



La experiencia es un grado **AITIM visita la empresa Hasslacher en Carintia**

Atendiendo al ofrecimiento del grupo empresarial Hasslacher, nuestro colaborador Carlos Baso se ha desplazado a Carintia en el sur de Austria. En Sachsenburg ha visitado las instalaciones de su principal centro de producción y conversado con sus directivos

Madera de Austria para España

La industria de la madera de España, igual que ocurre en otros países de Europa, necesita socios industriales en regiones ricas en bosques, más allá de nuestras fronteras. Aunque el norte de nuestra península es muy forestal y las superficies repobladas aumentan, necesitamos, aproximadamente, traer tanta madera de fuera, bajo la forma de todos sus productos básicos, incluido el papel, como la que crece en nuestros bosques. Solo así somos capaces de abastecer a nuestras carpinterías y fábricas de muebles, por otra parte tan modernas y bien organizadas como las mejores. Austria es uno de nuestros proveedores de madera. En este, relativamente, pequeño país crecen cada año 27 millones de metros cúbicos de madera, de los que sólo se cortan dos tercios. Precisamente los dos estados federales más al sur, Carintia y Estiria, son los que contribuyen más a esta producción.

Dadas estas circunstancias no era de extrañar encontramos con una empresa de la magnitud de Hasslacher. Sobre todo cuando hoy es tan importante el tamaño para estar presente en el mercado, pero sin perder especialización ni flexibilidad.

La empresa se fundó en 1901 por Jakob Hasslacher, quien además creó la organización de ventas NORICA, que incluía más de 200 aserraderos de Carintia. El bisnieto Christoph Kulterer es desde 2007 el director general del grupo. Aunque ya en 1996, después de la importante ampliación, se pu-



Fachada de alerce en la propia fábrica



Christoph Kulterer Director General de Hasslacher



Josef Kollnig agente de Hasslacher para España

dieron procesar anualmente 130.000 m³ de troncos, el mayor crecimiento de Hasslacher ha sido en los últimos años. En 2004 se inauguró la planta de biomasa en Carintia del Norte, que combina energía eléctrica y térmica, en 2007 la fábrica de madera encolada Noritec y la segunda planta eléctrica de biomasa en Sachsenburg y en el presente año 2008 la empresa logra dos importantes hitos con la inauguración del centro de logística de Sachsenburg y la compra de Kogler Holz en Liebenfels.

Organización logística desde el bosque hasta el cliente

En la visita de Sachsenburg hemos podido inspeccionar el funcionamiento del centro de logística, que regula el flujo de todo el proceso. El sistema permite transparencia total del mercado de abastecimiento. Cada tronco que llega sobre camión es escaneado y medido en línea para hallar el volumen exacto. Otra estación posterior examina la calidad en dos etapas. En

la primera, por medios mecánicos, se fijan la ovalidad, curvatura y conicidad de los troncos. En la segunda se establecen visualmente la nudosidad y la incidencia de defectos que pueda tener la madera como coloraciones o ataques de insectos. Los proveedores facturan a Hasslacher de acuerdo con el volumen y calidad determinados en la línea de proceso.

Más importante que las propias máquinas de corte de la madera son, si cabe, las instalaciones de logística industrial, todas ellas de su bien conocido compatriota y vecino Springer. Las tres secciones de la fábrica están totalmente automatizadas: Clasificación de troncos, corte de la madera y clasificación y apilado de tablas, con almacenes de tablas de configuración horizontal, a base de cadenas, en los que la madera sufre menos golpes.

Procesado de madera gruesa y delgada

El aserradero de Sachsenburg es de los grandes, donde los haya. La madera gruesa, de más de 45 cm de diámetro, se procesa en un sistema de carro de 4 torres y 2 sierras de cinta verticales en tandem de 1,80 de diámetro de volantes y hoja bicorte. La madera delgada, que para los parámetros de Sachsenburg tiene entre

Madera encolada para la construcción maciza



Los grandes números de la empresa:

- Transformación de 1.000.000 m³ de troncos en madera aserrada y productos para la construcción en las factorías de Sachsenburg, Arnoldstein y Liebenfels
- 400 empleados
- Los productos: 600.000 m³ de madera aserrada de abeto, alerce y pino, que en un 80% se secan artificialmente. 100.000 m³ de madera cepillada y perfilada, principalmente para uso en construcción. 80.000 m³ de vigas laminadas.
- Otros productos y servicios que comercializa la empresa son pellets, tableros tricapa, tableros aislantes y energía calorífica y eléctrica para consumo externo.
- Facturación: 165 millones de euros
- La empresa posee también en Sachsenburg un comercio de materiales de madera para la venta regional de los propios productos de Hasslacher, así como de otros materiales para la construcción de viviendas, como ventanas, puertas, parquet, etc.



Planta de fabricación de vigas laminadas



25 y 45 cm de diámetro, se procesa en una línea Linck con 2 chip-cánTERS, grupos perfiladores y sierra múltiple. La optimización de corte corre a cargo de Microtec. 26 cámaras de secado secan al año 315.000 m3 de madera aserrada.

La fábrica de vigas Noritec es totalmente nueva

Vender al año 80.000 m3 de vigas, que pueden tener hasta 27 m de longitud, ha condicionado mucho el proyecto de la nueva planta de fabricación. La propia nave tiene una superficie de 18.000 m3 y en su propia estructura se han utilizado 2.000 m3 de madera laminada. La madera para las láminas se recibe ya preparada de la fábrica de moldurado por un túnel que comunica ambas plantas. Llegar a la cifra de producción indicada supone aplicar el estado más moderno de la técnica. En particular, la clasificación estructural de la madera es automática, en línea, por sistema de análisis digital de imagen de las tablas, que mide los nudos y otros defectos y por determinación mecánica del módulo de elasticidad mediante ultrasonidos. El prensado de las vigas se hace en caliente, utilizando cola de melamina, en prensas de alta frecuencia, que permiten ciclos cortos. Las vigas tienen la configuración MLE, de láminas horizontales y duo-lam y trio-lam, con 2 y 3 láminas verticales. Se fabrican de abeto rojo y la clase estructural es GL24. A petición se hacen también GL 28, GL 32 y GL36. Una característica importante del producto es que las vigas son homogéneas, con láminas de la misma clase de calidad. Las vigas están certificadas de acuerdo con EN386 y EN14080.

Aprovechamiento integral de la madera

Desde el punto de vista técnico y económico es muy interesante el aprovechamiento optimizado de la madera. El único residuo que queda de las 3.000 Toneladas de troncos

que cada día entran en la fábrica se limita a 10 kg. de cenizas. La valiosa madera se convierte en su mayor parte en estructuras y perfiles para edificios y jardinería. Y lo que sobra son astillas de alta calidad de las chip-cánTERS, muy demandadas por las papeleras y serrín y virutas para los pélets. La corteza se quema en las calderas de biomasa.



Parque de maderas de Sachsenburg

España es el tercer mercado de Hasslacher

¿Y como van las cosas por España? Hemos preguntado a Josef Kollnig, que se responsabiliza con su agencia WOOD KOLLNIG del mercado español. Por el momento España es el 3º mercado europeo, seguido de Italia y la propia Austria, nos contesta. La construcción con estructuras de madera no sigue exactamente las pautas de la construcción general. Es un nicho de mercado que en España se está desarrollando. Los arquitectos conocen cada vez mejor el material y además se dispone ya de un Código Técnico muy concreto, que no deja cosas al azar, nos comenta.

Y el que quiera aprender español que vaya a Salamanca

Es lo que hizo Josef Kollnig el verano pasado. Se pasó un verano haciendo un curso de castellano en Salamanca. Lo demás es conocer la madera y el país, porque todos los meses pasa una semana en España. De hecho la creación y desarrollo del mercado español de Hasslacher ha sido cosa de los últimos 2 años.

Menos madera aserrada,

más vigas encoladas

Hemos preguntado a Josef Kollnig como afecta la actual crisis económica a las ventas en España. Nos dice que en los últimos meses el nº de camiones ha disminuido, pero que sin embargo la cifra de ventas en euros ha aumentado. La tasa de especialización está creciendo. Viene menos madera aserrada en bruto y más vigas encoladas y otros productos cepillados para la construcción. Madera para fachadas es un mercado con posibilidades de crecimiento. Por cierto, para este producto la empresa propone la madera de alerce, con muy buenas propiedades de durabilidad natural, que no necesita tratamiento químico.

La ejecución de proyectos de construcción hecha sencilla

La única unidad de producción que funciona 3 turnos al día y 7 días a la semana, además, claro está, de la fábrica de pélets, es el centro de mecanizado para vigas K3 de Hundegger. Aquí se elaboran todos los ensamblajes, entalladuras de unión y figuras decorativas de las vigas, que quedan totalmente listas y marcadas para el montaje. Las oficinas técnicas de los clientes que realizan el proyecto con Dietrich's, Sema, Cad Work u otros programas compatibles con el de la K3 sólo tienen que enviar el archivo (formato.bvn). Si el proyecto está

hecho en Auto Cad, el cliente tiene que mandar también el correspondiente archivo, que será transformado posteriormente en Sema. O sea unos cuantos clics de ratón. Eso sí, el cliente se responsabiliza siempre de la estática y dimensionamiento.


Kits de valor añadido

Junto a las piezas totalmente terminadas para los proyectos de edificación, la empresa ha desarrollado una línea de kits de valor añadido, por ejemplo los garajes individuales con estructura de madera *carports*, con carga de nieve de 75 kg/m² y de fácil montaje, sin clavar, martillar ni perforar, o los sistemas madera cemento para techos y cubiertas a base de vigas de madera laminada y conectores metálicos para realizar la unión solidaria de la madera y el hormigón.

Producción de energía ecológica

En la misma factoría de Sachsenburg y participada al 50% por Hasslacher está la fábrica de NoriCalor, nombre comercial de los pélets de Norica Timber. La producción alcanza las 60.000 toneladas al año. El producto se fabrica 100% de madera pura sin aditivos según la norma ÖNORM M 7135. Además, Hasslacher tiene dos calderas de biomasa, con una potencia en conjunto de 38 MW, que satisfacen las necesidades de energía del complejo y exportan a la red pública corriente eléctrica y agua caliente a muchos hogares de Sachsenburg y Möllbrücke.

Importancia de la investigación

Hasslacher ha sido galardonada en la última feria de Klagenfurt, en agosto de este año, con el premio a la investigación por el desarrollo e implantación del sistema de seguridad GLT, por el que, en la fabricación de vigas, a cada lámina con ensambles dentados se le hace un ensayo de tracción axial. Solo las piezas que superan el ensayo pasan a la etapa posterior de encolado de las vigas 



Prensado de vigas con alta frecuencia