

Empleo de Cortezas y Serrín para SUELOS ARTIFICIALES

Los ensayos han comparado diversas mezclas con cultivo de crisantemos (*Chrysanthemum morifolium*) y geranios (*Pelargonium hortorum*).

Las mezclas son las siguientes:

1. Corteza (40 dm³) + Vermiculita (40 dm³).
2. Corteza (40 dm³) + Serrín (40 decímetros³) + Nitrato amónico (255 g.).
3. Corteza (40 dm³) + Serrín (40 decímetros³) + Nitrato cálcico (280 g.).
4. Turba (40 dm³) + Vermiculita (40 dm³).
5. Suelo vegetal (25 dm³) + Arena (25 dm³) + Turba (25 decímetros³).

A todas ellas se les añadía una mezcla normalizada de caliza, superfosfatos, sulfato magnésico, escorias y oligoelementos.

Los resultados, después de cultivo acelerado en invernadero con iluminación nocturna en días alternos de abril a junio, fueron los siguientes:

Estos datos muestran el comportamiento de las mezclas de corteza y serrín, mejorado notablemente cuando se fertilizan con nitrato amónico.

(Resumido de Forest Products Journal, enero 1972.)

CRISANTEMOS

Tratamiento

Corteza + Vermiculita	32,5	18,3
Corteza + Serrín + NH ₄ NO ₃	34,7	23,0
Corteza + Serrín + Ca (NO ₃) ₂	30,4	15,4
Turba + Vermiculita	32,7	12,1
Suelo + Arena + Turba	29,1	13,9

Altura media planta cm.	Número medio flores por maceta
----------------------------	-----------------------------------

Número de hojas	de capullos
--------------------	-------------

GERANIOS

Corteza + Vermiculita	19	2,2	4,0
Corteza + Serrín + NH ₄ NO ₃	30	4,2	5,4
Corteza + Serrín + Ca (NO ₃) ₂	20	2,6	5,2
Turba + Vermiculita	19	3,4	5,8
Suelo + Arena + Turba	21	2,8	5,2

32,5	18,3
34,7	23,0
30,4	15,4
32,7	12,1
29,1	13,9

Tratamiento Ignífugo Resistente a la Intemperie

El tratamiento de la madera con determinadas sales minerales solubles en agua proporciona buena protección contra el fuego, siendo aceptado por las compañías de seguros norteamericanas para estructuras de viviendas. Sin embargo en exteriores no puede aplicarse porque la lluvia lava las sales y elimina la protección.

La firma Koppers Co. ha desarrollado en los últimos años un tratamiento consistente en impregnación con un monómero soluble en agua.

La impregnación se hace en autoclave a presión siguiendo el proceso de la célula llena. Después del tratamiento, se seca la madera en cámara para eliminar el exceso de agua y polimerizar con el calor el monómero. De este modo el retardante se insolubiliza en la misma superficie de la pieza.

Los ensayos de resistencia al fuego, después de exposición a lluvia artificial, han sido satisfactorios. Por otra parte no se observó disminución significativa del peso por causa de lavado. Tampoco parece que el tratamiento modifique la resistencia de la madera.

Además resulta menos corrosivo que los que emplean sales solubles y no altera la pintabilidad de la madera.

En cuanto a su acción preservadora de pudriciones, debe emplearse para madera que no esté en contacto con el suelo.

(Resumido de Forest Products Journal, febrero