

## **Recubrimientos Exteriores para Tableros de Fibras**

*Las aplicaciones exteriores de los tableros de fibras parecen incrementarse en los Estados Unidos. Ello ha provocado revisiones profundas de los sistemas de recubrimientos para protegerlos de la intemperie. Fundamentalmente se resumen en dos: imprimación en fábrica y pintado en obra, y acabado en fábrica con retoques en obra.*

*Para la imprimación en fábrica, se suelen emplear resinas alquídicas, dadas sus buenas características de aplicación, su excelente adhesión al tablero, su resistencia a la intemperie y el bajo coste. Presentan, sin embargo, algunos inconvenientes. Estas resinas, después del secado en estufa, no quedan totalmente termoestables. Después de apilar las piezas para su transporte, puede continuar blando el recubrimiento, dando lugar a que se peguen unas a otras. Para evitarlo, hay que modificar la formulación. Sin embargo, al endurecerse más el recubrimiento, pierde*

*adhesividad al soporte, así como flexibilidad para seguir los movimientos del tablero.*

*Otros empleados para imprimación son las emulsiones acrílicas y de acetato de polivinilo. Parece que sus propiedades son análogas a los alquídicos; sin embargo, plantean graves problemas para mantener limpias las máquinas de aplicación, ya que una vez evaporado el solvente (agua), el depósito es muy difícil de eliminar. No se pueden aplicar con máquinas de rodillos, y obliga a usar barnizadoras de cortina. Su duración al exterior es menor.*

*Para acabados en fábrica se emplean también varias fórmulas.*

*Para los acabados alquídicos vale lo indicado para las imprimaciones.*

*Tienen, además, coste bajo.*

*Los acabados de poliéster están dando resultados excelentes.*

*También se han ensayado, aunque con menos éxito, emulsiones acrílicas, cloruro de polivinilo y copolímeros de silicona.*

*Es importante advertir que para obtener buenos resultados, es preciso que el tablero sea de alta calidad, con fibras muy finas y muy poco poroso, para facilitar la aplicación de los recubrimientos.*

*(Resumido de Forest Products Journal, noviembre, 1971).*