

# La Espuma de Poliuretano

## y la Madera,

### en la fabricación de muebles

El empleo de espuma de poliuretano para muebles crece continuamente. En Europa los tipos menos densos ( $48 \text{ kg./m.}^3$ ) no tienen prácticamente rival para muebles tapizados. En Estados Unidos incluso se están construyendo los armazones con tipos más densos ( $40 \text{ kg./m.}^3$ ) y se emplea los intermedios ( $160 \text{ kilogramos/m.}^3$ ) para paneles de puertas. Al parecer, las propiedades de estabilidad dimensional, resistencia al impacto y a la flexión, sujeción de tornillos y facilidad de encolado son com-

parables a las de la madera si se fabrica adecuadamente. La resistencia a la tracción es algo menor, pero se puede reforzar con madera, fibra de vidrio o acero en los puntos clave.

Por otra parte, se pueden conseguir formas complicadas o sencillas según se quiera.

Un estudio de costes realizado en Inglaterra revela que para

este año de 1972 pueden igualarse los costes con los de la madera, dadas las mejoras en los equipos de moldeo e inyección, así como la estabilización de precios en la materia prima, unida a la subida de la madera.

Por ejemplo: un asiento para silla de 7,5 cm. de grosor, moldeado en poliuretano, está acabado después de la operación de inyección en 15 a 20 minutos y un panel decorativo de 18 mm. de grosor en 8 a 10 minutos.

Parece que en el futuro, la industria del mueble habrá de contar con este material igual que con la madera, utilizándolos de acuerdo con los estilos predominantes y los gustos del público.

(Woodworking Industry, enero 1971).

**A.I.T.I.M.**

ES UN EQUIPO de colaboradores técnicos al servicio de las industrias de la maderaycorcho

**A.I.T.I.M.**

INVESTIGA  
PLANEA  
ACONSEJA  
INFORMA

**A.I.T.I.M.**

DISPONE DE LOS MEDIOS QUE SU INDUSTRIA NECESITA

COSTE CHELINES

