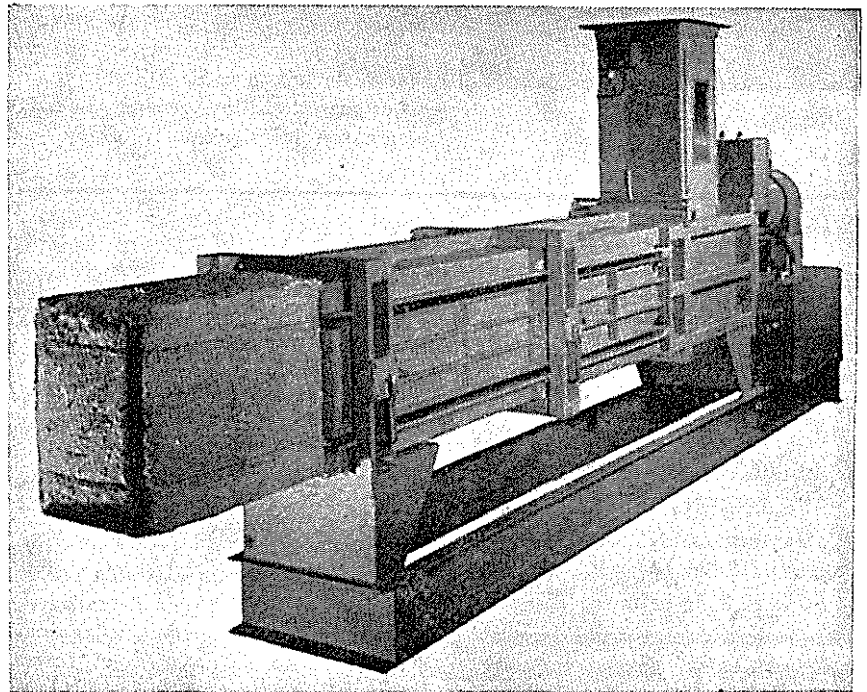


Prensa para el embalado de los restos de serrería

Fig. 1

La Lake Engineering Co. fabrica una importante serie de prensas para el embalado de numerosos productos y materiales. El modelo SOS-1418-10 interesa particularmente a la industria de la madera, ya que permite la formación de fardos de turba, virutas, del serrín de madera y otros desperdicios de la serrería (fig. 1). Los restos se almacenan en una tolva situada encima de la prensa. El funcionamiento de esta última, lo mismo que el llenado, está controlado por una célula fotoeléctrica. Un dispositivo de control automático para el motor y una señal sonora advierte cuándo está terminada la bala. También con este dispositivo de control se regula la longitud que se puede dar a la bala. La compresión de esta última se verifica por medio de otro dispositivo fijado en un lado de la prensa. Un obrero introduce después de cada bala una separación de madera (fig. 2). Antes de salir de la prensa, cada bala está rodeada de un alambre. Esta operación se efectúa del modo siguiente: dos listones de madera se colocan sencillamente a cada lado de la separación y se introducen en la máquina al mismo tiempo que esta última. Los alambres se pasan por las ranuras



horizontales, reservadas a este efecto arriba y abajo de la separación. Cuando se ha efectuado el cercado, los listones permiten proteger cada extremo de la bala (fig. 3). Una vez que la bala

ha salido de la máquina, queda ésta disponible para repetir la operación.

Las balas pueden producirse en las longitudes que se deseen para facilitar el manejo, el transporte, el almacena-



Fig. 3

miento y la venta. La altura de una bala será siempre de 47,7 cm., y la anchura, de 35,5 cm. Una bala de 76 centímetros de longitud pesa entre 30 y 36 kg., según el material comprimido. La longitud de la cámara de compresión de la prensa es de 213 cm.

Las características generales de la prensa son las siguientes: longitud de

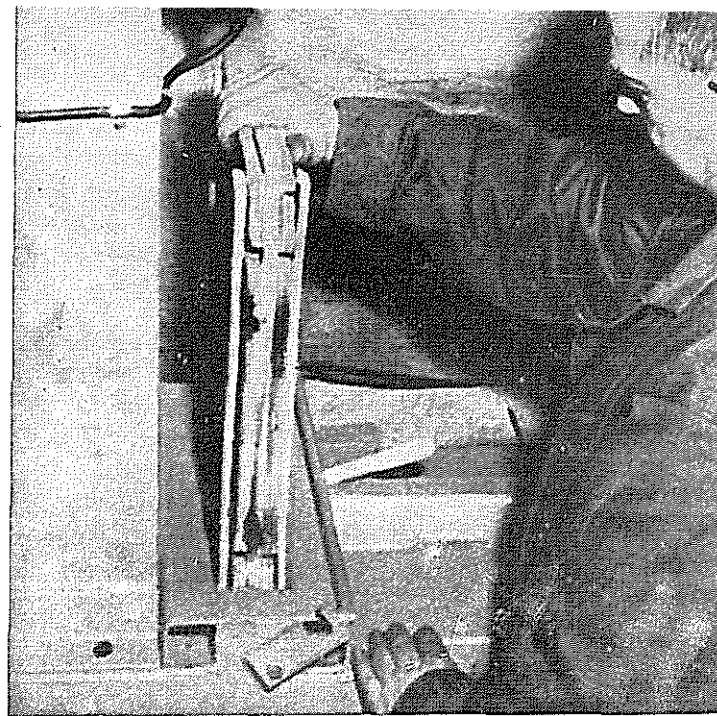


Fig. 2

366 cm.; anchura, 66 cm.; altura, 172 centímetros; presión, 84 kg/cm.²; motor, 10 HP, tres fases, 60 ciclos; peso total de la máquina, 1.315 kg.

Fabricante: Lake Engineering Company, Div. Arlo Manufacturing Corp., P. O. B. 784, Hammond (Indiana, Estados Unidos)