

El mercado de Tableros de Partículas en USA orientado hacia la Construcción

1. INTRODUCCION

A partir de 1960 se desarrolla la industria del tablero de partículas en los EE. UU., principalmente en la costa Oeste del país.

En los diez años que cuenta la industria, el desarrollo ha sido espectacular, tanto por el aumento de la producción como por la capacidad de las industrias que se han montado (150.000 m³/año).

También llama la atención la variación de la situación de las industrias que se han dirigido hacia el sur, reduciendo en más de la mitad la distancia media entre productor y consumidor.

La característica más importante de esta industria es la especialización en producciones de distintos tipos de tableros según el uso. Estudios de prospección de mercados han dado como resultado que el consumo se cuadruplicará en el presente decenio, con lo que se convertirá en uno de los grandes sectores de la industria de transformación de la madera en los EE. UU.

2. PRINCIPALES TIPOS DE TABLEROS

— Tablero para recubrir, de densidad 0,8, con especificaciones técnicas muy concretas para este uso, se emplea generalmente para muebles y se suele vender cortado a dimensión requerida. Este tipo de tablero supone la mitad de la producción. Se le conoce en USA por «industrial core».

— Tablero para subsuelo, definido por la especificación VM 29 del Ministerio de la Construcción con la Asociación de fabricantes de Tableros de Partículas (NPA): densidad mínima, 640 kg/m³; flexión mínima, 112 kg/m²; tracción perpendicular mínima, 4,9 kg/

m²; hinchazón máxima después de 24 horas, 10%. Este tablero se le conoce con el nombre de «floor underlayment» y supone un tercio en la producción.

— Tablero de suelo para viviendas móviles, existen dos clases definidas por las especificaciones NPA 1-71 exigidas por el Ministerio de la Construcción. Densidad no precisada (alrededor de 0,8 la práctica), grueso mínimo, 16 mm.; humedad inicial, 6-4%. Hinchazón a las 24 horas, máxima, 8%. Tracción perpendicular mínima, 5,6 kg/cm². Variación dimensional máxima, 0,3%. Flexión mínima, 168 kg/cm² ó 196 kg/cm² según la clase. Módulo mínimo, 28.000 ó 31.500 kg/cm². Resistencia a la carga concentrada sobre 40 × 40 cm., máximo, 420 kg. Flecha máxima bajo carga a flexión de 140 kg., 3 mm. Este tipo de tablero se le conoce con el nombre de «mobile home decking» y supone un 15% de la producción.

— Tableros para casas prefabricadas, definidos por las especificaciones NPA 2-70 conformes con el tipo 2 B 2 de la especificación general CS-23666, es decir, tablero con el encolado mejorado de densidad entre 0,6 y 0,8; resistencia mínima en flexión, 175 kg/cm²; módulo mínimo, 31.500 kg/cm²; tracción perpendicular mínima, 4,2 kg/cm². Este tipo de tableros se les conoce por el nombre de «factory built housing decking».

El resto de los tableros se producen en pequeño tanto por ciento y son los tableros de estanterías, exteriores (especificación VM 32), tableros ligeros (0,4 kg/m³) para almas de puer-

tas exteriores y de entrada, tableros ignífugos, etc.

Existen dos organismos encargados del control de la calidad y que poseen marcas de calidad. Son TECO, que es privado, y el Sindicato Nacional (NPA). El funcionamiento es similar y consiste además de un control en fábrica y laboratorios propios en la obligación que tienen las empresas de disponer de jefe de control y un equipo de controladores que comprueban el cumplimiento de las distintas especificaciones.

3. EL MERCADO

El mercado más tradicional es el de base para suelos, sobre todo los revestidos de moqueta, linóleo y otros recubrimientos plásticos. Se viene consumiendo en este sector alrededor de 1.200.000 m³ de tablero.

Otro mercado que está en plena promoción es el de casas móviles. La vivienda móvil es una solución al problema de la industrialización de la construcción de viviendas familiares. Su desarrollo (450.000 en 1970 y 600.000 en 1972) tiene varias razones, siendo la principal la posibilidad de racionalizar la fabricación como cualquier otro producto industrial.

Los muebles presentan un mercado potencial muy importante en USA. La utilización de tableros de partículas se ha visto frenada en este campo por los estilos de muebles que están ahora de moda: clásico americano, español, italiano y francés, cuya fabricación esencialmente es a partir de madera maciza. Sin embargo, se están estableciendo industrias de fabricación de muebles de cocina que consumirán grandes cantidades de tablero. En este sentido la firma Scharich Inc., en Kentucky, fabricará unos 6.000 muebles por día.