



La confusión del término ignífugo

El Código Técnico de la Edificación (CTE), exige que los materiales que se emplean en la construcción acrediten su comportamiento frente al fuego, este comportamiento se basa en su reacción frente al fuego, que mide la inflamabilidad y su resistencia frente al fuego, que mide el tiempo de estabilidad, integridad y aislamiento térmico aportado.

Sin embargo frecuentemente cuando se expresa que se quiere aumentar la resistencia al fuego de una estructura o un elemento de construcción se dice, erróneamente, que se va a ignifugar.


El Comité Sectorial de Productos de Protección Pasiva, Tecnifuego-Aespi ha hecho unas aclaraciones sobre estos conceptos que creemos son muy interesantes e ilustrativas que se resumen a continuación. Cuando un material se denomina *ignífugo* se dice que no es inflamable y por tanto no contribuye a la propagación de la llama. Sin embargo esos productos no pueden considerarse *productos barrera* que eviten que se inflamen otros adosados a ellos.

Una pintura ignífuga es una pintura que ha sido fabricada para que su película seca posea unas características que le impidan inflamarse en presencia del fuego, pero no protege integral-

mente a terceros elementos como se pretende hacer pensar cuando se indica por ejemplo en la publicidad. No se puede pretender que una película de unas pocas micras de espesor proteja de la acción destructora del fuego a la totalidad de una masa de materiales que de por sí pueden ser inflamables. No puede transformar en *no inflamable* la masa total de material pintado. La fina capa de pintura no será inflamable por lo que por efecto de la temperatura calcinará sin producir llama y cuando esto ocurra dejará al descubierto el material base que por su naturaleza se inflamará.

Menos todavía se puede pensar en cambiar la combustibilidad de un material por el hecho de aplicarle una fina capa de pintura. La combustibilidad de un material es una cualidad tributaria de la composición química del mismo. Un elemento constituido por moléculas que contengan carbono es por definición combustible y no es posible modificar esa cualidad, sin embargo sí es posible modificar la facilidad de emitir gases y que a una determinada temperatura se puedan producir llamas, que es lo que significa inflamable.

El propio Mº de Fomento ha indicado que la expresi-

ón *material o producto ignífugo*, es incorrecta tanto desde el punto de vista técnico como reglamentario. Coloquialmente con dicha expresión se quiere aludir a la cualidad de un material de tener una buena reacción al fuego, sin que quede claro ni las características, ni la escala, ni la suficiencia de dicha bondad. El comportamiento de un material en cuanto a su reacción al fuego y para una determinada aplicación, se clasifica mediante su clase asignada de acuerdo con la norma UNE 23727-91 o las Euroclases, y en función de los resultados de los ensayos citados en dicha norma. Las clases posibles, de mejor a peor, son A1, A2, B, C, D, y E. En este contexto son frecuentes las referencias incorrectas por ejemplo a puertas ignífugas cuando debería decirse puertas resistentes al fuego, o si se dice que se ignifuga una estructura de acero, cuando debe decirse que se protege o se aumenta la resistencia al fuego de una estructura de acero .

Máquinas Homag para paneles ligeros

El Grupo Homag ha querido centrarse en Xylexpo en el campo de la fabricación y procesado de paneles ligeros, desde la fabricación de paneles atamborados (Torwegge), sistemas de alimentación y transporte (Bargstedt), hasta el aplacado de cantos (Homag).

La fabricación de puertas y marcos es otro campo de trabajo del Grupo Homag. La estrategia comprende la fabricación de hojas de puerta (Torwegge), el formateado y aplacado de cantos para puertas no solapadas y solapadas (Homag), y el acabado final de las hojas. La fabricación y el recubrimiento de elementos de marco es responsabilidad de Friz.


Otra de las novedades de Homag en Xylexpo ha sido el método printline, que «abre posibilidades totalmente novedosas para el acabado de superficies en el mecanizado de cantos». El sistema funciona con chorro de tinta y permite realizar diseños complejos con costes reducidos.

Dentro del seccionado, Holzma ha presentado la HPV 510, una seccionadora de alto rendimiento con dos variantes de carga en una misma máquina. La HPV 510 permite mecani-

Cluster de la madera en Finlandia

zar tableros de espesor delgado, al igual que material deslizante.

Bütfering, en el lijado, ha presentado la nueva gama profi line con tres nuevos modelos de lijadora, a la vez que una lijadora de cepillos para el lijado de piezas tridimensionales que incluye, entre otras características, un control con terminal de pantalla, una mesa de vacío y una altura de trabajo constante.

Ligmatech estuvo presente con la MDE 100, una prensa en continuo electrónica de alto rendimiento que incorpora la tecnología Titusonic, que hace posible ensambles sin cola por fusión de clavijas de plástico, con lo que se obtiene una fuerte unión en unos segundos 

La nueva estrategia de investigación del cluster de productos forestales, publicada el 20 de agosto pasado, es establecer una base de competencias más amplias para el cluster, y apoyar la creación de nuevas actividades de negocio para la industria en Finlandia. La estrategia de investigación conjunta se utilizará por las empresas industriales, organizaciones de investigación, universidades y otras instituciones para orientar los esfuerzos de investigación. Las siete áreas de la estrategia del cluster son:

1. Nuevos productos y servicios
2. Tecnologías de producción del futuro
3. Construcción en Madera y eficiencia energética de la construcción en madera
4. Estudios pre-normativos
5. Comportamiento medioambiental de la madera
6. Posibilidades de bioenergía y bio-productos químicos
7. Innovación en gestión y regeneración

«Es importante desde la perspectiva del cluster de productos forestales al completo que se alcancen resultados posibles cuanto antes», según Anne Brunila. “Aquellos que son capaces de cambiar y regenerarse rápidamente, adoptando las nuevas prácticas y modelos de negocio, posibles con las



nuevas tecnologías, alcanzarán los mejores resultados”. Los productos forestales y sus servicios asociados sirven las necesidades de los clientes y los clientes ofrecen oportunidades nunca vistas al cluster finlandés de productos forestales 

*FINNISH FOREST INDUSTRIES FEDERATION
(20.08.08) CITADO POR EL BOLETÍN DE
ASPAPEL N° 182*

RIEPE

PRODUCTOS RIEPE,
EL MEJOR ACABADO
PARA SUS PIEZAS

COLCANT

Tel. 918 149 970 Fax 918 149 969 Italan@colcant.com
Carlos Ruiz 2, 2º ctro. 28971. Gortón (Madrid)

Adhesivos