

# **VIGUETAS PREFABRICADAS**

## **DEFINICIÓN**

Son productos estructurales que emplean dos materiales básicos, madera y tablero (o madera y metal), para formar una viga generalmente con sección en doble T.

## **APLICACIONES**

- viguetas de forjado
- correas de cubiertas de edificios comerciales o industriales.

## **MATERIALES**

- madera aserrada
- madera microlaminada
- tableros contrachapados
- tableros de virutas orientadas
- adhesivos de fenol-formaldehído

## **TIPOS**

a) Madera - tablero: el alma está formada por uno o dos tableros contrachapados o de virutas orientadas y la cabeza es de madera aserrada, laminada o microlaminada.

b) Madera - metal: el alma está formada por una celosía metálica o una chapa pegada que se une mecánicamente a las cabezas de madera.

## **PROPIEDADES**

- Dimensionalmente estables
- Poco peso.
- Características resistentes conocidas: aportadas por el fabricante.
- Relación resistencia/peso muy buena, por ejemplo una viga prefabricada con un canto de 241 mm y una longitud de 8 m puede tener un peso comprendido entre 23 y 32 kg. Esto significa que pueden colocarse manualmente lo que proporciona ventajas económicas y ahorros de tiempo en la puesta en obra.
- Normalmente en el alma de las vigas vienen pretaladrados una serie de orificios circulares, que se pueden quitar, para facilitar el paso de la instalación eléctrica y sanitaria.

## **NORMATIVA**

Norma Americana ASTM D 5055 " Standard Specification for Establishing and Monitoring Structural Capacities of Prefabricated Wood I - Joist " define los procedimientos operativos para establecer los valores resistentes y los requisitos de control de calidad.

En el ámbito europeo no existen normas sobre este producto