

Córtese
por
esta
línea

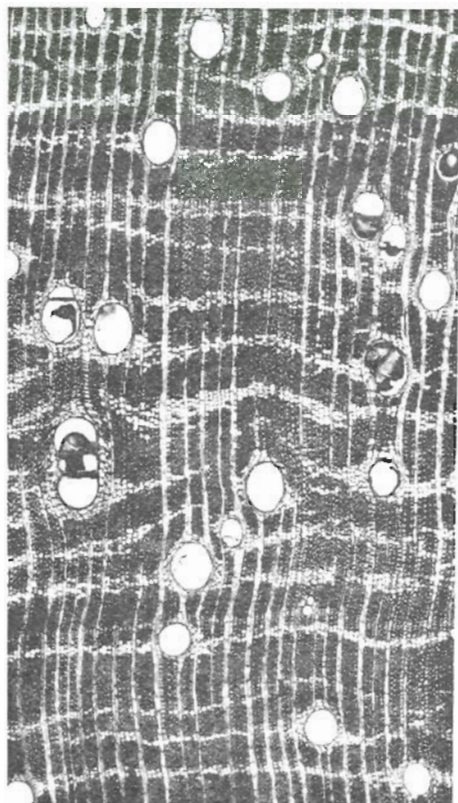
LAS PRINCIPALES MADERAS
COMERCIALES DEL MUNDO

FICHAS TECNOLÓGICAS

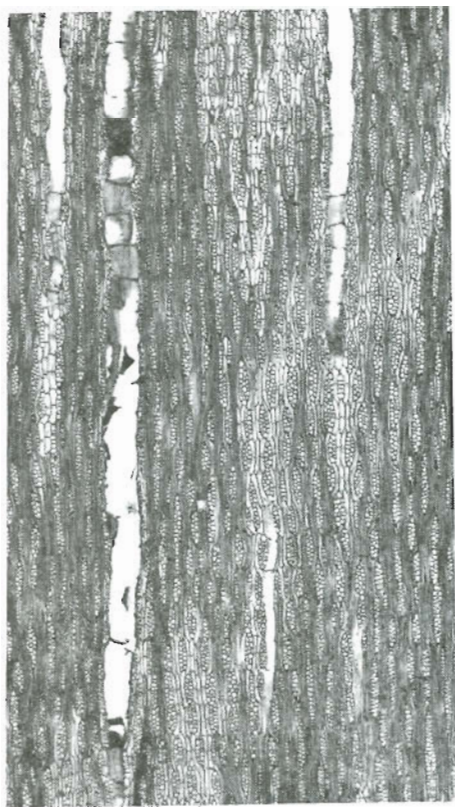
Córtese
por
esta
línea

PALISANDRO ROSA INDICO

Sección Transversal x 25



Sección Tangencial x 25



1.—Nombre científico.

Familia Leguminosae.
Dalbergia latifolia Roxb.

2.—Otros nombres comerciales.

Bombay blackwood (India e Inglaterra).
Indian rosewood (India e Inglaterra).
East Indian rosewood (Inglaterra).
Indian rosewood (Comercial).

3.—Propiedades físicas.

Color, pardo violeta de claro a oscuro, bandas regulares púrpura fuerte a negra.

Olor, aromático.

Gusto, no diferenciable.

Brillo, de pequeño a mediano.

Peso y dureza, dura y pesada, peso específico, 0,84.

Fibra, de irregular a rizada.

Grano, medio.

4.—Características mecánicas.

Madera muy resistente, un 25 por 100 más resistente a la flexión y compresión de la fibra que el roble (*Quercus* sp.), y un 20 por 100 más resistente al esfuerzo dinámico y un 15 por 100 más rígido.

5.—Características tecnológicas.

La madera seca bien al aire sin apenas defectos de secado. La madera seca en cámara más bien lentamente, mejorando el color durante el proceso. Se recomienda la cédula de secado E.

Teniendo en cuenta la densidad de esta especie,

tiene, relativamente, buenas condiciones de trabajo. Tienen un cierto efecto de embotado de cuchillas, debido a los depósitos calcáreos que tiene. Se obtiene un buen acabado la mayor parte de las veces, y el ángulo de corte de 25°.

Se tornea bien y mantiene firmemente los tornillos. Se puede encolar satisfactoriamente, y da un buen pulimento. Se recomiendan las sierras circulares de tipo F.

6.—Identificación.

Anillos de crecimiento, indiferenciados.

Vasos, de tamaño variable, desde grandes a muy pequeños; distribución algo irregular, aislados y en grupos radiales de 2-3; diámetro tangencial de 85 a 250 μ ; con una media de 165 μ ; lumen con gomoresinas rojizas; punteaduras alternas de diámetro 8.

Fibras, libriformes con punteaduras simples.

Parénquima, visibles sin lupa; aliforme con alas de cortas a muy largas confluyente, entrelazando varios vasos y formando bandas tangenciales discontinuas entre los radios o en pequeños golpes; lumen con gomoresinas rojizas.

Radios, no diferenciables sin lupa en la sección transversal; indistintos en la radial; de homogéneos a heterogéneos de tipo III, de 1-3 células de anchura, generalmente, de 2-3; de hasta 15 células de altura; lumen con gomoresinas rojizas.

Cardas, distintas e irregulares.

Canales, no tiene.

7.—Usos.

Muebles, ebanistería, acabados interiores.

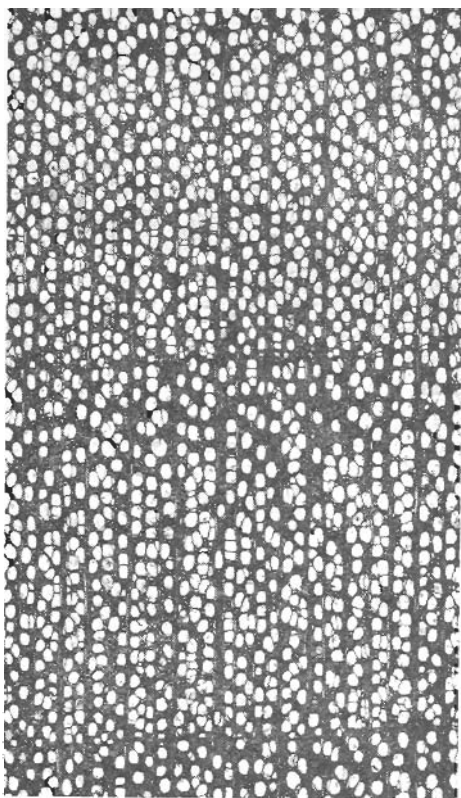
8.—Procedencia.

India.

Cótese
por
esta
línea

LIQUIDAMBAR

Sección Transversal x 25



Sección Tangencial x 25



1.—Nombre científico.

Liquidambar styreciflua L.

2.—Nombres comerciales.

Amberbaum - Alemania.
 Amberboom - Holanda.
 Ambraträd - Suecia.
 American redgum - EE.UU., Inglaterra.
 Copalme - Canadá, Francia.
 Commier d'Amérique - Canadá, Francia.
 Guldenbaum - Alemania.
 Noce satinato - Italia.
 Nocino d'America - Italia.
 Nogal satinado - Italia.
 Noyer satine - Canadá, Francia.
 Red-gum - EE.UU.
 Satijnnoten - Holanda.
 Satin valnötsträd - Suecia.
 Satin walnut - EE.UU., Inglaterra.
 Starleaf gum - EE.UU.
 Styraxbaum - Alemania.
 Sweet gum - EE.UU.

La albura recibe los siguientes nombres:

Hazel pine - EE.UU., Inglaterra.
 Sap-gum - Alemania, Francia, España, Holanda, Italia, Suecia.

3.—Propiedades físicas.

Color, la albura, llamada en el comercio sap-gum, es blanca presentando con frecuencia un matiz rosáceo y a veces manchas azuladas. Duramen gris rojizo a pardo rojizo con bandas oscuras e irregulares que por su belleza son apreciadas en el comercio.

Olor y gusto, no característicos.

Peso y dureza, moderadamente pesada y dura. Peso específico seco al aire, aproximadamente, 0,56 gramos/cm³.

Fibra, irregularmente entrelazada.

Grano, fino.

4.—Características mecánicas.

- Resistencia a la flexión: Moderada.
- Resistencia a la compresión: 400 Kg/cm².
- Módulo de elasticidad: 105.000 Kg/cm².
- Trabajo hasta la rotura: Moderadamente alto.

5.—Características tecnológicas.

Fácil de trabajar con máquinas y con herramientas de mano se elabora moderadamente. Aptitud al claveteado y atornillado regular. Da buenos encolados. Toma bien los tratamientos de acabado, tales como pinturas y barnices. A pesar de tener la fibra irregularmente entrelazada puede ser secada con pequeña distorsión si las operaciones se realizan con el suficiente cuidado. Su resistencia a la pudrición es pequeña.

6.—Identificación.

Anillos de crecimiento, no visibles. Madera de porosidad difusa.

Vasos, poros pequeños, no visibles a simple vista, bastante uniformes de tamaño a lo largo del anillo

de crecimiento, numerosos y apareciendo en solitario (poros aislados), en grupos de 2-3 con alienación radial (poros múltiples) o en agrupaciones que se extienden lo mismo en sentido radial que en el tangencial (poros agrupados). Perforaciones escalariformes, con muchas barras (15 o más) de, aproximadamente, 1 μ de grosor, o reticuladas. Presentan engrosamiento espiralados y las punteaduras de paso entre vasos son transversales, orbiculares u ovales y de 6-30 μ de diámetro.

Fibro-traqueidas, con pared de grosor medio y punteaduras areoladas de 7-9 μ de diámetro.

Parénquima, no visible a simple vista. Paratraqueal escaso y apotraqueal difuso.

Radios, no distinguibles a simple vista. En la sección transversal se presentan de 6-9 por milímetro. Son de dos tipos:

a) Uniseriados y estrechos que pueden ser homocelulares y formados exclusivamente de células erectas o heterocelulares con células erectas y procumbentes.

b) Anchos con 2-3 series en su parte central. Están formados de células procumbentes, pero en las porciones uniseriadas superior e inferior se encuentran en mayor o menor amplitud células erectas. Este tipo de radios con frecuencia son confluentes a lo largo de la fibra. Su altura varía entre 30-100 μ .

Las punteaduras de paso entre radios y vasos pueden ser simples o areoladas.

Cardas, no tienen.

Canales gomosos, traumáticos. Aparecen en hileras uniseriadas tangenciales y están frecuentemente ocluidos con depósitos blanquecinos.

7.—Usos.

Se emplea mucho en la fabricación de chapa que se destina a múltiples utilizaciones entre las que destaca la fabricación de tableros.

otros empleos son la fabricación de cajas para aparatos de radio y televisión, armarios de cocina, embalajes de calidad, etc.

8.—Procedencia.

Sureste de EE.UU.