

ESTUDIO de las Posibilidades de Encolado en Mezcla de varias Especies Africanas

Las especies de madera escogidas para este estudio han sido de tres géneros botánicos diferentes, aunque muy similares en su aspecto.

Género *Entandrophragma*:

<i>E. Angolense</i>	Tiama
<i>E. Candollei</i>	Kosipo
<i>E. Cylindricum</i>	Sapelli
<i>E. Utile</i>	Sipo

Género *Khaya*:

<i>K. Anthoteca</i>	
<i>K. Grandifoliola</i>	
<i>K. Ivorensis</i>	Acajú

Género *Tieghemella*:

<i>T. Africana</i>	
<i>T. Heckelli</i>	Makoré

Se construyeron con estas especies piezas de madera mediante la técnica de laminación. Sobre estas piezas se realizaron ensayos de cizalladura y de laminación; este último busca apreciar el comportamiento de la línea de cola a lo largo del tiempo por medio de un envejecimiento acelerado.

Se realizaron ensayos en cinco grupos diferentes:

- Por especie.
- Por pares de especies, asociados dos a dos.
- Por mezcla de cuatro especies de *Entandrophragma*.
- Por mezcla de cuatro especies de *Entandrophragma* y de Makoré.
- Por mezcla de seis especies escogidas entre los tres géneros del estudio.

En los resultados por piezas laminadas a base de una sola especie se puede comprobar que la técnica de laminación es apta para estas maderas. En los resultados para piezas laminadas compuestas de dos especies se puede observar:

- a) Que los resultados son mucho más dispersos que en el caso de una sola especie.
- b) Que los resultados de los ensayos de cizalladura son superiores por piezas laminadas a base de dos especies distintas que en el caso de piezas laminadas a base de una sola especie.

Resultados de mezclas de más de dos especies. A pesar de la dispersión de los resultados, puede asegurarse que el comportamiento de las piezas de madera compuestas con estas especies han sido excelentes. La técnica de laminación tiene una gran importancia porque permite una revalorización de las maderas de escuadrías pequeñas, además de la ventaja que se puede obtener con la madera laminada:

- Dimensiones casi ilimitadas.
- Secado muy homogéneo en toda la anchura de la pieza.
- Posibilidad de obtener perfiles geométricos muy varios.
- Conservación de las características de la madera maciza.