

Reuniones de la Confederación Europea de las Industrias de la Madera (C. E. I. Bois)

Durante los días 22 y 23 de junio de 1972 se han celebrado en Munich (Alemania Occidental) las reuniones de la Confederación Europea de las Industrias de la Madera (C.E.I. Bois), a las que han asistido D. Manuel Madrid del Cacho, Presidente de la Unión Nacional de Empresarios del Sindicato Nacional de la Madera y Corcho, y D. Ricardo Vélez Muñoz, Ingeniero de Montes de A.I.T.I.M.

Los temas tratados han sido los siguientes:

DIA 22 COMITE TECNICO

Grupo I. Acondicionamiento, preservación y acabado de la madera

Se inició la sesión, bajo la presidencia del Sr. Peyresaubes, con el informe del Sr. Collardet sobre el Simposio celebrado en Ginebra durante el mes de enero sobre «La madera, material competitivo y polivalente». El Simposio, organizado por la F.A.O., tuvo un día dedicado al acabado exterior de la madera. Los documentos estudiados fueron remitidos por iniciativa de la C.E.I. Bois. El Simposio fue un éxito desde el punto de vista científico, ya que permitió intercambiar una serie de datos de gran utilidad. Sin embargo, desde el punto de vista propagandístico los resultados fueron más modestos, ya que los asistentes eran prácticamente todos representantes de centros de investigación, faltando casi totalmente los usuarios de los productos de la madera o sus instaladores (arquitectos, etc.). Entre los acuerdos tomados cabe destacar el de

redactar una clasificación internacional de las maderas según su resistencia natural a diversos agentes y según su facilidad de impregnación.

En cuanto a los acabados exteriores parece que en su duración no influye decisivamente la meteorología, sino las radiaciones ultravioleta que incidan sobre él. Por ello un acabado exterior ensayado en un país no se puede garantizar en otros. Sería interesante realizar una investigación coordinada sobre la conservación de los acabados exteriores. En ella debería estudiarse las frecuencias de renovación o reparación de los diferentes tipos de acabado (barnices, productos hidrófugos, aceites, etcétera). También habría que ver la influencia de diversos factores que influirán a largo plazo tales como la especie de madera, clase de tablero, cola empleada, etc. La investigación debería inventariar también las actitudes de los usuarios. Por ejemplo, cuando se consideran insatisfechos y sustituyen un acabado natural por pintura.

Seguidamente se estudió la creación

de un subgrupo de trabajo para estudio de productos y sistemas de acabado. El Sr. Mainberger propuso tres objetivos para el subgrupo: intercambiar información, suministrar ideas a laboratorios e industrias para dirigir las investigaciones futuras y prestar ayuda a los usuarios de madera acabada.

Se pidió que cada país proponga un especialista para que participe en el subgrupo. El Sr. Vélez dio el nombre del Sr. Navarro Beato, aunque será preciso solicitar del I.N.I.A. su intervención. A continuación el Sr. Peyresaubes expuso los problemas de la traviesa de haya. La materia prima ha subido considerablemente de precio por la demanda para tableros y celulosa. De este modo la traviesa de haya se está haciendo más cara que la de hormigón, lo que acelera el proceso de sustitución. Por ejemplo, la S.N.C.F. (Ferrocarriles franceses) está reduciendo el empleo de traviesas de madera únicamente por motivos económicos.

Grupo II. Comportamiento ante el fuego de la madera y materiales derivados

El Sr. Levin, como Presidente, inició la sesión proponiendo actualizar el estudio realizado por la C.E.I. Bois hace cinco años sobre reglamentaciones de los diversos países en relación con la madera y el fuego. Es preciso a toda costa sustituir la expresión «materiales incombustibles» por «resistentes al fuego», ya que en el primer caso se elimina a la madera de la construcción sin que se obtenga verdadero aumento de la seguridad.

Se acordó reunir la documentación existente en toda Europa sobre ensayos de resistencia de la madera con objeto de editar publicaciones explicativas dirigidas a autoridades de la construcción, arquitectos y usuarios.

Se comentaron dos documentos presentados en la Consulta Mundial sobre empleo de la madera en la construcción de viviendas. El primero, referente a Escandinavia, indica que los reglamentos de esta región dan normas funcionales, sin hacer referencia a materiales o estructuras, sino especificando los riesgos y su prevención. De este modo, por ejemplo, la madera laminada puede usarse en casi todos los casos, debido a las grandes secciones de los

elementos estructurales y a no existir conectores metálicos que transmitan calor.

El segundo documento, referente a Canadá, indica que en 1969 más del 80 por 100 de las viviendas construidas en el país tenían estructura de madera. La altura de estas edificaciones, sin embargo, está limitada a tres pisos. La superficie de cada planta entre muros cortafuegos también está determinada reglamentariamente.

En general, las construcciones con madera maciza cumplen con las especificaciones de tres cuarto de hora de resistencia al fuego. Las construcciones ligeras deben ignifugarse, principalmente con recubrimientos de yeso o escayola.

Grupo III. Técnicas de fabricación y materiales

La sesión, presidida por el Sr. Burgers, se dedicó preferentemente a escuchar una charla sobre el funcionamiento de las máquinas dirigidas por cinta o ficha perforada, pasándose varias películas de la firma Wadkin en las que se podía ver fresadoras para frente de televisor actuando totalmente sin obrero. Otros trabajos consistían en la preparación de elementos para casas prefabricadas.

Para obtener mejor rendimiento de estas máquinas ha sido necesario estudiar a fondo los procesos. La madera se trabaja a velocidades mucho mayores que el metal; en cambio, la carga y descarga de piezas por los sistemas convencionales resultan lentas. Como solución se ha ensayado la máquina móvil, de manera que pudiera actuar sobre dos piezas sucesivamente. Sin embargo, la tendencia actual es la contraria. Es decir, la madera debe moverse siempre avanzando y de modo que la máquina actúe sobre ella al paso. El ejemplo típico es la moldurera cuatro caras. Las máquinas, programadas y dirigidas por cinta o ficha perforada, se han diseñado según este sistema. De ese modo la fresadora citada hace el trabajo de cuatro hombres en dos tercios del tiempo.

Otro ahorro de tiempo corresponde al ajuste y regulación de la máquina, operaciones realizadas automáticamente, según el programa introducido en el computador. Esta ventaja es apreciable

tanto para series grandes como para pequeñas. Ello indica que estas máquinas son utilizables tanto en empresas de gran dimensión como en las pequeñas y medianas. Según la firma Wadkin, las inversiones para el montaje de estas máquinas no son excesivas.

DIA 23 ASAMBLEA GENERAL

El actual Presidente de la C.E.I. Bois, Sr. Schmidt, de Alemania, inició la sesión recordando que se celebraban los veinte años de la fundación de la Confederación, precisamente en el momento en que se está estudiando una reforma importante de la misma. Ello es buen síntoma de vitalidad. Cedió posteriormente la palabra al Sr. Kalkinen, Director del Comité de la Madera F.A.O./C.E.E., el cual se refirió al éxito parcial del Simposio de Ginebra sobre «La madera, material competitivo y polivalente». Propugnó la cooperación entre los diversos sectores relacionados con la madera, desde el monte hasta los usuarios, pasando por la industria. Se refirió también a los problemas de protección del medio ambiente y a su repercusión en la industria forestal, ya que en algunas zonas pudiera aparecer restricción a las cortas en defensa de la Naturaleza.

Seguidamente se aceptó la adhesión de la Federación Francesa de Industrias Pesadas de la Madera.

A continuación se discutieron las proposiciones redactadas por la Comisión de Reforma, que pueden resumirse en el establecimiento de una Secretaría General permanente en Bruselas con un presupuesto del orden de seis veces el actual. Esta Secretaría tendría por objeto representar a la industria de la madera de un modo constante ante las autoridades del Mercado Común, así como ante la F.A.O., la O.I.T. y todas aquellas organizaciones que sean de interés. Por otra parte, las Federaciones de rama pasarían a ser comités especializados, lográndose así una integración mayor de esfuerzos y reduciéndose gastos, ya que la suma de los presupuestos actuales de todas las Federaciones es superior al presupuesto previsto para dicha Secretaría.

Se mostraron abiertamente partidarios de la reforma los representantes

de Inglaterra, Bélgica e Italia. En cambio, se expresaron en contra Francia y las Federaciones de rama, que acusaron entre otras cosas al proyecto de querer centrar a la C.E.I. Bois en el Mercado Común, ignorando los asuntos de carácter general que deberían ser los propios de la Confederación.

Por parte de España el Sr. Madrid del Cacho expresó su simpatía por la propuesta de reforma, pero indicó que sería conveniente reconsiderarla dentro de un año cuando hayan ingresado en la C.E.E. los cuatro países que han sido aceptados. Propuso también que se estudiaran más exactamente los presupuestos para reducirlos sin perjuicio de la eficacia.

Finalmente se acordó celebrar una reunión en otoño para volver a estudiar la reestructuración.

Seguidamente se aprobó el presupuesto ordinario para 1973.

El Presidente fue reelegido por un año más, así como los Vicepresidentes, cesando el Sr. Swen (Holanda) por haber transcurrido tres años desde que fue designado para una de las Vicepresidencias. El Sr. Madrid del Cacho (España) pasó a ser Vicepresidente primero.

Como punto final se trató de la propuesta española de adhesión al Día Forestal Mundial, establecido por la Confederación Europea de Agricultura y apoyado por la F.A.O. El Sr. Madrid del Cacho explicó la conveniencia de dicha celebración ligada con los problemas de conservación de la Naturaleza, citados por el Sr. Kalkinen. Se aprobó la propuesta por unanimidad, acordándose que cada Federación influya en su país para que se dé el relieve necesario a dicha celebración.

Industrial de la Madera y Corcho:



trabaja para usted poniendo
la investigación técnica al
servicio de su industria