcalde de la ciudad.