

UN GRUPO DE INDUSTRIALES EUROPEOS VISITA LA INDUSTRIA ESPAÑOLA DE PUERTAS PLANAS

Durante los días 26 al 30 de abril se ha celebrado un viaje por España para la visita de fábricas de Puertas Planas. El viaje ha sido organizado por el Sindicato Nacional de la Madera y Corcho a petición de la FEMIB.

Han participado los siguientes señores:

- Francia: David (Presidente de la Comisión Puertas de la FEMIB), Simón, Vajente, Laroche, Crevalier y Broutin.
- Inglaterra: J. W. Temple, R. Burford.
- Italia: G. Bergamini, A. Cardellini, C. Festucci, C. Granieri, L. Granieri, G. Sainas, P. Sala.
- España: F. Herrero (Vicepre-

sidente de la Agrupación Nacional de Fabricantes de Puertas Planas), E. Castejón, de Puertas HERCAS, y M. A. González, Secretario General de la Agrupación.

El lunes 26 de abril fueron acogidos los participantes en la Sede del Sindicato Nacional, por don Enrique Amado, Secretario Nacional del Sindicato, en nombre de su Presidente. Seguidamente, el grupo emprendió viaje hacia Soria.

NORMA, S. A.

El martes 27 de abril se visitó la fábrica de NORMA, S. A., en San Leonardo de Yagüe (Soria). Esta Empresa está dirigida por

el señor Solanes Casals y tiene una producción aproximada de 5.000 puertas/día.

La fábrica, en lo que corresponde a puertas, consta de tres líneas, una de puertas especiales y dos de puertas normales. Dos de ellas son de tipo tradicional, a base de montaje de alma, encolado de paramentos al alma y prensado en prensa de platos calientes dispuestos en pisos.

Sin embargo, hay que hacer mención a la tercera línea, ya que permite con sólo diez operarios la fabricación de 2.000 al día.

La primera fase del armado del bastidor y el extendido del alma se hace todavía según los métodos tradicionales, aunque

se estaba esperando la llegada de una máquina para la realización automática de estas operaciones.

Después del encolado de los paramentos, la puerta pasa a una prensa rotatoria (FAMA) de doce huecos. La velocidad de giro de la prensa está calculada para que el tiempo de prensado de las puertas coincida con el tiempo de una vuelta completa. La carga y descarga es automática. A continuación, las puertas pa-

Línea de formación de puertas planas, con una prensa rotatoria de seis etapas, en la fábrica de «NORMA, S. A.», situada en San Leonardo de Yagüe (Soria). En primer término se ven las almas de las puertas avanzando hacia la prensa.

san a un almacén de fabricación y posteriormente son escuadradas y lijadas. Para el lijado dispone de dos lijadoras de banda con vuelta intermedia de la puerta. Es de destacar la precisión y calidad del lijado. Posteriormente, mediante un apilado automático por lotes de puertas, pasan al almacén.

Los tableros para la fabricación de los paramentos, los produce esta Empresa partiendo de chapa de desenrollado y a la plana, que trae de su fábrica de San Baudilio de Llobregat, en Barcelona.

Además de las tres líneas de puertas, dispone esta Empresa de una línea de fabricación de tablero alistonado.

REUNION DE LA COMISION PUERTAS

El miércoles 27 de abril se

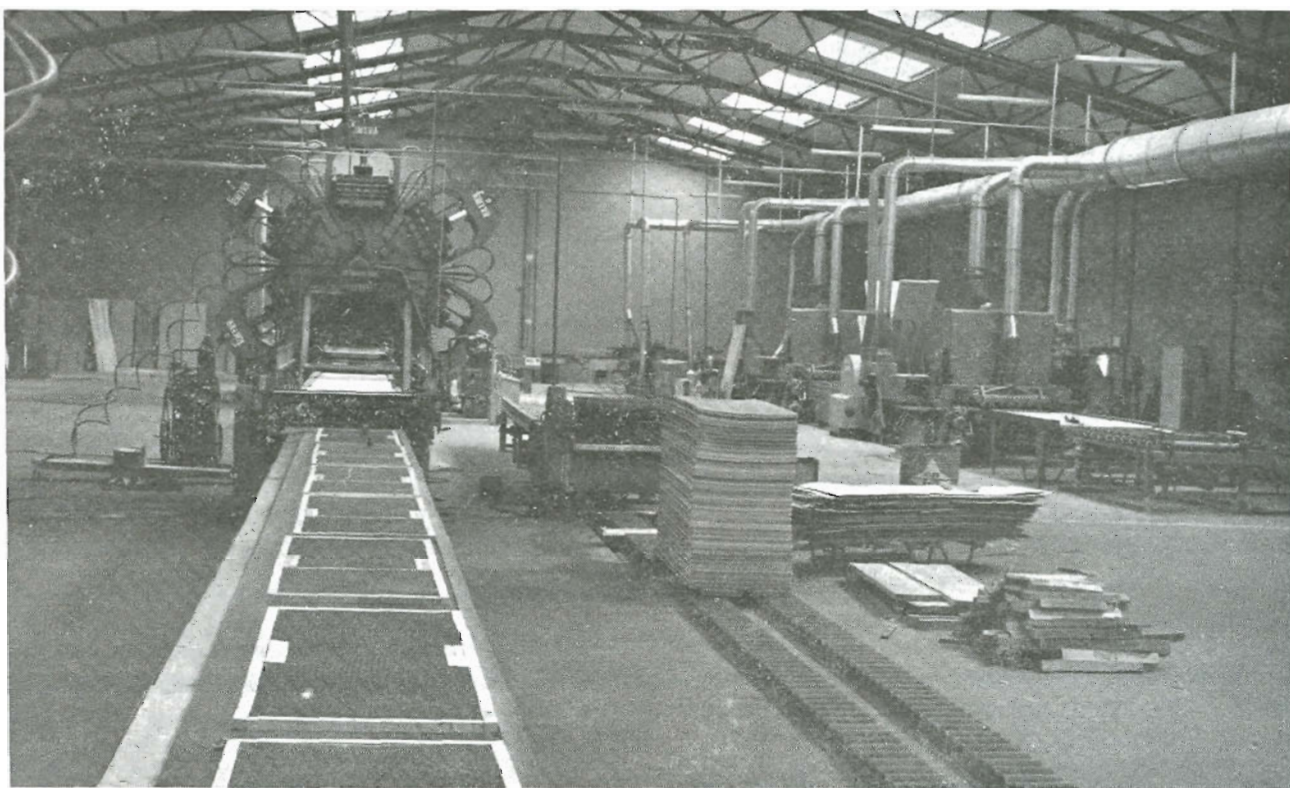
reunió en Madrid la Comisión Puertas de la FEMIB, que fue declarada abierta por el señor Madrid del Cacho, Presidente de dicha Federación. La delegación española estaba compuesta por los señores González de la Iglesia, Castejón, González Alvarez y Vélez.

Después de aprobar el acta de la reunión anterior se examinaron los informes sobre la coyuntura en 1975.

La delegación inglesa informa que la producción en 1975 fue de 7,7 millones de puertas, algo menos que en 1974. Se espera que en 1976 sea mayor.

La relación de puertas con marco aumenta, esperándose en 1976 llegar al 15 % de la producción total.

Con respecto a las dimensiones, ahora sólo se vienen hacien-



do el 17 % de las puertas con las medidas normales del Mercado Común. Se espera llegar en dos años al 40 %.

Para hacer frente a la crisis se disminuye el volumen de producción, se exporta algo a Oriente Medio e Irán.

En Francia se espera que este año 1976 se pueda aumentar la producción. En 1975 la producción fue un 40 % menor que en 1973, consiguiéndose ésta mediante acuerdo entre los fabricantes y parando las fábricas un día a la semana. Se exporta a Irán y Oriente Medio, aunque se nota una baja en este mercado.

Según la información facilitada por la delegación española, la producción se ha mantenido estacionaria, alrededor de 3,5 millones de puertas, siendo la capacidad de fabricación de seis millones. El 85 % son producidas por empresas industrializadas y el resto por pequeñas carpinterías. Las medidas de las puertas

utilizadas en España difieren de las aprobadas en los países de la C. E. E. Sin embargo, para la exportación se produce en las medidas demandadas por el mercado de destino.

Se pasa al punto siguiente, relativo a puertas solapadas. Según parece, este problema preocupa en Italia más que en otros países por la importancia que tiene esta clase de puertas en el conjunto de la fabricación. El señor Sainas expone la solución tradicional y la que él propone. Se juzga satisfactoria esta última, pero se considera debe darse a conocer a los países que no han acudido. Después podrá enviarse a la ISO para que la incluya entre sus normas.

Sobre el tema de protección contra el fuego, España presenta este resumen de la reglamentación nacional:

1. Anexo de la Orden del Ministerio de Comercio de 22 de julio de 1965 («Boletín

Oficial del Estado», 23-12-66), sobre normas para la aplicación del Convenio Internacional para la seguridad de la Vida Humana en el Mar.

2. Normas Tecnológicas de Edificación.— Instalaciones de protección contra el fuego, Orden del Ministerio de la Vivienda («Boletín Oficial del Estado», 2-3-74).

Todavía no son obligatorios.

En edificios destinados a viviendas de 11 a 20 plantas, las puertas que den a cajas de escaleras deben de tener una resistencia al fuego de 30 minutos.

En edificios destinados a otros usos de 1 a 20 plantas, las puertas que den a cajas de escaleras deben tener una resistencia al fuego de 30 minutos.

En locales de especial peligrosidad o de difícil evacuación todas las puertas deben tener una resistencia al fuego de treinta minutos.

3. Ordenanzas Municipales

En los Municipios de Madrid y Barcelona los Ayuntamientos han dictado Ordenanzas de prevención de incendios.

En lo que respecta a puertas, en los edificios de más de 40 metros de altura las puertas de entrada a pisos deben tener una resistencia al fuego de 30 minutos.

Italia dice que existe un laboratorio de los bomberos de Roma que se ocupa de este asunto. Dispone de un horno para paneles y puertas.

En Inglaterra existe normalización sobre la resistencia al fuego desde hace años, así como control por laboratorios oficiales y privados. La legislación prevé la conformidad a normas. Sin embargo, hay problemas para el control en la edificación.

En Francia la ley prevé varios casos de utilización de las puertas y prescribe resistencias desde 15 minutos hasta más de dos horas.

El señor Chevalier informa de la creación por la ISO de un comité especial para puertas y ventanas.

A continuación se procede a la elección de nuevo Presidente de la Comisión. Se elige por unanimidad al señor Benga, de Italia, que expone su programa:

- La normalización de dimensiones de las puertas, y de sus marcos, no sólo para viviendas, sino también para escuelas y locales públicos.
- El aislamiento acústico y térmico.
- La competencia de otros materiales, teniendo en cuenta

el problema de precios, evitando la desvalorización de nuestros productos.

- La demanda de bloques - puerta.

La próxima reunión se celebrará en París en el otoño.

El señor Chevalier informa de que se pretende una modificación en la Nomenclatura Aduanera de Bruselas, de manera que las puertas de tablero de fibras pasen del capítulo 48 al 44.23. La discusión se centra en demostrar que predomina en ellas la madera y no el cartón. Las puertas en general estarán en el capítulo 44.20, 30.

Al terminar la reunión, que se celebró en una Sala de traducción simultánea en el edificio de la Organización Sindical, todos los participantes en la misma, junto con varios representantes del Sindicato Nacional, se reunieron en un almuerzo de hermandad.

IMSSA

El jueves 29 de abril se visitó la fábrica de INDUSTRIAL MADERERA SABATE, en Tortosa (Tarragona), dirigida por don Juan Sabaté, que recibió personalmente a los participantes en el viaje.

Esta Empresa fabrica carpintería normalizada y puertas planas.

En lo que respecta a puertas planas, dispone de serrería, desenrollado y tres líneas de fabricación de puertas; la producción es del orden de las 3.000 puertas/día.

La línea nueva consta de una prensa con cargador y descar-

gador automático, fabricado en España por Marrodan y Rezola. Tiene 20 huecos. Las puertas, después del enfriamiento, pasan al escuadrado y lijado.

Por último, dispone de una línea de acabado, prepintado y de impresión, con lo cual permite la salida de puertas semiacabadas o acabadas.

Los tableros para las puertas los fabrica la propia empresa, para lo cual dispone de tres prensas.

Además de la fabricación de puertas esta Empresa fabrica carpintería, ventanas y cercos principalmente, según diseños propios normalizados.

VILARRASA, S. A.

El día 30 de abril se visitó la Empresa VILARRASA, S. A., en Valencia.

Primero se recorrió la fábrica de puertas y tableros aglomerados, situada en Mislata y posteriormente la de tableros contrachapados que funciona en Cuart de Poblet y que es una de las más modernas de España.

Con respecto a la fábrica de puertas, llamó la atención la fabricación del alma de paja. Visitaron los laboratorios de tableros aglomerados y de puertas, interesándose en las especificaciones y normas de los ensayos.

Con esta visita concluyó el viaje, organizado dentro del programa de intercambios de la FEMIB, que ha permitido a los industriales españoles visitar en 1974 varias fábricas de puertas en Francia y en 1975 varias fábricas de ventanas en Inglaterra.