



NUEVOS PRODUCTOS DE HASSLACHER PARA LA CONSTRUCCION CON MADERA

En 2011 Hasslacher ha incorporado los sistemas Buchacher y la madera contralaminada BSP a su gama de productos. Con este motivo Aitim ha visitado las nuevas instalaciones industriales de Hasslacher Norica Timber en el Sur de Austria

Calidad y valor añadido priman sobre cantidad

Con la nueva ampliación, el grupo empresarial se sitúa en primera línea de abastecimiento de un mercado, pese a todo, en crecimiento. Las cifras hablan por sí mismas. España representa el primer país de exportación después de sus vecinos inmediatos Alemania e Italia. No obstante el parón de nuestra economía, Hasslacher ha aumentado las ventas en España en los primeros 9 meses de 2011 un 37% respecto al mismo período del año anterior. La política de la empresa es diversificar la gama de productos y aumentar su valor, siempre dentro de la construcción con madera, facilitando productos y sistemas con mayores prestaciones, que abren nuevos campos a la madera en la edificación y permiten abaratar y reducir el tiempo de ejecución de la obra.



Buchacher Holzsystem en Hermagor



Prensa CNC

Los sistemas de construcción Buchacher

Buchacher, con más de 50 años de historia, ha sido un referente mundial en la fabricación de madera laminada estructural. Cualquiera que haya trabajado en esta actividad lo sabe. Y Hasslacher ha decidido que, aprovechando las sinergias del grupo, en el futuro Buchacher siga estando en vanguardia.

Foto: Fabricación de piezas de cualquier forma y longitud hasta 40,5 m. La visita a esta filial de Hasslacher nos ha servido de reválida de la

tecnología de elaboración de madera laminada estructural. La fábrica está montada para producir estructuras de madera laminada encolada para todo tipo de construcciones, desde las viviendas unifamiliares, con piezas rectas de dimensiones estándar, hasta obras singulares de ingeniería. Aquí es donde realmente la empresa destaca con su instalación de prensado de elementos curvos de hasta 40,5 m. de longitud y secciones de hasta 240 mm. de anchura y 2.300 mm. de altura. Lo



Una pieza curva abandona el portal de mecanizado CNC

especial de la instalación es que los elementos individuales de prensado se posicionan mediante tecnología CNC, facilitando la realización de estas estructuras. El acabado de las piezas también se realiza con la técnica CNC en un portal de mecanización.

Cada vez más se demandan productos prefabricados. Junto a las vigas totalmente mecanizadas, los sistemas de Buchacher comprenden:

- Madera laminada perfilada con todo tipo de formas de sección
- Vigas laminadas con refuerzo de fibra
- Elementos de cubierta isobox y aero
- Elementos de pared isobox
- Módulos de cubierta ligera lignum

Estos sistemas prefabricados se unen a los que Hasslacher ya tenía en catálogo: Fachadas, compuestos madera hormigón para forjados y estructuras modulares para naves. Foto: Fabricación de módulos de cubierta para un supermercado de la cadena Billa

Construcción ecológica con madera contralaminada

La fábrica de Hasslacher de Mölltal es la más moderna en Europa para la fabricación de madera contrala-

minada

El BSP o madera laminada XL es un producto de futuro. Las ventajas son importantes. Desde el punto de vista técnico, los grandes paneles macizos de madera tienen excelentes propiedades mecánicas, de resistencia al fuego – se ha logrado fabricar casas de 8 plantas – de aislamiento térmico, acústico, inercia térmica, absorción de impacto, etc. La economía de la construcción con madera contralaminada viene dada principalmente por la prefabricación, que acorta el tiempo y abarata enormemente el coste de la obra. Se construyen, por ejemplo, hoteles en unas semanas. Y es la construcción más ecológica, con gran diferencia sobre cualquier otra forma de edificar; de manera duradera se fijan grandes cantidades de CO₂ por m² de vivienda. Foto: Construcción de una vivienda unifamiliar con madera contralaminada

Inversiones para racionalizar la producción de BSP

La fábrica de Mölltal tiene 3 prensas con una tecnología especial de vacío para la fabricación flexible; la mayor de las cuales tiene un formato de 20 x 4 m. La producción actual en Mölltal alcanza los 50 m³/

día, que se duplicará antes de que termine el año con la instalación de una lijadora de banda ancha y una instalación de uniones de madera por ensambles dentados.



Calidad de la madera de montaña

Estas uniones, aunque no son necesarias desde el punto de vista de la estabilidad mecánica del producto, permitirán racionalizar el proceso de fabricación. La inversión de la ampliación de la fábrica supera los 2 millones de euros.



Armado de paneles contralaminados en la prensa

El producto BSP está formado por 3 a 7 capas de madera de coníferas de clase resistente C24 en las capas exteriores y C16 en las interiores. La cola utilizada es resina de poliuretano. En el portal CNC se realizan todas las operaciones de corte y



Productos



Fabricación de piezas de cualquier forma y longitud hasta 40,5 m



Fabricación de módulos de cubierta para un supermercado de la cadena Billa



Construcción de una vivienda unifamiliar con madera contralaminada

mecanización que permitan un montaje rápido de las piezas en la obra.

Datos técnicos de los paneles de madera contralaminada BSP:

Dimensiones estándar:

Anchura: 1,49 a 3,15 m. Contra pedido: 0,5 a 4,0 m

Grosor: 57 a 200 mm. Contra pedido: hasta 400 mm

Longitud: hasta 13,5 m. Contra pedido: hasta 20

Especies de madera: Píceas, abeto, pino $\lambda \lambda$

Clase resistente de las láminas:

Láminas de superficie: C24 según EN338

Láminas interiores: C16 según EN338

Adhesivo según EN301 para elementos portantes y

no portantes, en ambiente interior y exterior

Humedad de la madera a la entrega: 12% +/- 2%

Estabilidad dimensional:

Según la dirección longitudinal: 0,01% por cada 1% de variación de humedad

Según la dirección transversal: 0,25% por cada 1% de variación de humedad

Conductividad térmica: $\lambda = 0,13 \text{ W/mK}$

Capacidad térmica: $c = 2,1 \text{ kJ/kgK}$

Resistencia a la difusión: $\mu = 40 - 70$ (según humedad de la madera y número de láminas)

Comportamiento al fuego:

Según EN13501: D, s2, d0

Velocidad de carbonización: 0,7 mm/min

Clases de uso: 1 o 2 según EN1995-1-1

Certificado: Autorización de la inspección de obra

Z-9, 1-576, símbolo Ü, certificado C **A**



Josef Kollnig, Carlos Baso y la oficina técnica de la fábrica de Mölltal en pleno

Decora

tus espacios de forma

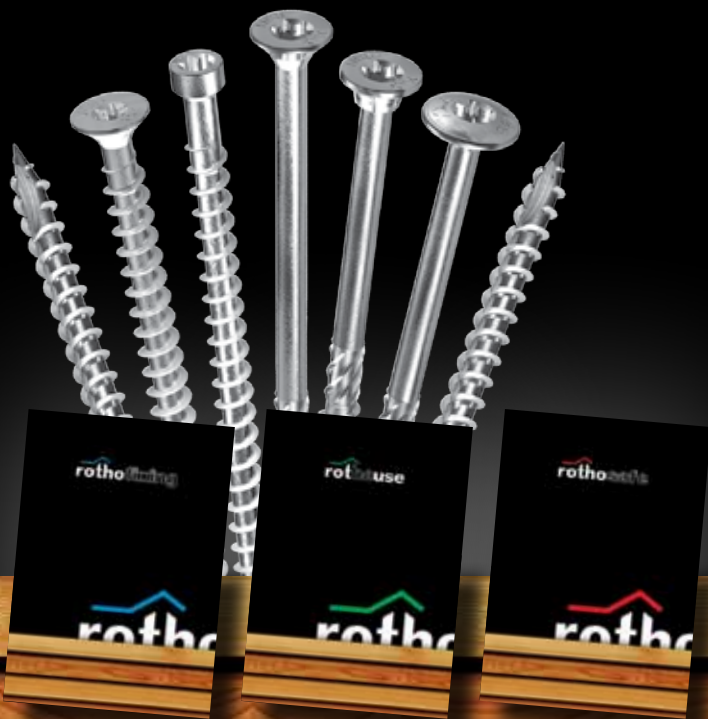
- ✓ Moderna y elegante.
- ✓ Natural y ecológica.
- ✓ Segura (versión ignifugada de acuerdo con el CTE).
- ✓ Con las ventajas térmicas y acústicas de la madera.



Espacios Molduras

rothoblaas.com

Sistemas y accesorios para carpintería y casas de madera



carpintería de madera casas de madera sistemas anticaídas

