



**1**

## Tendencias para conseguir el corte de la madera sin virutas

Puesto que el **desperdicio** por este concepto representa un gran volumen de **madera**, se están estudiando constantemente nuevas formas de **útiles** de corte **para** reducirlo. Actualmente cuatro investigadores **rusos** están estudiando un sistema de corte por **vibración** cuyos útiles son cuchillas corrientes o **en forma de cuña** que **vibran hacia delante** y **hacia atrás** en su mismo plano, mientras la madera avanza **hacia ellos**. El **rendimiento**, la calidad del **trabajo** y el gasto de **energía** se **muestran** prometedores, aunque **realmente** no se ha **salido todavía** de la etapa de investigación **para** entrar

Olin Mathieson Chemical Corp. Chemicals Division, Mathieson Bldg. Baltimore Md.

Estos nombres se han tomado del «Thomas Register» de los fabricantes americanos.

En lotes pequeños, el polietileno glicol y la resina poliuretano se pueden obtener de Crane Creek Gun Stock Company, Waseca, Minn. A continuación tenemos varias compañías que fabrican resinas Uretanas: Crane Creek Gun Stock Company, Waseca, Minn.—Furana Plastics Inc. 4516 Brazil Street, Los Angeles, Calif.—Glidden Company, 900 Union Commerce Bldg. Cleveland 14.—Ohio Pittsburg Plate Glass Company, Springdale, Pa.—Schenectady Resin Division, Schenectady Varnish Company, P. D. Box 1046, Schenectady N. Y.—Trancoa Chemical Corporation, Reading, Mass.

Es imposible hacer recomendaciones generales respecto a la utilización del polietileno glicol. Para mejores resultados es necesario desarrollar una cédula de tratamiento para cada producto particular, especie de madera y aplicación de la misma.

(U.S. Forest Products Laboratory)

en la aplicación **industrial**. La otra **nueva posibilidad** de corte es por medio de chorros de agua a altas presiones, de la que ya **hemos** dado noticia en **este Boletín**. También se **considera** la posibilidad de **cortar la madera** por medio de sustancias combustibles **que** la quemem. El **intento de aserrar** por medio de una resistencia filiforme **incandescente** ha **fracasado**, debido fundamentalmente a que en las caras de corte se **carbonizaba** la **madera** en una **cantidad** tal que **frustraba** el intento de disminuir la **cantidad** de desperdicio.

Hoy **está** sobre el tapete la **utilización de** medios **electromecánicos**; se trata de las llamados rayos **LASER** «Light Amplification by Stimulated Emission of Radiation». Este medio, ya utilizado con **éxito** en la metalurgia, se está estudiando como posible medio no sólo de **cortar**, sino también de **moldear** la **madera**.

HOLZTECHNIK. Abril 1964.

**2**

## El desgaste de las herramientas en el trabajo de la madera verde

*Recientes experimentos demuestran que el tablero de partículas a base de pino desgasta las fresas más que los de chopo. Además el desgaste ocasionado por estos últimos es regular en todo el filo y el ocasionado por aquéllos irregular.*

Holz als Roh u. Werkstoff. Abril 1964.

**3**

## Nuevo laminado plástico

La firma *Metzeler A. G. Kunststoffwerk* ha presentado una novedad; el laminado plástico «TACON» en más de 50 formas decorativas. Es una película de 0,8 mm. a base de celulosa pura y poliéster. La principal novedad es que sólo se utiliza una resina **sintética** en su fabricación, el poliéster. Puede colocarse y elaborarse con los útiles usuales y se dobla con el calor obteniendo forma duradera. El **film** puro de **poliéster** de 0,16 mm. de gran uso, soporta el lijado y la reparación. Se presta para muebles, revestimientos interiores, aviación, etc. Se vende en rollos de 50 m. de longitud y 126 cm. de ancho.

DIE HOLZBEARBEITUNG

**4**

## El empleo de virutas en la fabricación de celulosa

La utilización de las **virutas** se orienta cada día más hacia la fabricación de **celulosa**, tableros de partículas y tableros de fibras. Pero incluso, para estas fabricaciones no son muy aptas debido a los problemas que crea su forma irregular y espiral. Por esta razón se propone la construcción de labras y regruasadoras que den virutas más cortas y sin las fibras dañadas; entre otras características que tienen estas máquinas es la de tener el avance en el misma sentida que la madera. Los ensayos se han hecho ya **prácticamente** con resultados satisfactorios.

HOLZINDUSTRIE.