

# INDICE CLIMATICO

## para Estimar el Peligro de Pudrición de Estructuras de Madera

Las estructuras de madera sin contacto con el suelo, expuestas a la intemperie, tienen un riesgo de pudrición, que puede reducirse con tratamientos. Simplificadamente se puede admitir que para climas cálidos y húmedos se debe impregnar la madera a presión con productos antisépticos; que para climas cálidos y húmedos bastará la inmersión o la pintura y que en climas secos podrá prescindirse del tratamiento.

En Estados Unidos la legislación exige el tratamiento de la madera según los climas.

Con objeto de obtener una medida del peligro de pudrición, se ha desarrollado una fórmula sencilla, en la que intervienen la temperatura y la lluvia caída como factores que más influyen en el desarrollo de hongos de pudrición.

La fórmula es la siguiente:

Siendo:

$$\Sigma \begin{matrix} \text{diciembre} \\ \text{enero} \end{matrix} (T - 2) (D - )$$

$$I = \frac{\quad}{17}$$

$T$  = temperatura media mensual en °C

$D$  = número medio de días en el mes con 0,25 mm. o más de lluvia

Los valores de  $I$  se interpretan según la siguiente escala:

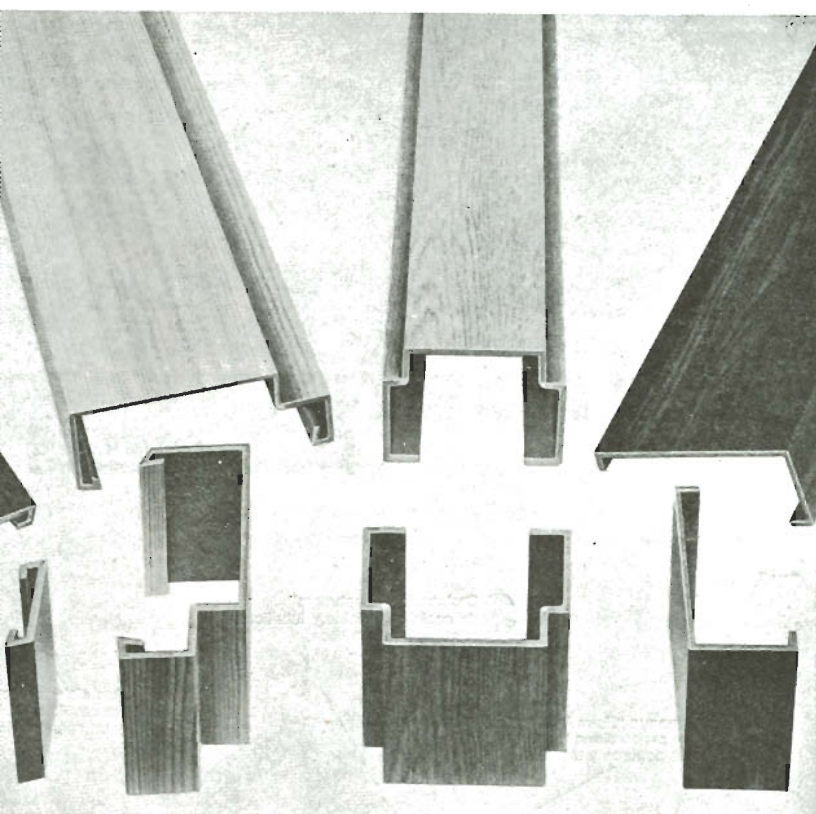
$I$  menor de 35: peligro de pudrición bajo.

$I$  de 30 a 65: peligro de pudrición medio.

$I$  mayor de 65: peligro de pudrición alto.

A estos tres grados deberán corresponder tratamientos de creciente intensidad.

(Resumido de Forest Products Journal, octubre 1971).



## **Molduras de Tablero de Fibras**

*Se ha desarrollado en Alemania Occidental un proceso para la fabricación de molduras a partir de tablero de fibras de 3 a 6 mm. de grosor, acabado y endurecido. Los tableros se lijan y cortan en anchuras exactas, introduciéndose después en una línea automática en la que son plegados y endurecidos, pudiéndose recubrir con plástico que se imprime imitando madera. La firma que posee la patente se llama Schock and Co., y está radicada en Schorndorf.*

*(Resumido de World Wood, mayo 1972.)*

## **Evaluación de las Propiedades de los Tableros de Partículas Midiendo el Esfuerzo de Corte**

Se está investigando un procedimiento para evaluar las propiedades de los tableros de partículas según el esfuerzo de corte. Al avanzar una sierra circular en la dirección del grosor del tablero, se produce un esfuerzo de torsión en el eje que varía de modo sensiblemente proporcional a la densidad. Se comprueba que es mayor en las caras y mínima en el centro. Dado que existe correlación entre la densidad y las propiedades mecánicas del tablero, se espera desarrollar este sistema para integrarlo en la línea de producción del

tablero, como método no destructivo de evaluación. Para ello antes del canteado del tablero se puede dar un corte muy próximo al que será el canto definitivo. No se sabe, sin embargo, si las medidas en ese punto serán suficientemente representativas, pero al menos pueden valer como orientativas. De este modo se puede disponer de un índice de calidad de la producción que permitirá ir corrigiendo el proceso.

**(Resumido de Forest Products Journal,  
octubre 1971)**