

FERIA DE HANNOVER 1971

Como todos los años impares, en la Feria de Hannover se expuso maquinaria para la madera, accesorios y materiales para la industria de la madera.

En la presente edición, que se celebró del 22 al 30 de abril, la maquinaria estuvo expuesta en los pabellones 5, 6 y 7 de la feria y ocupaba 35.000 metros cuadrados cubiertos, además de otros 600 metros cuadrados al aire libre entre los pabellones 6 y 7.

El número de expositores fue de 466 (51 expositores más que la feria anterior de 1969), de los cuales 275 eran alemanes y el resto (191) de otros países.

Respecto de los expositores extranjeros se observó una gran afluencia de maquinaria italiana; 73 empresas exponían su maquinaria; el resto de los países que presentaron maquinaria agrupados por orden de magnitud de expositores fueron: además de Italia, Francia, Suiza, Suecia, Inglaterra, Austria, Bélgica, Dinamarca, Holanda, Japón, U. S. A., Portugal, Finlandia, Canadá, Noruega, Checoslovaquia y Yugoslavia.

Japón y Canadá era el primer

año que presentaron maquinaria.

Como impresión general se podía observar la extensión de la programación de las máquinas mediante cintas perforadas y gran cantidad de maquinaria para el acabado de las superficies, lijadoras de calibrado y acabado e instalaciones continuas de barnizado y curado. También había gran cantidad de maquinaria para el chapado de cantos y taladradoras, así como máquinas para encajar clavijas con encolado simultáneo.

La maquinaria presentada por Austria y Finlandia era preferentemente forestal y de primera transformación; Suecia, como es tradicional, presentaba gran cantidad de herramientas especiales; el resto de los países no tenía una tendencia marcada.

A pesar de la gran cantidad de maquinaria y que es imposible reseñar toda la que representa novedad, daremos una pasada general.

La casa Bäuérle presentaba una tronzadora múltiple automática modelo KB/D4 - DBP, que permite el tronzado de ma-

dera escuadrada de longitud comprendida entre 500 y 5.000 milímetros, dando varios cortes a la vez.

Blaich presentaba una pequeña chapadora de cantos diseñada para empresas de pequeña y mediana importancia; es fácil de manejar y poner a punto; la pieza pasa en sentido vertical. La alimentación de los cantos es automática; unos grupos fresadores enrasan lateralmente y otro grupo retesta los bordes salientes.

Brookman, de Inglaterra, presenta taladradoras y en especial es novedad una máquina para taladros de asientos de sillas.

Cisamat AG., de Suiza, presentó una instalación electrónica para la medición de chapas y paquetes de chapas.

Cremona, de Italia, presentó su desenrolladora con notables mejoras. La regulación de la velocidad es progresiva sin escalones desde 0 a 250 r. p. m.

Ducuroir, de Bélgica, presenta una amplia gama de espigadoras que constituyen su especialidad.

Ernst presentó una lijadora automática de tres bandas y lijadoras para poliéster curado por ultravioleta.

Europa-Masch Senden presenta lijadoras especiales de molduras de forma que reproduce todos los contornos sin dañar las aristas agudas; también exponía una máquina automática para encajar bisagras.

Fleissner presenta un secadero para chapas de madera finas compuesto básicamente de unos tambores perforados que actúan como elementos transportadores y de secado. El secado es uniforme, y debido a que la chapa al pasar de un tambor a otro es obligada a dar la vuelta, se cambia la dirección de extracción del agua y al parecer no se producen sedimentos en la superficie, de forma que los minerales y taninos conservan su

distribución natural en la madera.

Guilliet, de Francia, presentaba la novedad de unas sierras preparadoras para posteriormente introducir la madera en una moldurera modelos SECA Z y ZZ con este nuevo sistema de aserrado se obtiene economía en madera (ver páginas amarillas).

Hackemack presenta un secadero de barnices vertical que supone un gran ahorro de espacio.

Hawker Siddeley, de Canadá, presenta maquinaria para aserraderos de gran novedad, como es la Chip-N-Saw, sobre la que ya hemos comentado en el boletín AITIM número 35, y que en una sola operación sierra y astilla el costeraje.

Adolf Held presentaba una curiosa máquina para inyectar plástico de forma que se hacen uniones angulares rápidamente sin empleo de colas (ver páginas amarillas de maquinaria).

I.D.M., de Italia, presenta una amplia gama de chapadoras de cantos de diferentes tamaños el mayor de los modelos es por alta frecuencia.

Interwood, de Inglaterra, especializada en fresadoras, presenta una curiosa fresadora que permite copiar sin guías ni plantillas dibujos lineales.

Joerg KG presentaba material electrónico de medición especialmente para parques de madera mecanizados así: medición en continuo de longitudes y diámetros con cubicación de trozas, telemandos con preselección del retestado y troceado. Clasificación automática para madera. Medición electrónica de la desviación de las cintas en las sierras de cinta.

Heian Iron Works, de Japón, presentaba una cepilladora de dos caras y diferente maquinaria de avanzado diseño.

Adolf John presenta máqui-

Industrial de la Madera y Corcho



trabaja para usted
poniendo la investigación
técnica al servicio de
su industria

nas para uniones a bisel de tableros en uno o dos cantos, máquinas de hacer uniones de testa con dientes y una cizalla de paquete de chapas con doble corte y encolado automático.

Mafell presenta un sistema de dos sierras para corte de tableros revestidos con laminados plásticos que posteriormente se doblan para montar los muebles según el sistema descrito en nuestro boletín número 45.

Marunaka Tekkosho, de Japón, presenta cepilladoras de avanzado diseño que no producen polvo, puesto que hace sólo virutas de gran superficie, y cuyo ruido de trabajo es menor que con las cepilladoras clásicas; el rendimiento de estas má-

NOTA ACLARATORIA

El artículo de la página 23 del anterior Boletín núm. 48 ha sido tomado del Bulletin d'Informations Techniques del CTB, marzo 1970.

quinas es muy interesante. Impresiona la producción de esta empresa japonesa, que fabrica unas 6.000 cepilladoras al año.

Meinan, de Japón, presenta una juntadora transversal de chapas de almas con posterior corte, que une las chapas por puntos de encolado o con papel; también presenta una lijadora de banda ancha que elimina el polvo que se acumula entre los granos abrasivos mediante un sistema de enjuague bajo presión, con lo que se aumenta la duración de las bandas.

Müller KG presentaba cadenas de automatización muy interesantes para la industria del tablero contrachapado. Exponía una cizalla de chapa modelo STC, que corta hasta con velocidades de pasada de 100 m/min.

L. Stegherr presentaba una pequeña chapadora de cantos movible muy apropiada para pequeñas empresas.

A. Stihl presentaba la motosierra de su fabricación con un sistema incorporado antivibratorio y de un nivel sonoro más reducido.

Strojimport AG., de Checoslovaquia, presentaba una lijadora de banda ancha con un dispositivo de frenado y parada automático en caso de rotura de la banda o fallo en el sistema de oscilación; de esta forma se prolonga la vida del cilindro de contacto. También presentaba una sierra circular que produce en lugar de serrín, virutas largas utilizables en la fabricación de tableros de partículas o celulosa.

H. Wemhöner presentaba su gama de prensas de avanzada tecnología, destacando el nuevo sistema para el recubrimiento de tableros con papeles impregnados con melaminas y fenoles.

Respecto de herrajes, las empresas Häfele, Hüwel y ONI presentaban gran cantidad de novedades.