




PROPOPULUS ASOCIACION EUROPEA DEL CHOPO

superficiales de pelo o tejido (moquetas, colchas, cojines), puesto que tienen un menor calor específico, consiguen retener y absorber el nitrógeno líquido, que se evapora por tanto más lentamente, cuanto más aislado está del exterior. Esto determina un óptimo descenso térmico y una elevada duración. Se debe también resaltar que la absorción de N₂ en estado líquido, determina, dadas sus características de elevada movilidad, un marcado efecto de percolación hacia la parte inferior con consecuencias positivas o negativas en función del tipo de tratamiento y del objetivo deseado

Deseando, por ejemplo, tratar la parte interior de cojines o colchones, puestos en posición horizontal, el fenómeno de la percolación actuará, con seguridad, a favor.

En madera, por ser opaca, actúa sólo a 1 o 2 cm de profundidad. A las bacterias no las afecta. En un primer momento, sí, pero inmediatamente se recuperan. A los hongos tampoco, únicamente es letal en insectos que se ven sometidos a este stress térmico 

frodriguez@sanitrade.es
www.sanitrade.es

El pasado 5 de diciembre se constituyó la Asociación Europea del Chopo, cuya abreviatura será Pro-Populus.

La nueva Asociación reúne tanto a los cultivadores del chopo como a los industriales y utilizadores de esa madera. La madera de chopo se utiliza principalmente para fabricar tableros contrachapados y embalajes, pudiéndose utilizar también sus residuos para la obtención de energía.

Los principales objetivos de la asociación son:

- Posicionar al chopo como una materia prima estratégica
- Reunir, promover, defender y representar la producción y el uso del chopo
- Presentar una plataforma para el intercambio de información
- Estudiar cualquier cuestión de interés para el sector del chopo

Los fundadores entienden que el chopo presenta características que lo hacen único para el apoyo a múltiples áreas de política transversal dentro de la UE, como por ejemplo disponibilidad de materias primas, mitigar el cambio climático, el uso de energías renovables, favorecer el empleo rural con las plantaciones, etc.

ban con inquietud que los políticos no son conocedores de esta realidad y lejos de apoyar las plantaciones, en muchas ocasiones entorpecen el desarrollo de las mismas.

Esta razones son las que han llevado a los fundadores a unir sus fuerzas en esta asociación para desarrollar una estrecha cooperación con los servicios de la Comisión de la UE y el Parlamento Europeo.

Los miembros fundadores son:

- Associazione Pioppicoltori Italiani, Italia
- Centre de populiculture de Hainaut, Bélgica
- Chambre Syndicale du Peuplier de France, Francia
- FEDEMAR, Bélgica
- Federation nationale des Scieries, Bélgica
- Federlegno-Arredo, Italia
- Unie Vlaamse, Bélgica
- Pedro Garnica Ortiz, España

La nueva asociación fijará su sede social en la sede de la CEI, Bois, Confederación Europea de las Industrias de la Madera.

Intervención de la empresa española Garnica Plywood en Nanjing

El pasado 30 de octubre Pedro Garnica, Presidente de la empresa Garnica Plywood, que cuenta con fábricas en Valencia de

Don Juan (León), Baños de Rio Tobía y Fuenmayor (Rioja) habló en la Universidad Forestal de Nanjing (China) sobre «El tablero contrachapados para un mundo mejor (plywood for a better World)». Su conferencia estaba enmarcada en los trabajos que realiza la Comisión Internacional del Chopo (IPC = International Poplar Comisión), que es un organismo de la FAO, y que se tradujeron en una conferencia internacional denominada « Productos de madera a base de chopo con aplicaciones estructurales (Engineered Wood Products based on Poplar / Willow Wood). A continuación recogemos un breve resumen de su exposición.

La conferencia la dividió en tres partes

- ¿Por qué plantar madera de chopo?
- ¿Por qué emplear chopos híbridos?
- ¿Por qué fabricar tablero contrachapado de chopo?

Las razones que avalan la producción de madera de chopo son económicas. En 2005 Europa presentó un déficit de madera para trituración con empleo en tableros, pasta de celulosa y madera de energía de 46 millones de m³, en 2010, si se cumplen las previsiones de la Comisión para las cuotas de la energía renovable, ese déficit alcanzaría

los 185 millones de m³ y para 2020 se llegará hasta los 448 millones de m³. La madera de chopo puede paliar esta situación gracias a su crecimiento rápido.

La utilización de determinados híbridos permite conseguir árboles cuya madera tenga propiedades físicas y mecánicas comparables a la madera de okume, calabó o fromager. Su densidad es baja, pero con una alta resistencia mecánica en comparación con muchas otras especies, como puede verse en la tabla adjunta.

Tiene una textura fina y grano regular lo que da una gran homogeneidad a la chapa.

El blanco de su albura permite todo tipo de acabados con una alta calidad.


El rápido crecimiento del árbol hace posible una producción intensiva.

Además se tiene un gran conocimiento de todo lo relacionado con las plantaciones y los trabajos culturales encaminados al mayor rendimiento de la madera.

Hay muchas razones para producir tablero contrachapado con la madera de chopo. Brevemente se pueden dividir en razones técnicas y razones industriales. Respecto a las primeras se pueden enumerar las siguientes:

- La eficiencia en el encolado
- Aunque su fibra es corta se compensa por el cruce de las chapas
- La clasificación de las chapas permite calidades del tablero muy homogéneas

Las principales razones industriales son:

- Rendimientos elevados de la materia prima empleada (50%)
- Gran diversidad del producto final (flexibilidad) permitiendo fabricar un gran abanico de espesores finales del tablero en función del número de chapas empleadas, el grueso de cada chapa y la especie utilizada para cada capa de chapas.
- Disponibilidad de maquinaria específica
- Permite instalaciones con una producción grande o pequeña
- Calidad homogénea 

WWW.GARNICAPLYWOOD.COM



	Densidad kg/m ³	Hinchazón %	MOE N/mm ²	MOR N/mm ²	Calidad de superficie
Tablero contrachapado de chopo	410-440	2	3800	38	++
Tablero contrachapado de coníferas	460-600	3	5500	45	+
Tablero contrachapado de okume	500-550	2	4500	45	+
Tablero de partículas	500-700	12-16	1800	14	+
MDF	500-800	12-18	2000	20	++
HDF	800-1000	16-22	3500	35	++
OSB	600-700	5-25	4000	32	-
Tablero alistonado de coníferas	500-620	6	8000	65	+

JEYMA
PUERTAS Y MOLDURAS

[calidad desde 1959]

San Miguel, 51, Apdo. 31
47420 ISCAR (Valladolid)
Tel. 983 61 12 66
Fax 983 62 01 29)
www.jeyma.com